

国家建筑标准设计图集

17S205

(替代 98S205)

消防给水稳压设备选用与安装

中国建筑标准设计研究院

国家建筑标准设计图集

17S205

(替代 98S205)

消防给水稳压设备选用与安装

最新标准 全网首发

组织编制：中国建筑设计研究院



资源下载QQ群：424255365

中国计划出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

国家建筑标准设计图集. 消防给水稳压设备选用与安装. 17S205 : 替代 98S205 / 中国建筑标准设计研究院组织编制. —北京: 中国计划出版社, 2018. 8

ISBN 978 - 7 - 5182 - 0917 - 0

I. ①国... II. ①中... III. ①建筑设计—中国—图集
②建筑物—消防给水系统—建筑安装—中国—图集 IV.
①TU206②TU998. 13 - 64

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2018) 第 183923 号

郑重声明: 本图集已授权“全国律师知识产权保护协作网”对著作权 (包括专有出版权) 在全国范围予以保护, 盗版必究。

举报盗版电话: 010 - 63906404

010 - 68318822

国家建筑标准设计图集
消防给水稳压设备选用与安装

17S205

中国建筑标准设计研究院 组织编制
(邮政编码: 100048 电话: 010 - 68799100)

☆

中国计划出版社出版
(地址: 北京市西城区木樨地北里甲 11 号国宏大厦 C 座 3 层)
北京强华印刷厂印刷

787mm × 1092mm 1/16 3 印张 12 千字
2018 年 8 月第 1 版 2018 年 8 月第 1 次印刷

☆

ISBN 978 - 7 - 5182 - 0917 - 0

定价: 36.00 元

《消防给水稳压设备选用与安装》编审名单

编制组负责人：倪中华

编制组成员：王冠军 谢思桃 闫高峰 赵晋刚 胡建军 余开林 夏正春 金正辉

审查组长：赵世明

审查组成员：任向东 郑克白 古 晏 黄晓家 王 锋 李建琳 赵力军 马 恒 郑克白 赵永顺

项目负责人：郭金鹏

项目技术负责人：杨进春

国标图热线电话：010-68799100

发 行 电 话：010-68318822

查阅标准图集相关信息请登录国家建筑标准设计网站 <http://www.chinabuilding.com.cn>

消防给水稳压设备选用与安装

主编单位 中国人民解放军军事科学院国防工程研究院 统一编号 GJBT-1469

出版日期 二〇一八年八月一日

图集号 17S205

主编单位负责人

卫东

主编单位技术负责人

王强

技术审定人

王强

设计负责人

何冲

目 录

目录	1
总说明	3
室外临时高压消防系统稳压示意图	8
室内消火栓系统稳压示意图	9
自动喷水灭火系统稳压示意图	10
室内消火栓、自动喷水灭火系统合用稳压设备示意图(一) ..	11
室内消火栓、自动喷水灭火系统合用稳压设备示意图(二) ..	12
消防给水稳压装置	
ADL甲型立式稳压装置安装图	13
ADL乙型立式稳压装置安装图	14
ADL立式消防给水稳压装置技术特性表	15
ADL甲型卧式稳压装置安装图	18

ADL乙型卧式稳压装置安装图	19
ADL卧式消防给水稳压装置技术特性表	20
SR立式稳压设备安装图	23
SR立式消防给水稳压装置技术特性表	24
箱泵一体化消防稳压供水机组	
WXB-12箱泵一体化消防稳压供水机组	27
WXB-18箱泵一体化消防稳压供水机组(两)	28
WXB-18箱泵一体化消防稳压供水机组(单)	29
WXB-36箱泵一体化消防稳压供水机组(两)	30
WXB-36箱泵一体化消防稳压供水机组(单)	31
WXB-50箱泵一体化消防稳压供水机组	32
WXB-100箱泵一体化消防稳压供水机组	33

最新标准 全网首发



资源下载QQ群：424255365

目 录

图集号

17S205

审核 王冠军 王强 校对 谢思桃 何冲 设计 倪中华 何冲

页

1

WXB箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表.....34

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组（两）35

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组（单）36

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表37

消防给水稳压设备基础图38

相关技术资料

目 录								图集号	17S205
审核	王冠军	王冠军	校对	谢思桃	谢思桃	设计	倪中华	页	2

总 说 明

1 编制依据

本图集根据中华人民共和国住房和城乡建设部建质函[2010]95号“关于印发《2010年国家建筑标准设计编制工作计划》的通知”，对98S205《消防增压稳压设备选用与安装（隔膜式气压水罐）》进行修编。

2 设计依据

《建筑设计防火规范》	GB 50016-2014
《消防给水及消火栓系统技术规范》	GB 50974-2014
《自动喷水灭火系统设计规范》	GB 50084-2017
《建筑机电工程抗震设计规范》	GB 50981-2014
《固定消防给水设备 第3部分：消防增压稳压给水设备》	GB 27898.3-2011

当依据的标准规范进行修订或有新的标准规范出版实施时，本图集与现行工程建设标准不符的内容、限制或淘汰的技术或产品，视为无效。工程技术人员在参考使用时，应注意加以区分，并应对本图集相关内容进行复核后选用。

3 适用范围

本图集适用于建筑工程中有稳压要求的临时高压消火栓给水系统和自动喷水灭火系统消防给水稳压设备的选用与安装。

4 选用说明

4.1 当临时高压消防给水系统所设的高位消防水箱不能满足现行国家标准《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014第5.2.2条第1~4款的静压要求时，应设稳压泵（稳压设备）。

4.2 本图集编制的消防给水稳压设备包括消防给水稳压装置和箱泵一体化消防给水稳压供水机组，并采用隔膜式气压水罐防止稳压泵频繁启动。对仅设稳压泵的消防给水稳压设备应由设计人员根据工

程具体情况确定，并有确保避免稳压泵频繁启停的措施。

4.2 消防给水稳压装置由隔膜式气压水罐、水泵、电控箱、仪表、管道附件等组成。

4.3 箱泵一体化消防给水稳压供水机组由高位消防水箱、隔膜式气压水罐、稳压泵、旋流防止器、流量开关、电液位信号仪、电控箱、仪表、管道附件等组成。

4.4 消防给水稳压设备有关设计技术条件

4.4.1 气压水罐工作压力：0.6MPa、1.0MPa、1.6MPa。

4.4.2 气压水罐有效调节水容积： $\geq 150\text{L}$ 。

4.4.3 工作压力比值为0.65~0.85。

4.4.4 稳压泵设计流量：1L/s、1.5L/s、2L/s、2.5L/s和3L/s。

4.4.5 消防给水稳压设备环境温度宜为 $5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

设计人员选用前应根据具体工程情况经计算后确定，对本图集未包括的相关技术参数，可单独配置相关设备。

5 消防给水稳压设备工作原理

5.1 消防给水稳压设备稳压泵的设计流量不应小于消防给水系统管网的正常泄露量和系统自动启动流量，设计压力应满足系统自动启动和管网充满水的要求，并保持系统最不利点处水灭火设施在准工作状态时的静水压力大于0.15MPa。

5.2 消防给水稳压设备气压水罐调节水容积应能保证稳压泵启泵次数不大于15次/h，且其有效调节水容积不小于150L。利用气压水罐所设定的 P_0 、 P_{s1} 、 P_{s2} 运行压力，控制稳压泵运行工况。 P_0 为气压水罐充气压力； P_{s1} 为稳压泵启泵压力； P_{s2} 为稳压泵停泵压力。

5.3 气压水罐调节水容积计算

总 说 明

图集号

17S205

审核 王冠军

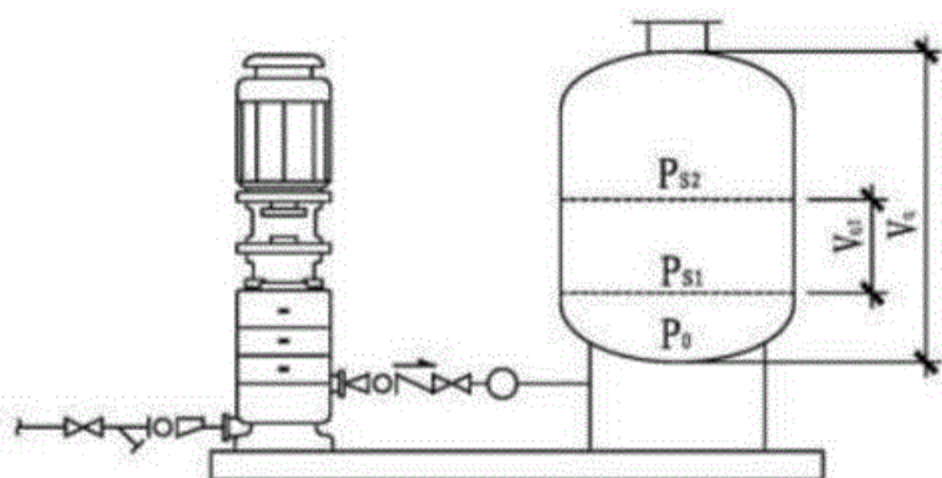
设计 倪中华

校对 谢思桃

设计 倪中华

页

3



5.3.1 气压水罐调节容积:

$$V_{q2} = \frac{\alpha_a q_b}{4n}$$

5.3.2 气压水罐总容积:

$$V_q = \frac{\beta V_{q1}}{1 - \alpha_b}$$

式中: V_{q2} ——气压水罐的调节容积 (m^3);

V_{q1} ——气压水罐的水容积 (m^3), 应大于等于 V_{q2} ;

α_a ——安全系数, 宜取1.0~1.3;

α_b ——气压水罐内工作压力比, 宜采用0.65~0.85;

q_b ——水泵的出流量 (m^3/h);

n ——每小时启泵次数;

V_q ——气压水罐总容积 (m^3);

β ——气压水罐容积系数, 隔膜式气压水罐取1.05。

6 运行控制全过程

为保证最不利点处水灭火设施在准工作状态时的静水压力大于0.15MPa, 并根据现行国家标准《固定消防给水设备 第3部分: 消防增压稳压给水设备》GB 27898.3-2011第5.1.1条, 求得 P_0 作为气压水罐的充气压力, 根据选定的气压水罐规格及 α_b 、 β , 通过计算, 求得 P_{s1} 和 P_{s2} 。平时管道系统如有渗漏泄压等情况, 当气压水罐压力下降到 P_{s1} 时启动稳压泵补水, 当压力上升至 P_{s2} 时, 稳压泵停止, 在 P_{s1} 、 P_{s2} (启动 \rightleftharpoons 停止) 反复运行。消防给水稳压设备应有

与消防主系的联动接口, 当消防主系投入运行状态后, 稳压泵自动停止工作。待火情消除后, 手动恢复消防稳压给水设备的控制功能。

7 消防给水稳压设备分类

7.1 消防给水稳压装置

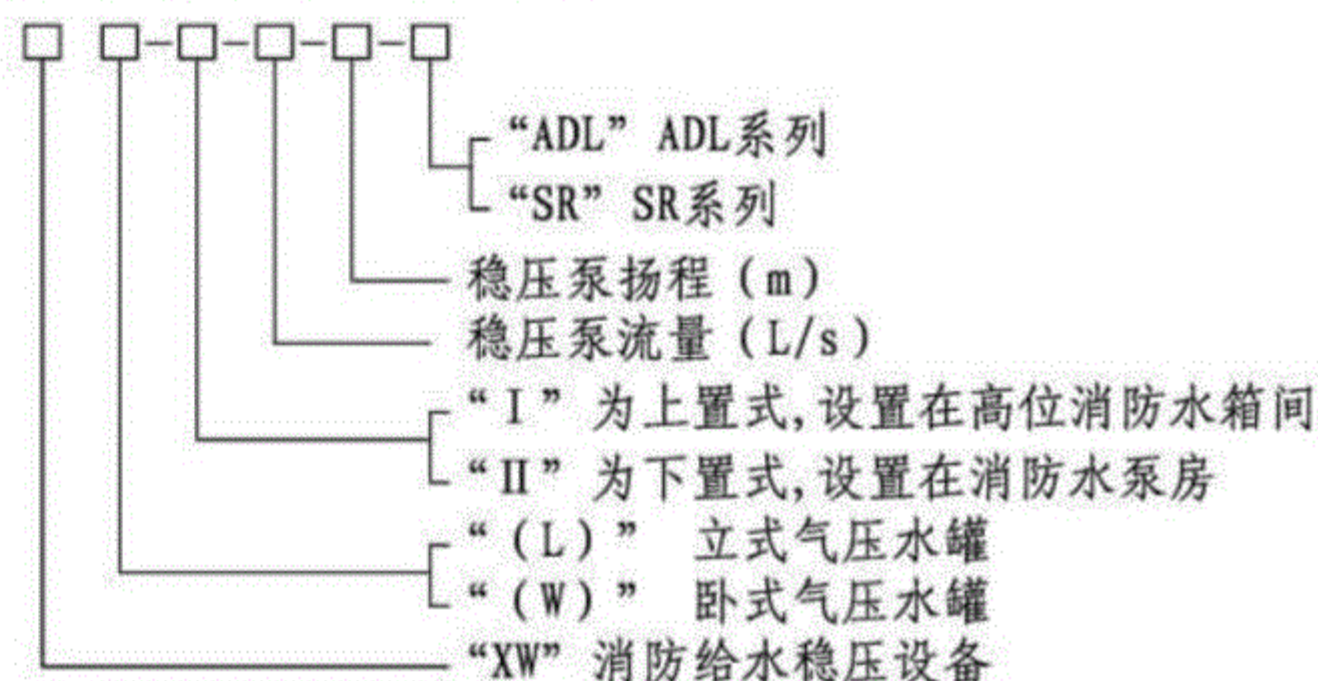
根据装置设置位置分为: 上置式 (用 I 表示) 和下置式 (用 II 表示), 根据气压水罐设置方式分为: 立式 (用 L 表示) 和卧式 (用 W 表示)。

7.2 箱泵一体化消防给水稳压供水机组

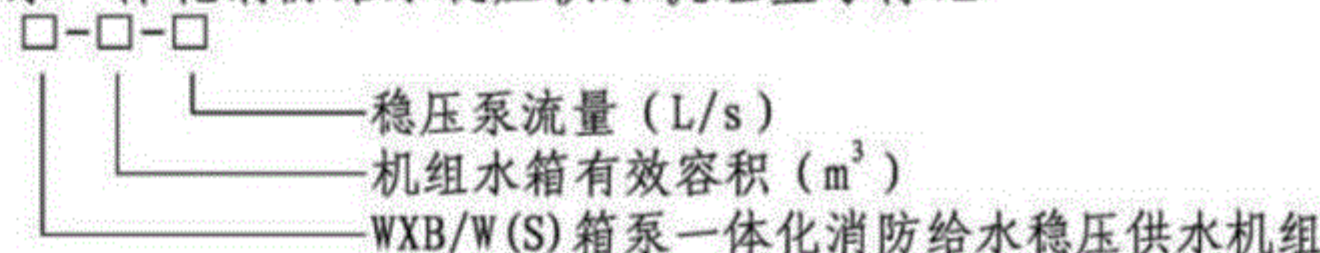
箱泵一体化消防给水稳压供水机组主要为上置式, 有效消防水容积分别为 $12m^3$ 、 $18m^3$ 、 $36m^3$ 、 $50m^3$ 和 $100m^3$, 严寒、寒冷等冬季冰冻地区应设置在消防水箱间内, 其他地区宜设置在室内; 当必须屋顶露天设置时, 应采取防冻隔热等安全措施。水箱的人孔以及进出水管的阀门等应采取锁具或阀门箱等保护措施。

8 设备型号标记

8.1 消防给水稳压装置型号标记



8.2 箱泵一体化消防给水稳压供水机组型号标记



总 说 明

图集号

17S205

审核 王冠军

校对 谢思桃

设计 倪中华

页

4

9 说明

- 9.1 消防给水稳压设备应符合消防产品市场准入制度的要求。
- 9.2 稳压水泵的扬程应以 $(P_{s1} + P_{s2}) / 2$ 时，工作点处于水泵曲线高效区取值。
- 9.3 对不设高位消防水箱的临时高压自动喷水灭火系统，应按现行国家标准《自动喷水灭火系统设计规范》GB 50084-2017及《固定消防给水设备 第4部分：消防气体顶压给水设备》GB 27898.4-2011设置消防气压给水设备。

10 电控系统

- 10.1 设备电控系统应具有自动、手动功能，并纳入消防控制系统。
- 10.2 平时使消防管网处于带压状态，并保持气压水罐内储存一定水量，由于泄漏等原因，系统压力下降到 P_{s1} 时，1号泵自动启动，水压上升至 P_{s2} 时停泵；下次压力又下降到 P_{s1} 时，2号泵自动启动；如此交替运行，使系统压力始终保持在 P_{s1} 与 P_{s2} 之间。
- 10.3 消防给水稳压设备运行中如1号泵发生故障，即转入2号泵工作，若2号泵发生故障，即转入1号泵工作，使得任一水泵在故障时本设备仍能正常运行。
- 10.4 消防给水稳压设备控制柜由设备供货商配套供应，其电路控制应符合国标图集16D303-3《常用水泵控制电路图》和现行有关国家标准的要求。

11 选型举例

某一类高层公共建筑，建筑体积大于50000m³，建筑高度61.8m，室外消火栓系统设计水量40L/s，室内消火栓系统设计水量40L/s。高位消防水箱有效水深H₂=1.85m，最低有效水位到最不利消火栓栓口净高H₁=6.7m，最高有效水位到消防水池最低有效水位净高H₃=67.2m，最不利消火栓栓口到消防水池最低有效水位净高H=58.6m，无管网泄漏量数据。

因管网泄露量数据不详，稳压泵设计流量宜按消防给水设计流量的1%~3%计，且不宜小于1L/s。室内消火栓系统稳压泵设计流量取1L/s。考虑室外管网埋地敷设，不确定性因素较多，室外消火栓系统稳压泵设计流量取1.5L/s。

11.1 消防给水稳压设备上置（图1）：

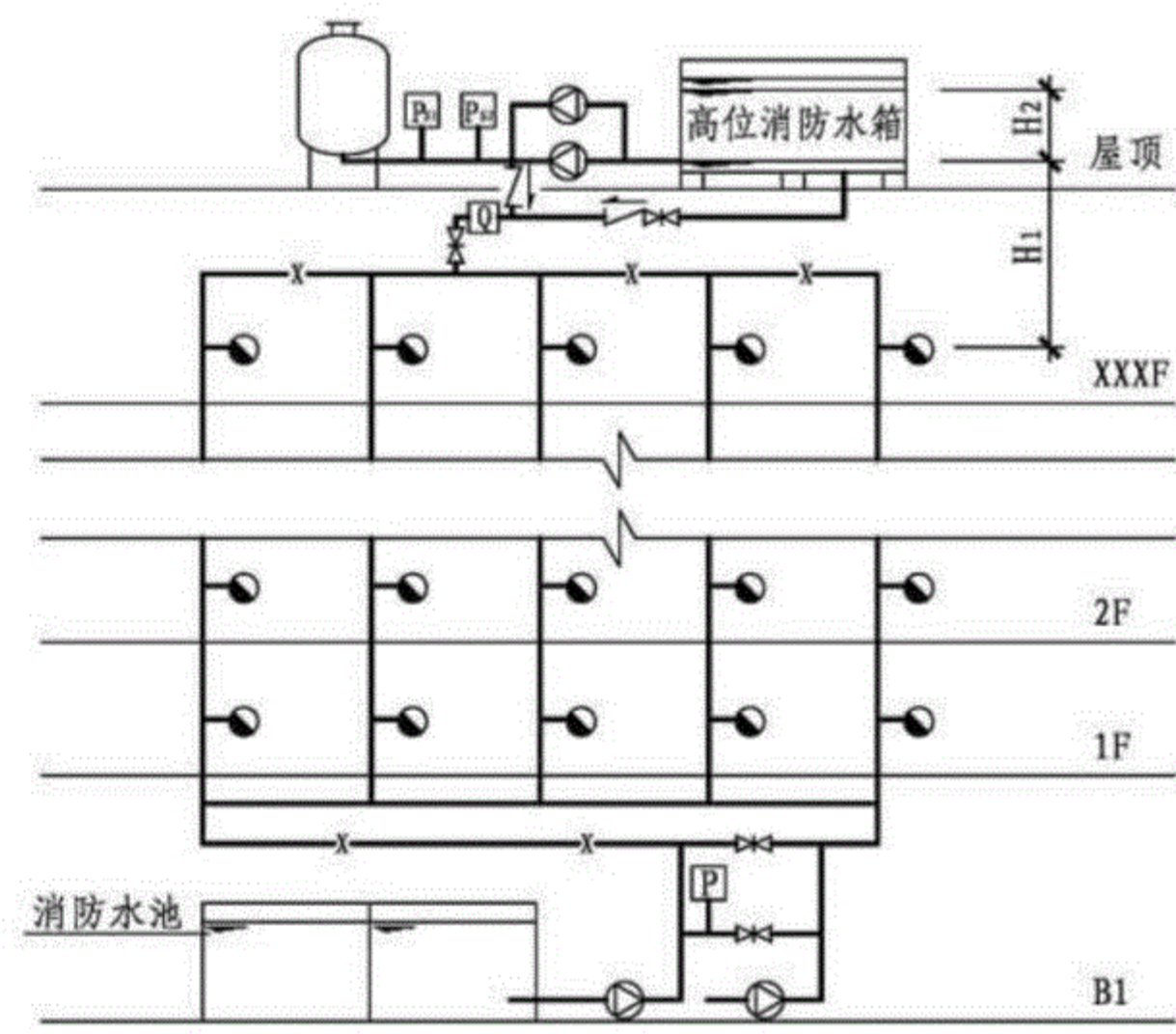


图1 稳压泵设计压力的确定(稳压设备上置)

- a. 稳压泵启泵压力 $P_{s1} > 15 - H_1$ ，且 $\geq H_2 + 7$ 。
- b. 稳压泵停泵压力 $P_{s2} = P_{s1} / 0.80$ 。
- c. 消防泵启泵压力 $P = P_{s1} + H_1 + H - 7$ 。

稳压泵启泵压力 $P_{s1} > 15 - 6.7 = 8.3\text{m}$ ，且 $\geq 1.85 + 7 = 8.85\text{m}$ 。按

总 说 明							图集号	17S205
审核	王冠军	设计	倪中华	校对	谢思桃	页	5	

《固定消防给水设备 第3部分：消防增压稳压给水设备》GB 27898.3-2011要求气压水罐充气压力不应小于0.15MPa, P_0 取0.16MPa, 稳压泵启泵压力 $P_{s1}=P_0 \times \beta=0.16 \times 1.1=0.18\text{MPa}$, $P_{s2}=P_{s1}/0.80=0.22\text{MPa}$, 稳压泵扬程取 $(P_{s1}+P_{s2})/2=20\text{m}$ 。对照第15页ADL立式消防给水稳压装置技术特性表, 室内消火栓系统消防给水稳压设备可选用XW(L)-I-1.0-20-ADL。

11.2 消防给水稳压设备下置(图2):

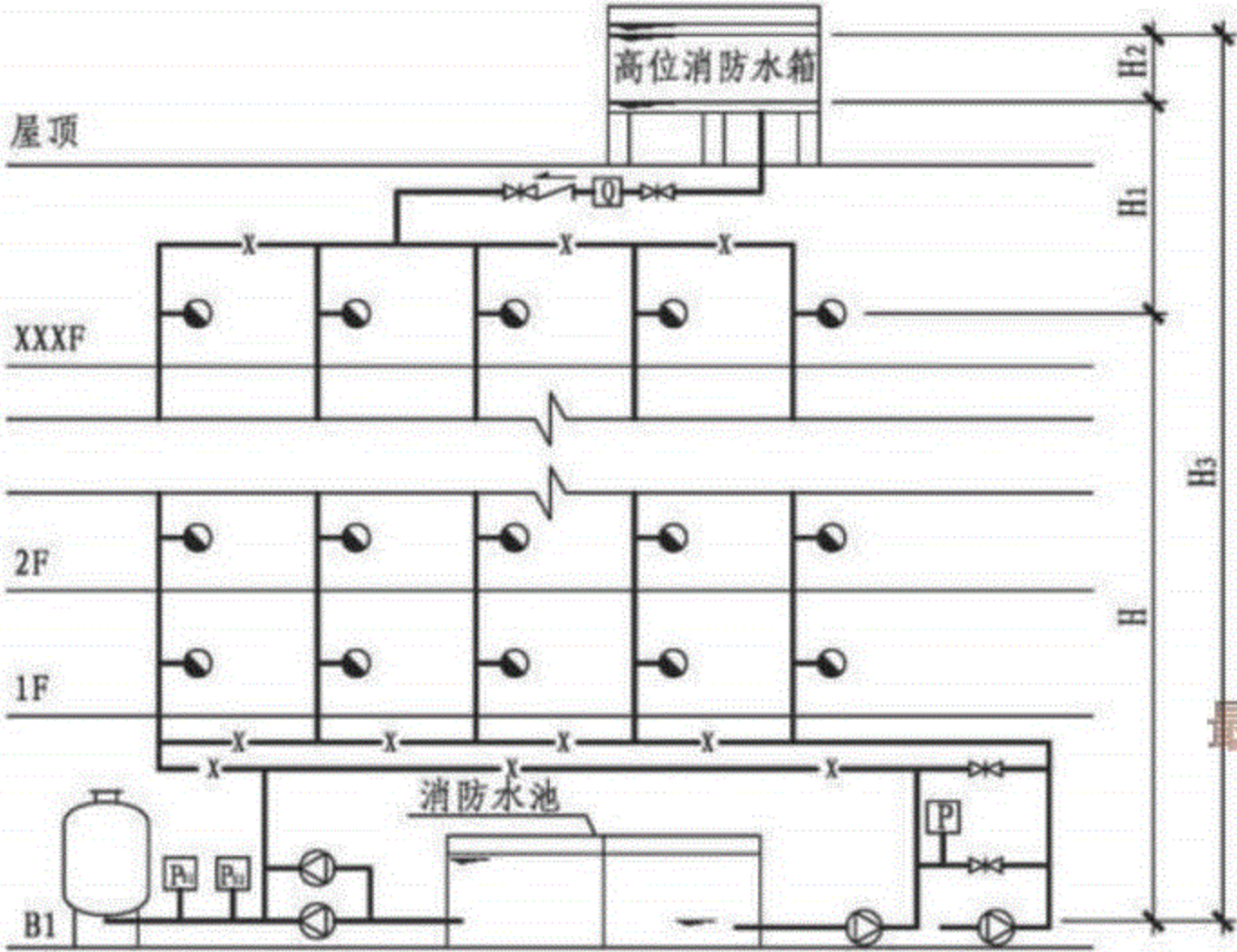


图2 稳压泵设计压力的确定(稳压设备下置)

- 稳压泵启泵压力 $P_{s1} > H+15$, 且 $\geq H_3+10$ 。
- 稳压泵停泵压力 $P_{s2}=P_{s1}/0.85$ 。
- 消防泵启泵压力 $P=P_{s1}-(7\sim10)$ 。
- 当稳压泵从高位水箱吸水时, 提示a~c中的参数仍适用, 但稳压泵壳的承压能力应不小于停泵压力 P_{s2} 的1.5倍。

稳压泵启泵压力 $P_{s1} > 58.6+15=73.6\text{m}$, 且 $\geq 67.2+10=77.2\text{m}$, P_{s1} 取0.79MPa, $P_{s2}=P_{s1}/0.85=0.93\text{MPa}$, $P_0=P_{s1}/\beta=0.75\text{MPa}$ 。稳压泵扬程取 $(P_{s1}+P_{s2})/2=86\text{m}$ 。对照第17页ADL立式消防给水稳压装置技术特性表, 室内消火栓系统消防给水稳压设备可选用XW(L)-II-1.0-86-ADL。

11.3 室外临时高压消火栓系统消防给水稳压设备:

根据《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014第7.2.8条, 为保证最不利消火栓的供水压力从地面算起不小于0.1MPa, 稳压泵启泵压力应保证最不利消火栓栓口处的静压不小于0.17MPa, 考虑消防车高度及吸水管水头损失, 室外消防水池最低有效水位距室外地面高差5.0m, 则 $P_{s1} > 0.17+0.05=0.22\text{MPa}$, 气压水罐充气压力取 $P_0=0.24\text{MPa}$, 求得 $P_{s1}=0.27\text{MPa}$, $P_{s2}=0.32\text{MPa}$, 稳压泵扬程取 $(P_{s1}+P_{s2})/2=29.5\text{m}$, 对照第15页ADL立式消防给水稳压装置技术特性表, 室外消火栓系统消防给水稳压设备可选用XW(L)-II-1.5-30-ADL。

12 图例

图 例

图例	名称	图例	名称
X	消火栓给水管	①	水流指示器
ZP	自动喷洒给水管	P	压力开关
⊙	水泵	⋈	闸阀
●	消火栓	┆	截止阀
⋈	湿式报警阀	↗	止回阀
↓	下喷式自动喷洒头	↑	自动排气阀
┆	末端试水装置	Q	流量开关

最新标准 全网首发



资源下载QQ群: 424255365

总 说 明

图集号 17S205

审核 王冠军 303 校对 谢思桃 设计 倪中华

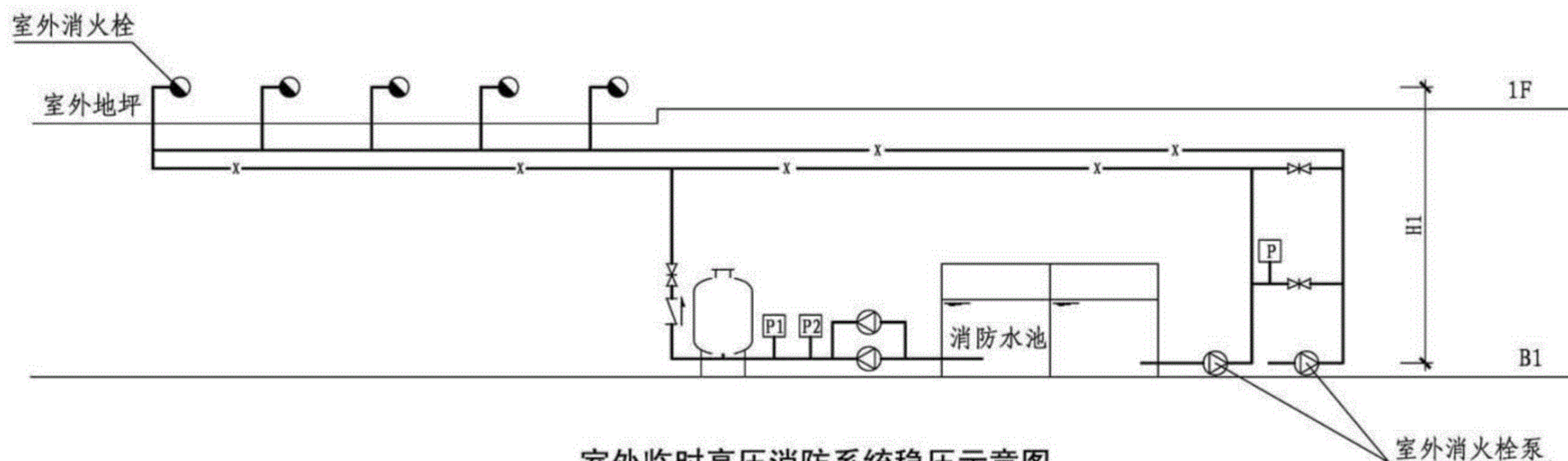
页 6

13 其他

- 13.1 设备可采用一体化组合系列整体钢支座支承,也可以采用支承式支座。设备与基础应牢固连接。
- 13.2 设备安装在对噪声环境有要求的场所时应设隔振措施。水泵机组在安装橡胶隔振垫和进出水管道、配件及附件时,必须采取防止水泵机组倾斜的措施,以确保安全施工。
- 13.3 设备应有泄水装置、安全阀、远传压力表等附件。安全阀宜设于气压水罐气侧,对安全阀设于管路系统上的设备与消防给水系统连接侧应加装止回阀。
- 13.4 设备的外围应有排水设施,便于维修时泄水或排除事故漏水。
- 13.5 设备与墙面或其他设备之间应留有足够距离。

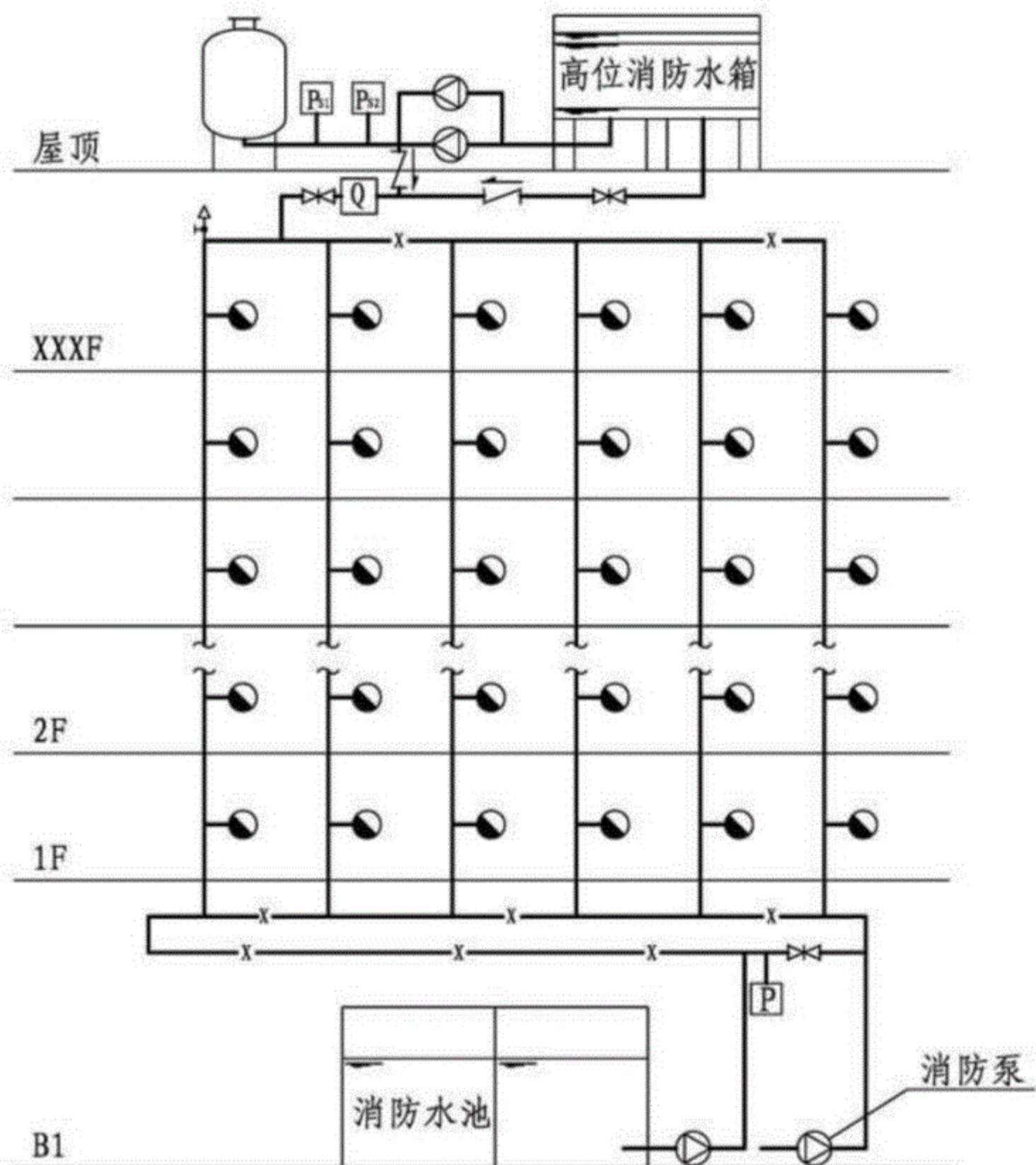
- 13.6 设备应进行整体水压试验及严密性试验,要求按现行有关规定执行。
- 13.7 设备的连接管道、配件、气压水罐等外表面应刷防锈漆两道,气压水罐内表面应刷无毒防腐涂料。
- 13.8 水泵、电机、管道安装技术要求均按有关技术规定执行。
- 13.9 设备及管道的安装应符合现行国家标准《建筑机电工程抗震设计规范》GB 50981-2014的有关要求。
- 13.10 设备运转前先进行调试工作(由设备供货商负责),完成调试工作后,不准随便拆卸气压水罐充气嘴,以防漏气。设备运转期间需有人定期巡检。
- 13.11 本图集中未注明的单位 and 尺寸均以毫米(mm)计。

总 说 明								图集号	17S205
审核	王冠军	王冠军	校对	谢思桃	谢思桃	设计	倪中华	页	7

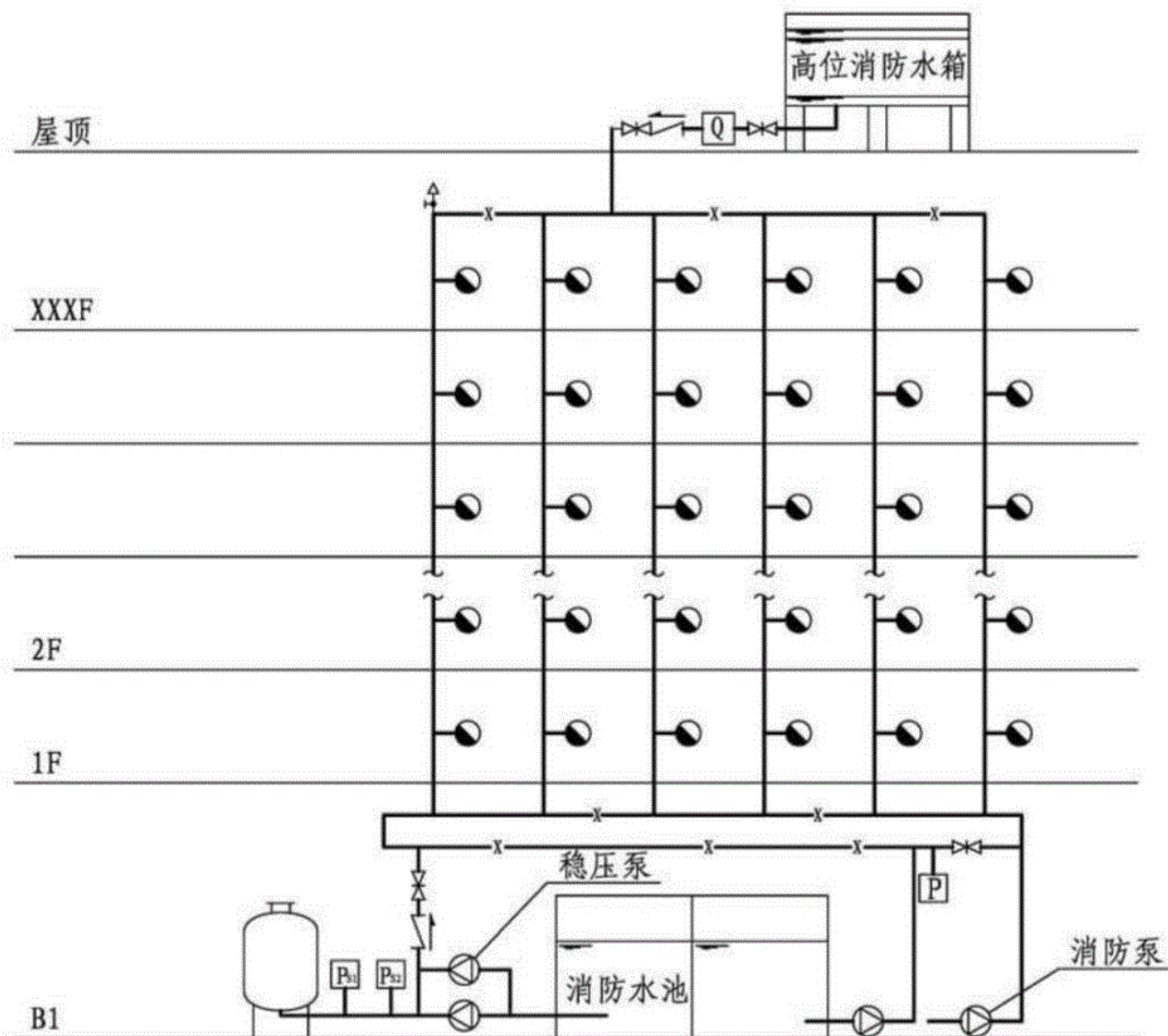


注：1. 稳压泵的启泵压力应保证最不利消火栓处给水管网供水压力从地面算起不小于0.17MPa，当最不利消火栓处给水管网供水压力从地面算起降至0.10MPa之前应启动消防供水泵。
2. 图中水泵处阀器件等略。

室外临时高压消防系统稳压示意图						图集号	17S205
审核	王冠军	王冠军	校对	谢思桃	设计	倪中华	页
							8



稳压设备置于屋顶的消火栓给水系统



稳压设备置于泵房的消火栓给水系统

注：图中水泵处阀器件等略。

室内消火栓系统稳压示意图

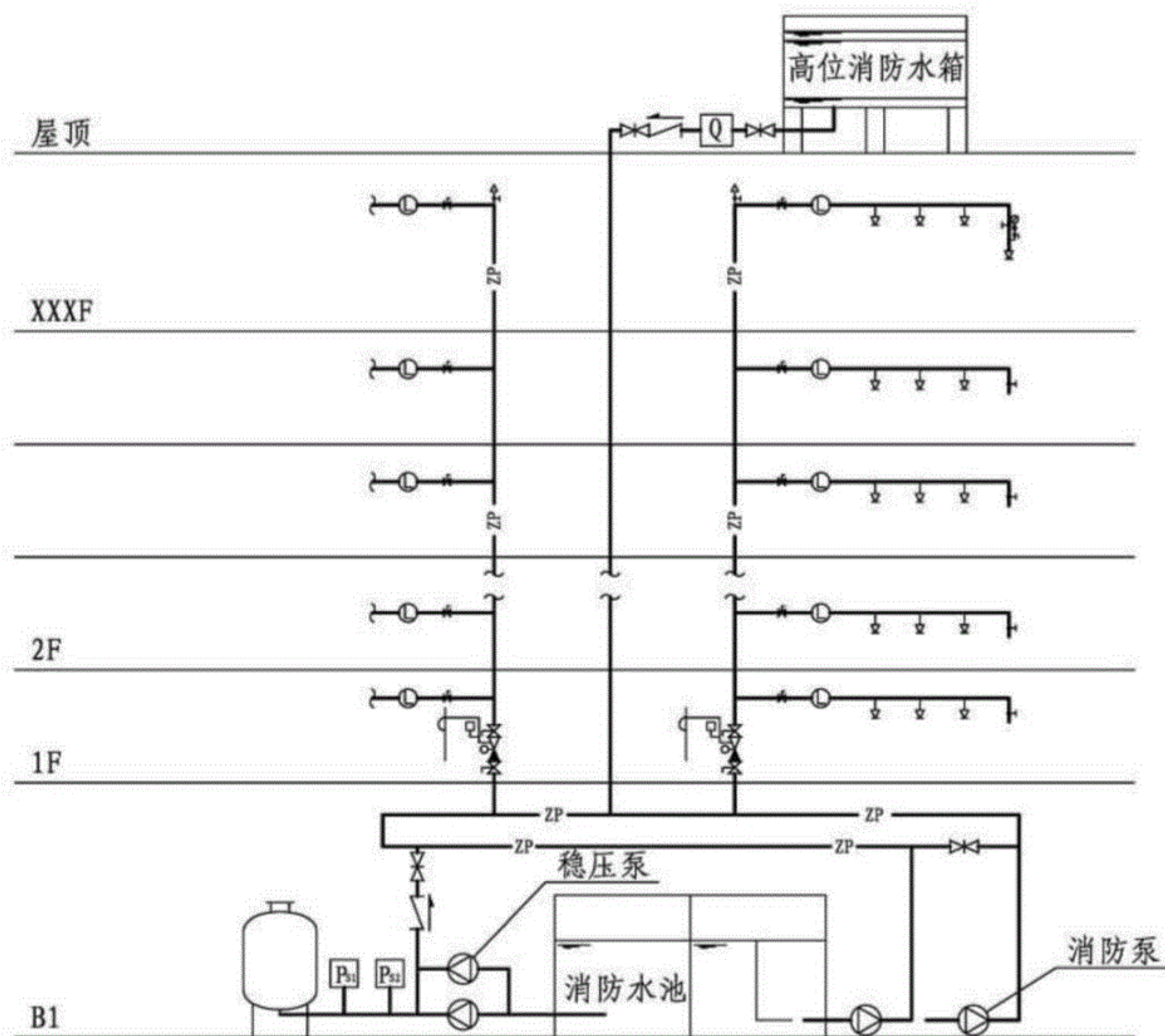
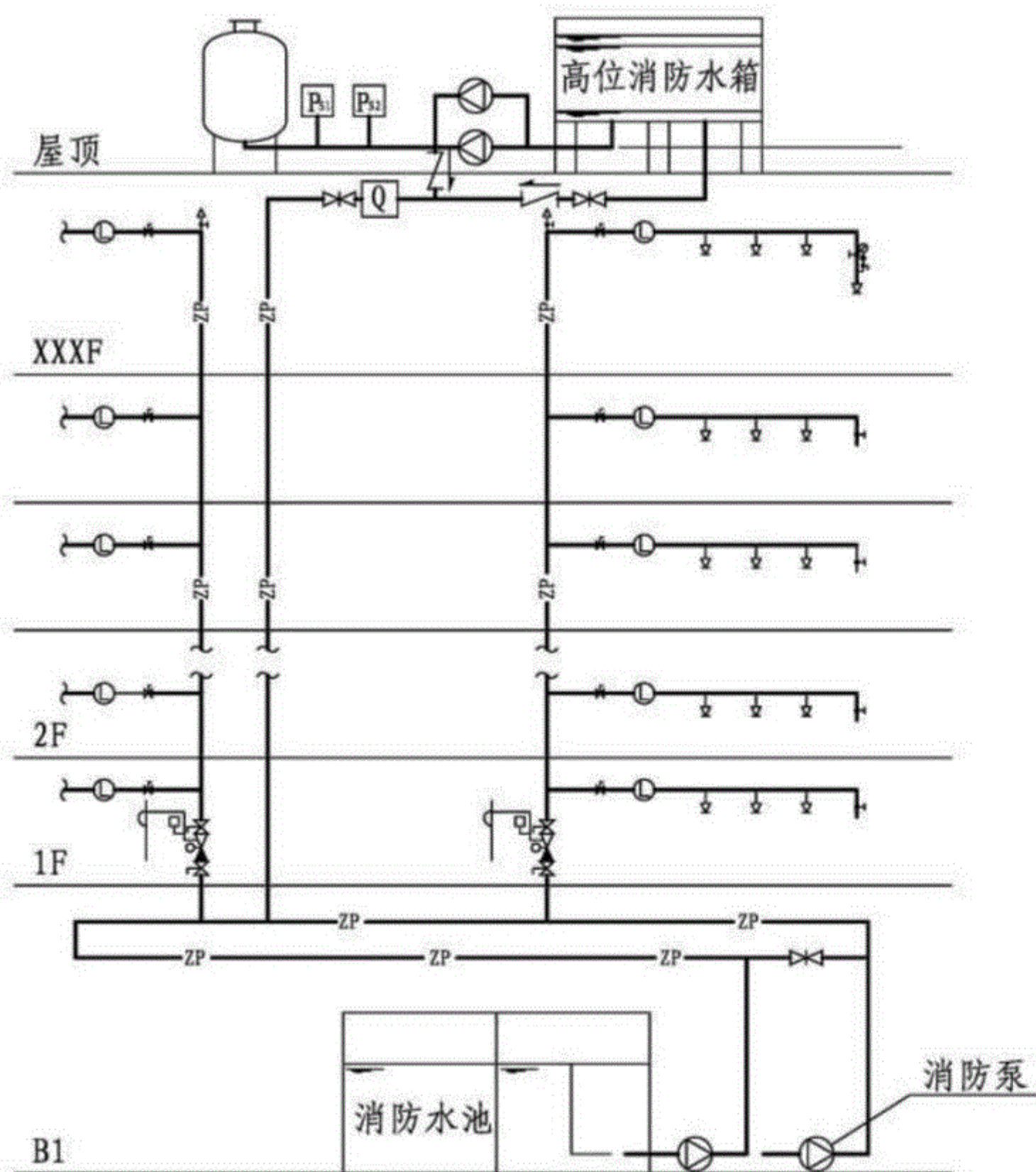
图集号

17S205

审核 王冠军 3/23 校对 谢思桃 设计 倪中华

页

9



注：图中水泵处阀器件等略。

自动喷水灭火系统稳压示意图

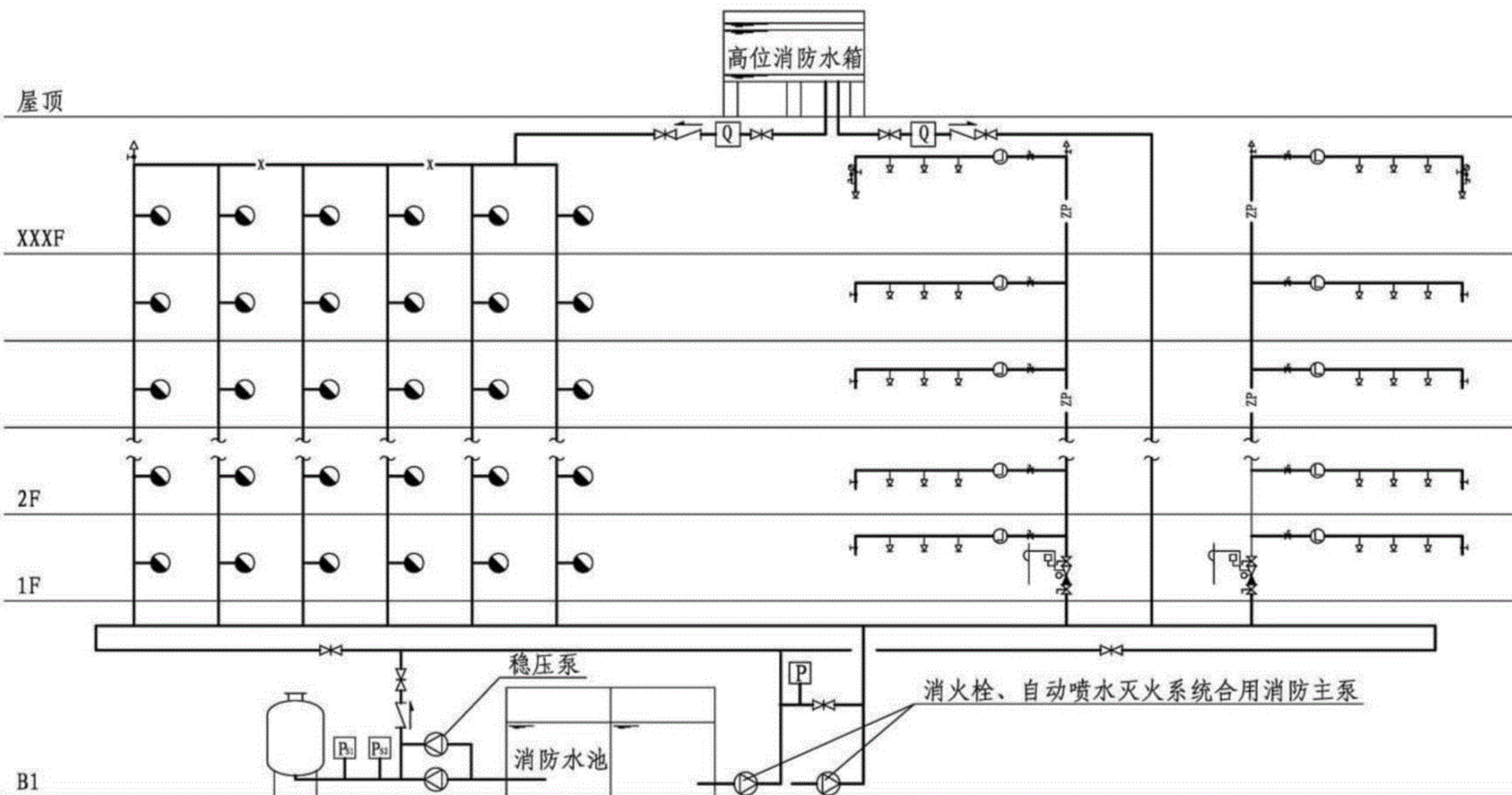
图集号

17S205

审核 王冠军  校对 谢思桃  设计 倪中华 

页

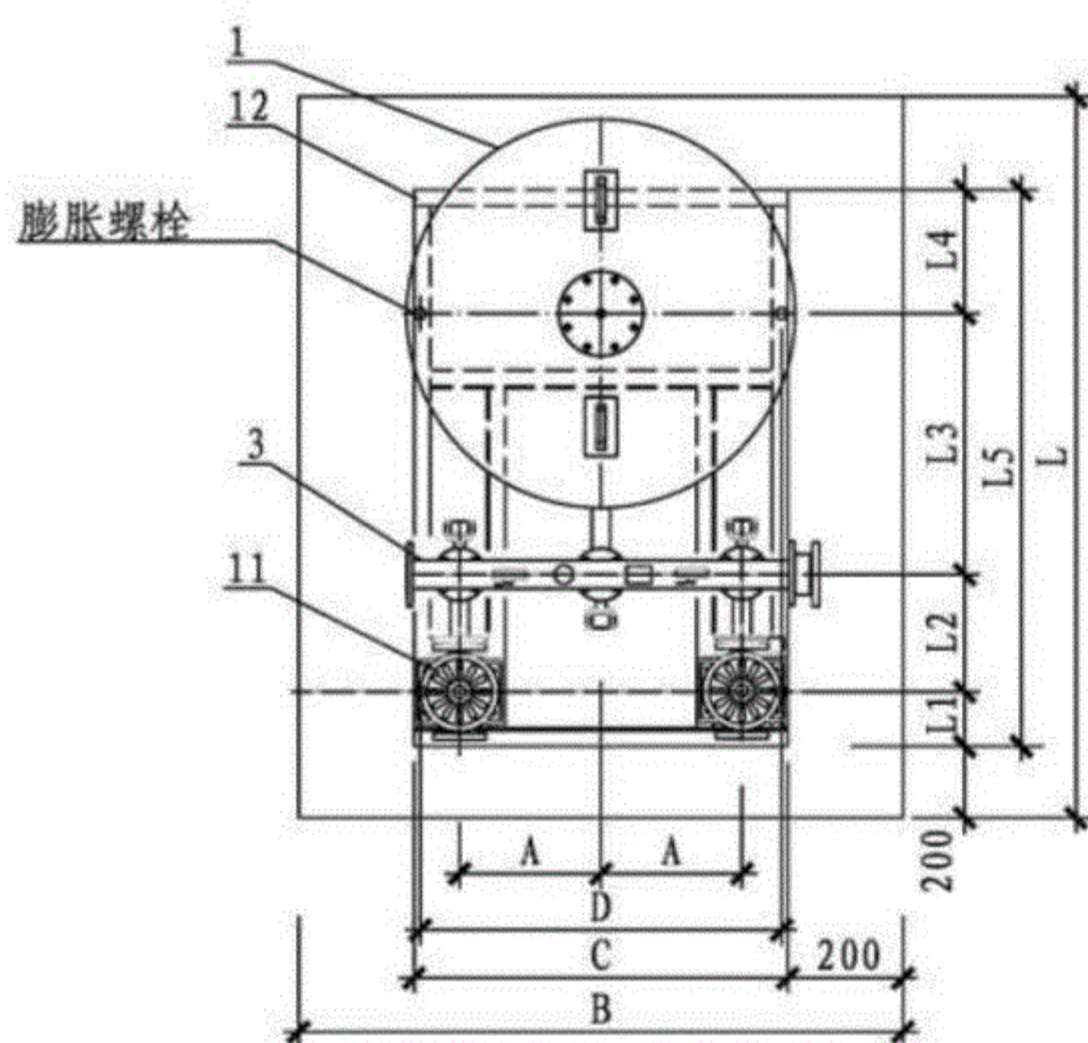
10



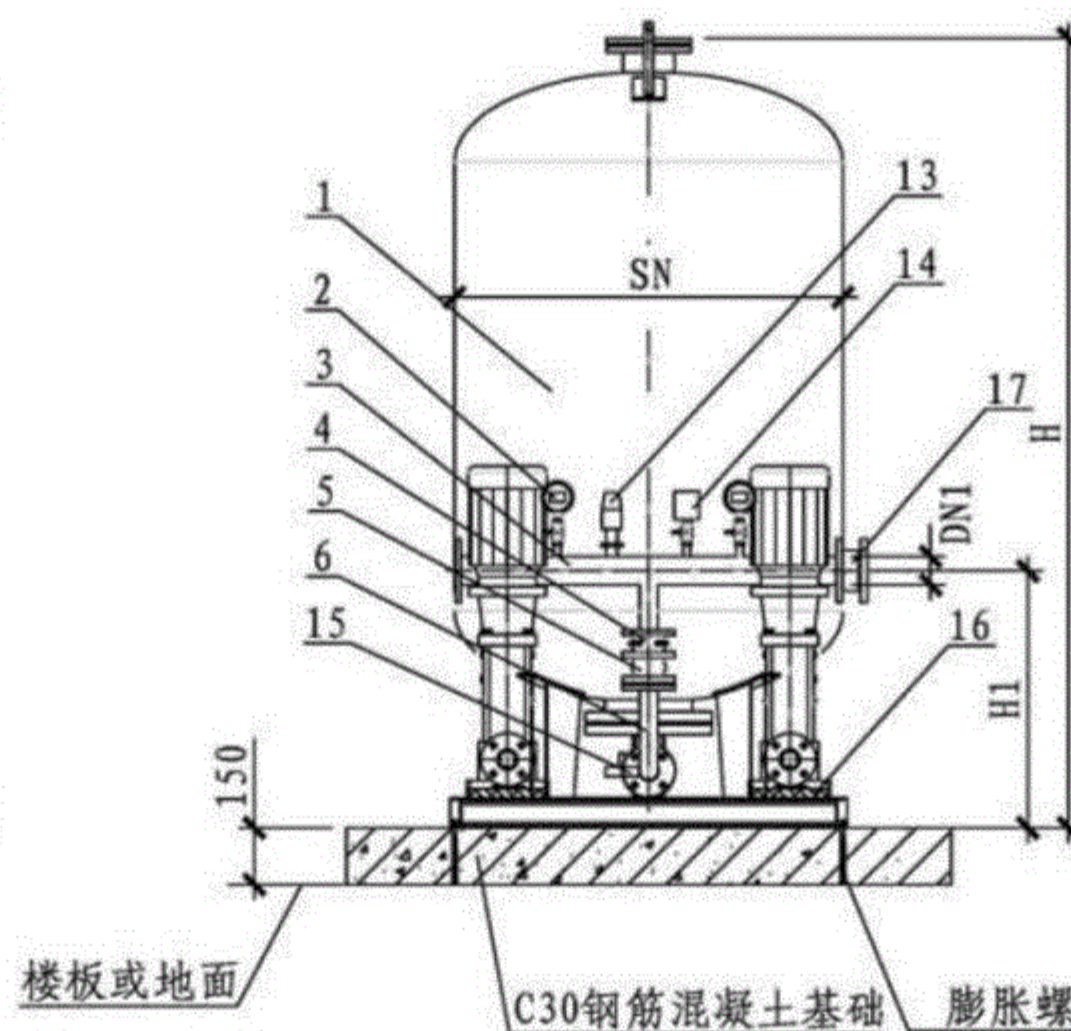
稳压设备置于泵房的消火栓、自动喷水灭火合用给水系统

注：图中水泵处阀器件等略。

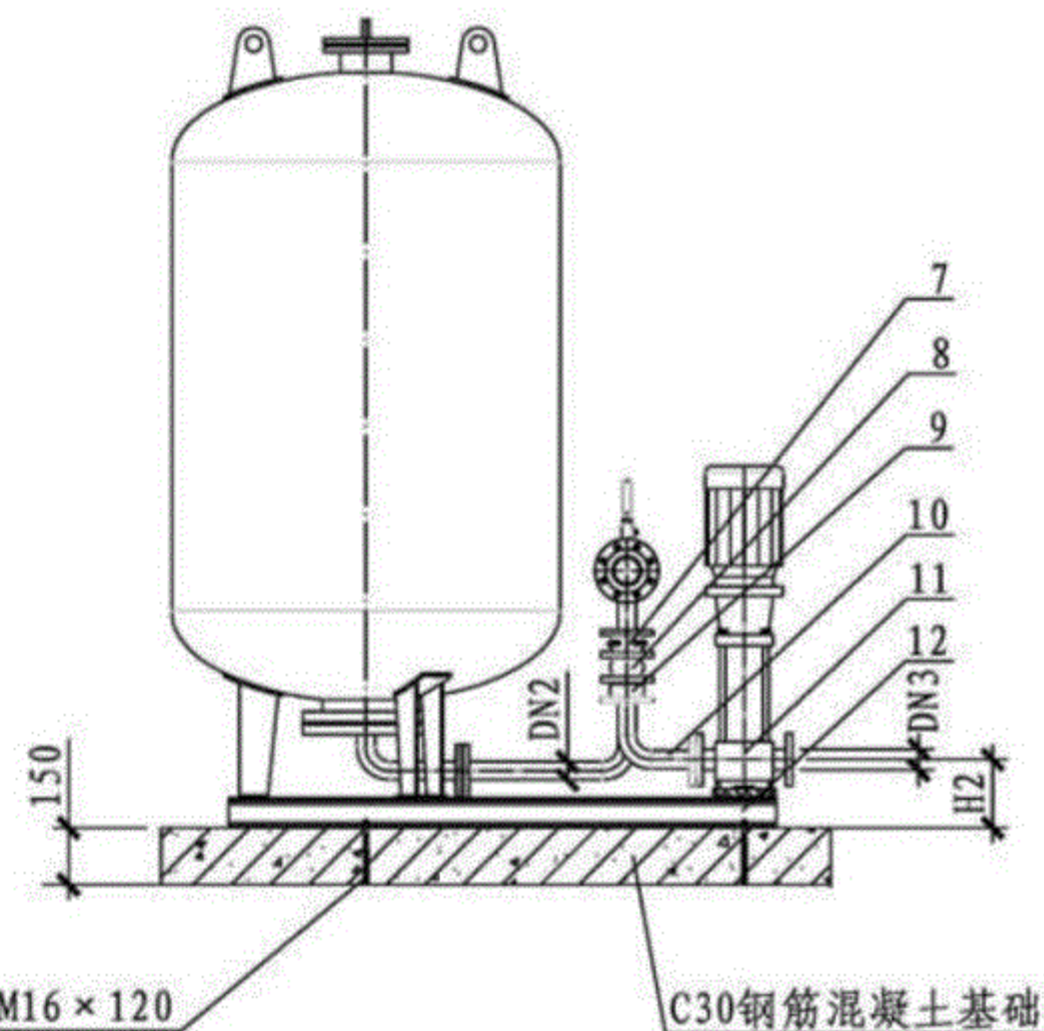
室内消火栓、自动喷水灭火系统合用稳压设备示意图(二)							图集号	17S205
审核	王冠军	3/23	校对	谢思桃	设计	倪中华	页	12



平面图



立面图



侧面图

尺寸表 (mm)

序号	罐体型号	SN	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1
1	SNL800	800	1750	70	320	600	360	1350	2250	795
2	SNL1000	1000	1965	85	335	700	445	1565	2350	800
序号	罐体型号	H2	A	B	C	D	DN1	DN2	DN3	—
1	SNL800	205	300	1220	820	780	100	50	32	—
2	SNL1000	210	350	1355	955	915	100	50	40	—

注：1. 罐体与水泵的规格型号见第15~17页。

2. 安全阀的压力及电接点压力表、压力变送器的测量范围按消防压力而定。

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	隔膜气压水罐	1个	碳 钢	10	弯管	2个	DN40
2	电接点压力表	2个	YX-150	11	水泵	2台	不锈钢
3	出水总管	1个	DN100	12	底座	1个	10号槽钢组装
4	气压水罐闸阀	1个	DN50	13	安全阀	1个	DN32
5	气压水罐橡胶接头	1个	DN50	14	压力变送器	1个	组合件
6	气压水罐弯管	1个	DN50	15	排污阀	1个	DN25
7	明杆闸阀	2个	DN40	16	减振垫	2组	橡胶
8	橡胶接头	2个	DN40	17	止回阀	1个	DN65
9	消声止回阀	2个	DN40	—	—	—	—

ADL甲型立式稳压装置安装图

图集号

17S205

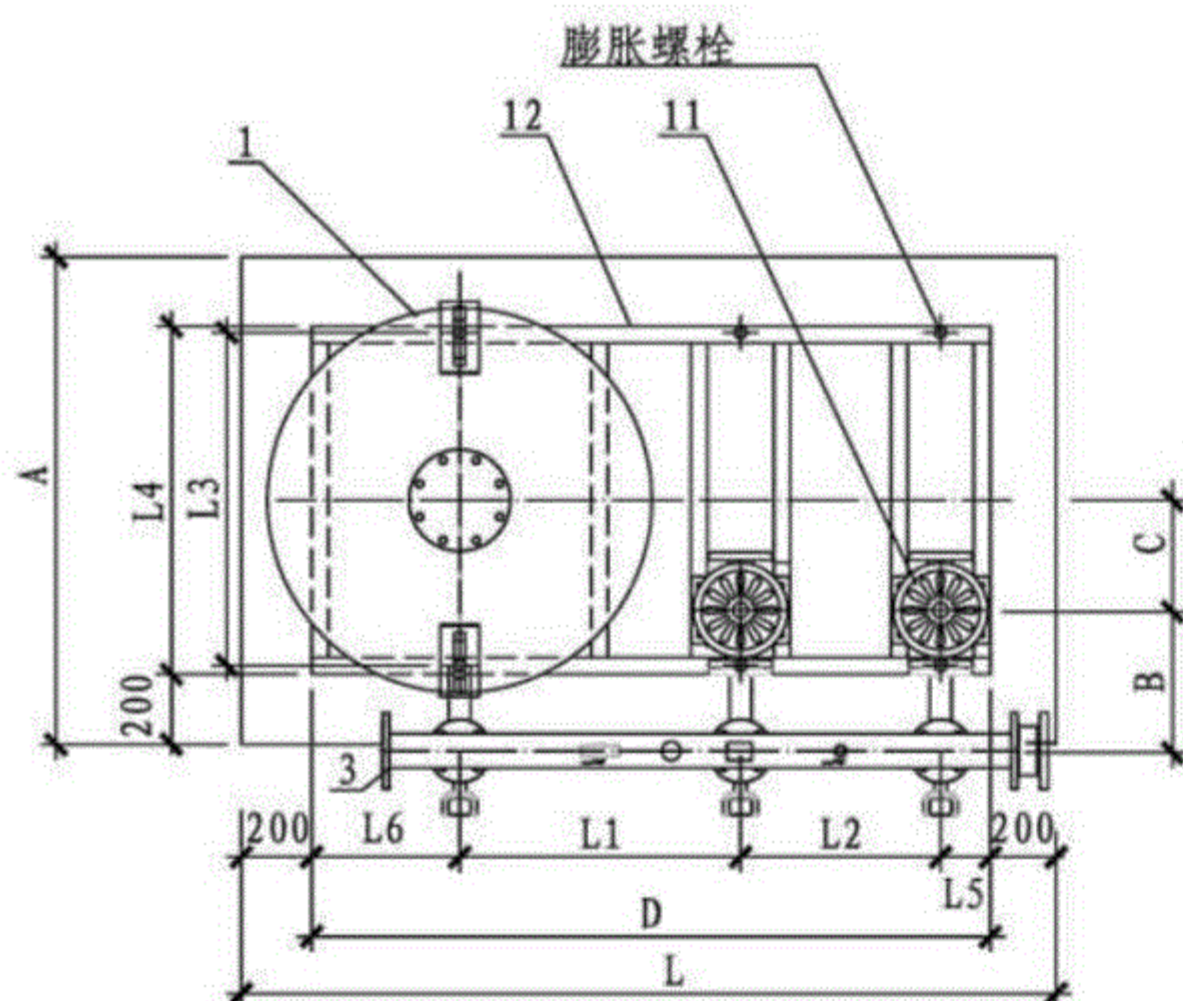
审核 倪中华

校对 赵晋刚

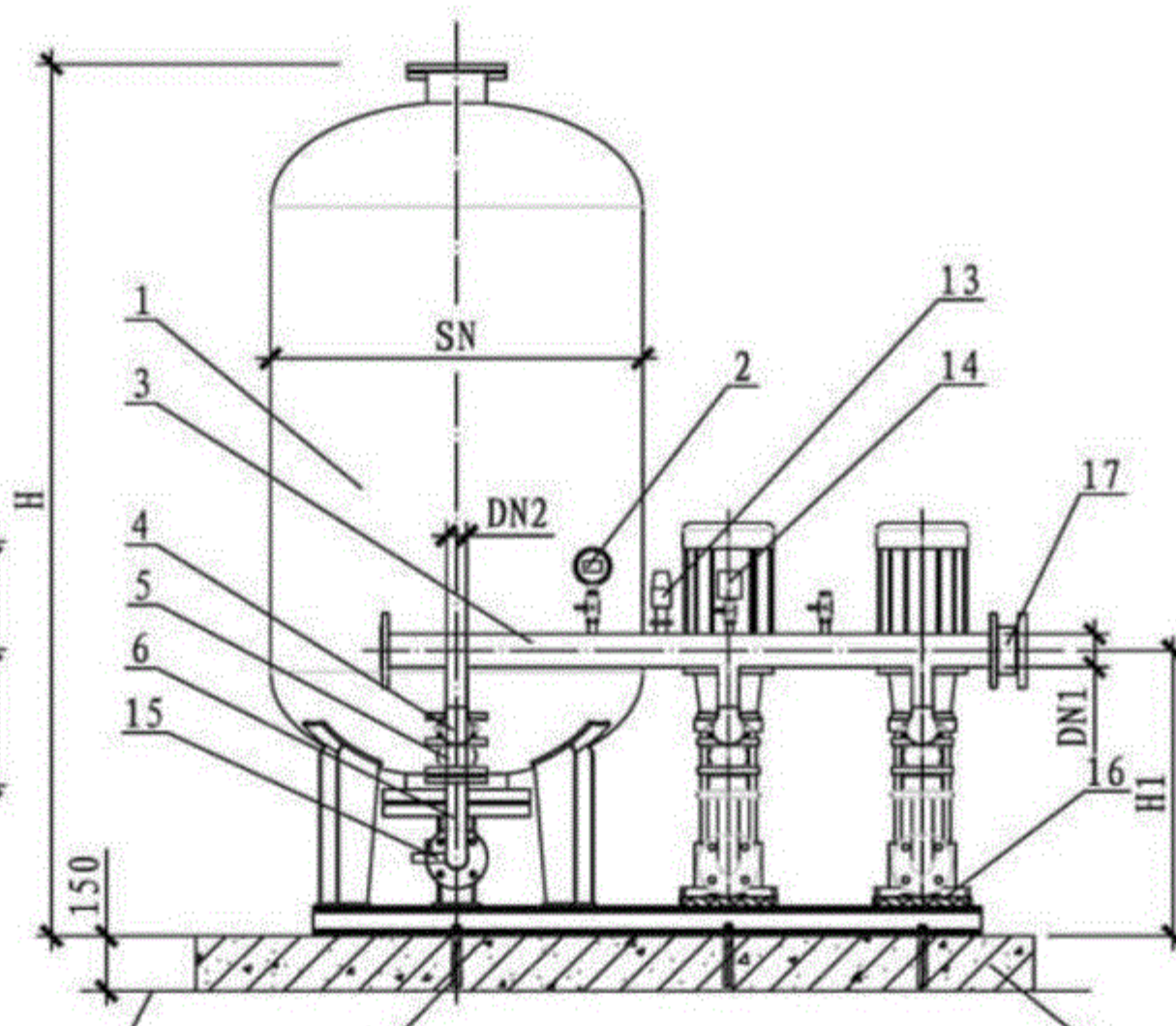
设计 胡建军

页

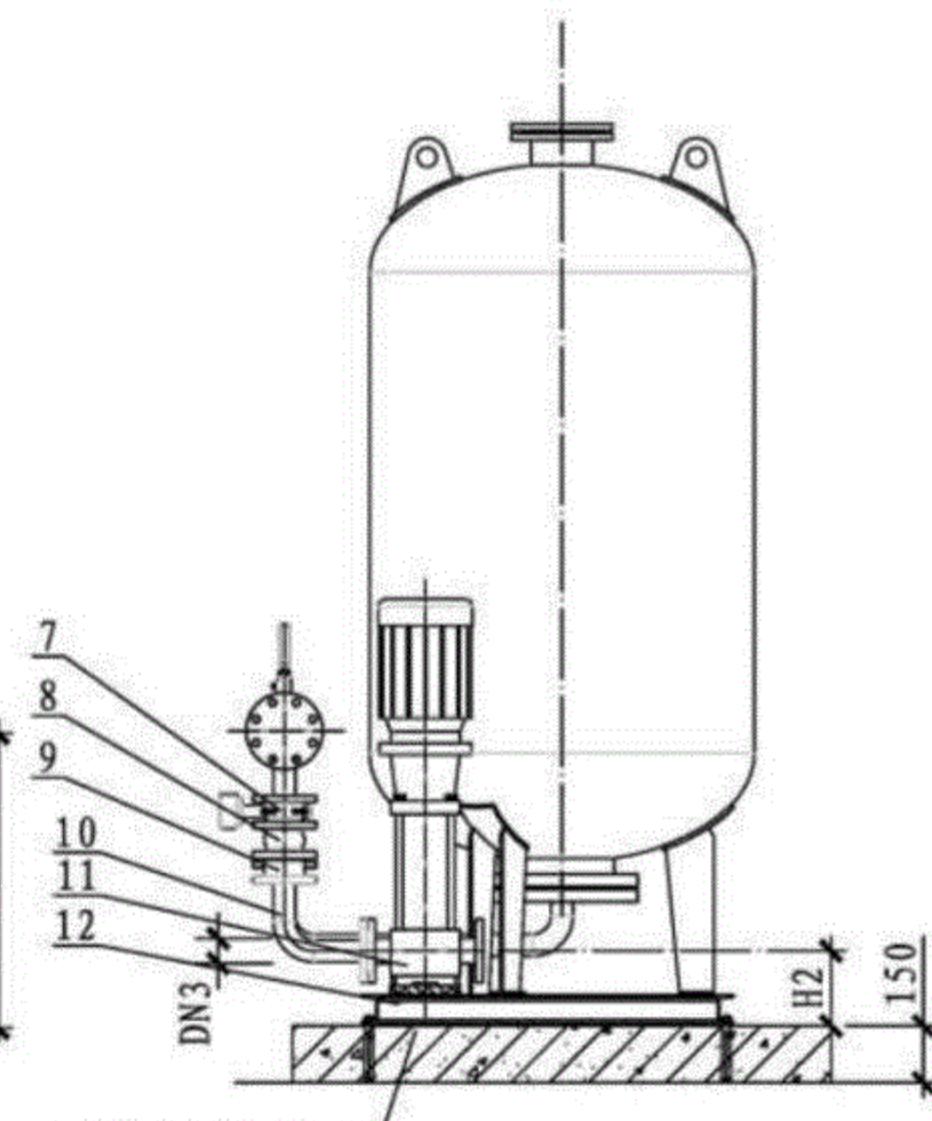
13



平面图



立面图



侧面图

尺寸表 (mm)

序号	罐体型号	SN	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	H2	A	B	C	D	DN1	DN2	DN3
1	SNL800	800	1825	600	400	680	720	110	315	2250	795	205	1120	320	290	1425	100	50	32
2	SNL1000	1000	2078	700	460	850	890	130	388	2350	800	210	1290	320	360	1678	100	50	40

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	隔膜气压水罐	1个	碳 钢	10	弯管	2个	DN40
2	电接点压力表	2个	YX-150	11	水泵	2台	不锈钢
3	出水总管	1个	DN100	12	底座	1个	10号槽钢组装
4	气压水罐闸阀	1个	DN50	13	安全阀	1个	DN32
5	气压水罐橡胶接头	1个	DN50	14	压力变送器	1个	组合件
6	气压水罐弯管	1个	DN50	15	排污阀	1个	DN25
7	明杆闸阀	2个	DN40	16	减振垫	2组	橡胶
8	橡胶接头	2个	DN40	17	止回阀	1个	DN65
9	消声止回阀	2个	DN40	—	—	—	—

注：1. 罐体与水泵的规格型号见第15~17页。

2. 安全阀的压力及电接点压力表、压力变送器的测量范围按消防压力而定。

ADL 乙型立式稳压装置安装图

图集号

17S205

审核 倪中华

设计 胡建军

校对 赵晋刚

页

14

ADL立式消防给水稳压装置技术特性表

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
1	XW(L)-I-1.0-20-ADL	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	ADL3-5 Q=1.0L/s H=20m N=0.37kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1462
2	XW(L)-I-1.5-20-ADL	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	ADL4-3 Q=1.5L/s H=20m N=0.55kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1462
3	XW(L)-I-2.0-20-ADL	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	ADL6-4 Q=2.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1470
4	XW(L)-I-2.5-20-ADL	0.16	SQL1000×0.6	0.80	1500	180	ADL10-3 Q=2.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	2105
5	XW(L)-I-3.0-20-ADL	0.16	SQL1000×0.6	0.80	1500	220	ADL10-3 Q=3.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	2105
6	XW(L)-II-1.0-30-ADL	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-8 Q=1.0L/s H=30m N=0.75kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1470
7	XW(L)-II-1.5-30-ADL	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-5 Q=1.5L/s H=30m N=1.1kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1466
8	XW(L)-II-2.0-30-ADL	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-5 Q=2.0L/s H=30m N=1.5kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1478
9	XW(L)-II-2.5-30-ADL	0.24	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-4 Q=2.5L/s H=30m N=1.5kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	2119
10	XW(L)-II-3.0-30-ADL	0.24	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-5 Q=3.0L/s H=30m N=2.2kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	2129
11	XW(L)-II-1.0-38-ADL	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-10 Q=1.0L/s H=38m N=0.75kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1474
12	XW(L)-II-1.5-38-ADL	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-6 Q=1.5L/s H=38m N=1.1kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1462
13	XW(L)-II-2.0-38-ADL	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-7 Q=2.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1482
14	XW(L)-II-2.5-38-ADL	0.32	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-5 Q=2.5L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	2129
15	XW(L)-II-3.0-38-ADL	0.32	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-5 Q=3.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	2129
16	XW(L)-II-1.0-45-ADL	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-12 Q=1.0L/s H=45m N=1.1kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1478
17	XW(L)-II-1.5-45-ADL	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-7 Q=1.5L/s H=45m N=1.5kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1470
18	XW(L)-II-2.0-45-ADL	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-7 Q=2.0L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1482
19	XW(L)-II-2.5-45-ADL	0.38	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-6 Q=2.5L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	2133
20	XW(L)-II-3.0-45-ADL	0.38	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-6 Q=3.0L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	2133

ADL立式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华

校对 赵晋刚

设计 胡建军

页

15

续表1

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
21	XW(L)-II-1.0-54-ADL	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-15 Q=1.0L/s H=54m N=1.1kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1516
22	XW(L)-II-1.5-54-ADL	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-9 Q=1.5L/s H=54m N=1.5kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1512
23	XW(L)-II-2.0-54-ADL	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-9 Q=2.0L/s H=54m N=2.2kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1520
24	XW(L)-II-2.5-54-ADL	0.45	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-7 Q=2.5L/s H=54m N=3.0kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	2171
25	XW(L)-II-3.0-54-ADL	0.45	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-8 Q=3.0L/s H=54m N=3.0kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	2175
26	XW(L)-II-1.0-66-ADL	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-17 Q=1.0L/s H=66m N=1.5kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1526
27	XW(L)-II-1.5-66-ADL	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-11 Q=1.5L/s H=66m N=2.2kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1510
28	XW(L)-II-2.0-66-ADL	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-10 Q=2.0L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1530
29	XW(L)-II-2.5-66-ADL	0.55	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-8 Q=2.5L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	2175
30	XW(L)-II-3.0-66-ADL	0.55	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-9 Q=3.0L/s H=66m N=4.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	2179
31	XW(L)-II-1.0-74-ADL	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-19 Q=1.0L/s H=74m N=1.5kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1528
32	XW(L)-II-1.5-74-ADL	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-12 Q=1.5L/s H=74m N=2.2kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1512
33	XW(L)-II-2.0-74-ADL	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-12 Q=2.0L/s H=74m N=3.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1534
34	XW(L)-II-2.5-74-ADL	0.65	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-9 Q=2.5L/s H=74m N=4.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	2179
35	XW(L)-II-3.0-74-ADL	0.65	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-10 Q=3.0L/s H=74m N=4.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	2193



资源下载QQ群：424255365

ADL立式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 胡建军

页

16

续表2

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
36	XW(L)-II-1.0-86-ADL	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-23 Q=1.0L/s H=86m N=2.2kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1656
37	XW(L)-II-1.5-86-ADL	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-13 Q=1.5L/s H=86m N=2.2kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1652
38	XW(L)-II-2.0-86-ADL	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-13 Q=2.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1668
39	XW(L)-II-2.5-86-ADL	0.75	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-10 Q=2.5L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	2273
40	XW(L)-II-3.0-86-ADL	0.75	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-12 Q=3.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	2281
41	XW(L)-II-1.0-97-ADL	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-25 Q=1.0L/s H=97m N=2.2kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1654
42	XW(L)-II-1.5-97-ADL	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-15 Q=1.5L/s H=97m N=3.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1650
43	XW(L)-II-2.0-97-ADL	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-15 Q=2.0L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1668
44	XW(L)-II-2.5-97-ADL	0.85	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-11 Q=2.5L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	2277
45	XW(L)-II-3.0-97-ADL	0.85	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-13 Q=3.0L/s H=97m N=5.5kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	2317
46	XW(L)-II-1.0-109-ADL	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL3-29 Q=1.0L/s H=109m N=2.2kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1658
47	XW(L)-II-1.5-109-ADL	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL4-19 Q=1.5L/s H=109m N=4.0kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1666
48	XW(L)-II-2.0-109-ADL	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	ADL6-17 Q=2.0L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1700
49	XW(L)-II-2.5-109-ADL	0.95	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-13 Q=2.5L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	2317
50	XW(L)-II-3.0-109-ADL	0.95	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-15 Q=3.0L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	2325

ADL立式消防给水稳压装置技术特性表

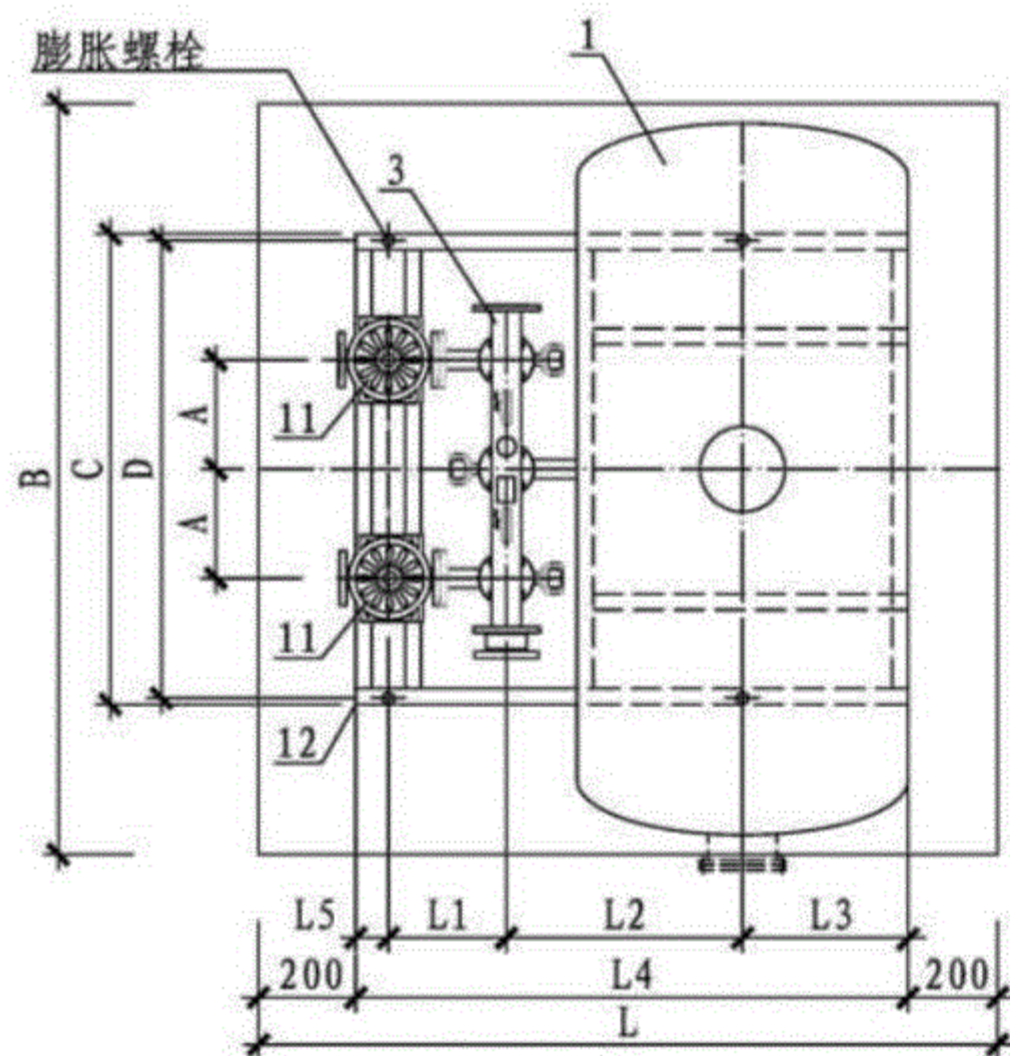
图集号

17S205

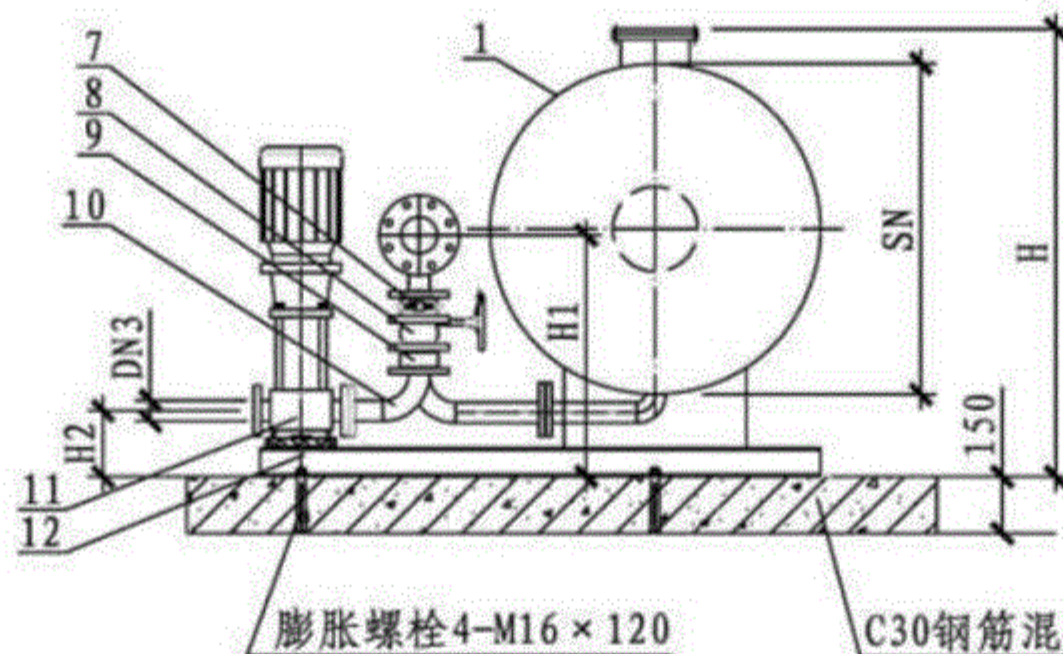
审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 胡建军

页

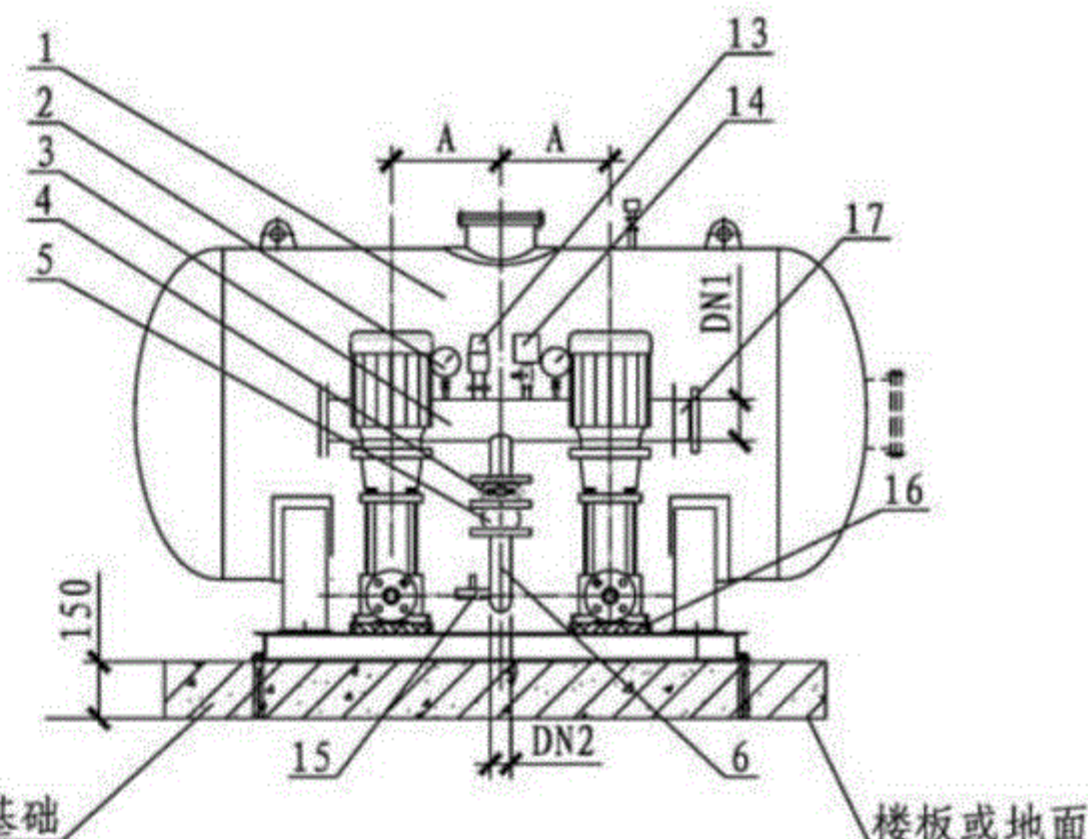
17



平面图



立面图



侧面图

尺寸表 (mm)

序号	罐体型号	SN	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	H2	A	B	C	D	DN1	DN2	DN3
1	SNW800	800	1790	320	600	400	1390	70	1500	795	205	300	2500	1400	1360	100	50	32
2	SNW1000	1000	2020	335	700	500	1620	85	1550	800	210	300	2500	1400	1360	100	50	40

- 注: 1. 罐体与水泵的规格型号见第20~22页。
 2. 安全阀的压力及电接点压力表、压力变送器的测量范围按消防压力而定。
 3. SN800的卧式气压罐的人孔在罐体上方, 如图中实线部分所示; SN1000的卧式气压罐的人孔在罐体封头处, 如图中虚线部分所示。

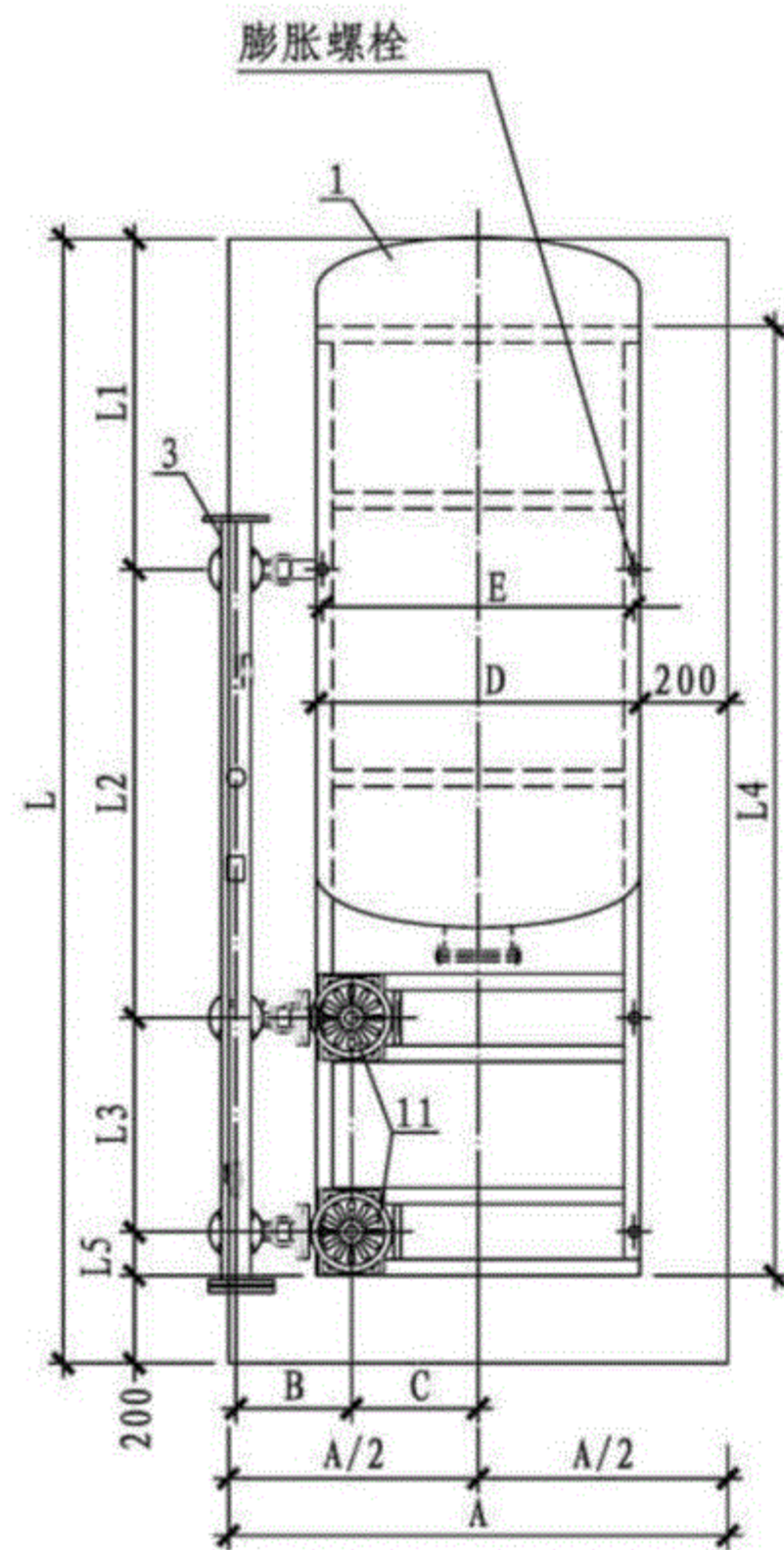
设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	隔膜气压水罐	1个	碳钢	10	弯管	2个	DN40
2	电接点压力表	2个	YX-150	11	水泵	2台	不锈钢
3	出水总管	1个	DN100	12	底座	1个	10号槽钢组装
4	气压水罐闸阀	1个	DN50	13	安全阀	1个	DN32
5	气压水罐橡胶接头	1个	DN50	14	压力变送器	1个	组合件
6	气压水罐弯管	1个	DN50	15	排污阀	1个	DN25
7	明杆闸阀	2个	DN40	16	减振垫	2组	橡胶
8	橡胶接头	2个	DN40	17	止回阀	1个	DN65
9	消声止回阀	2个	DN40	—	—	—	—

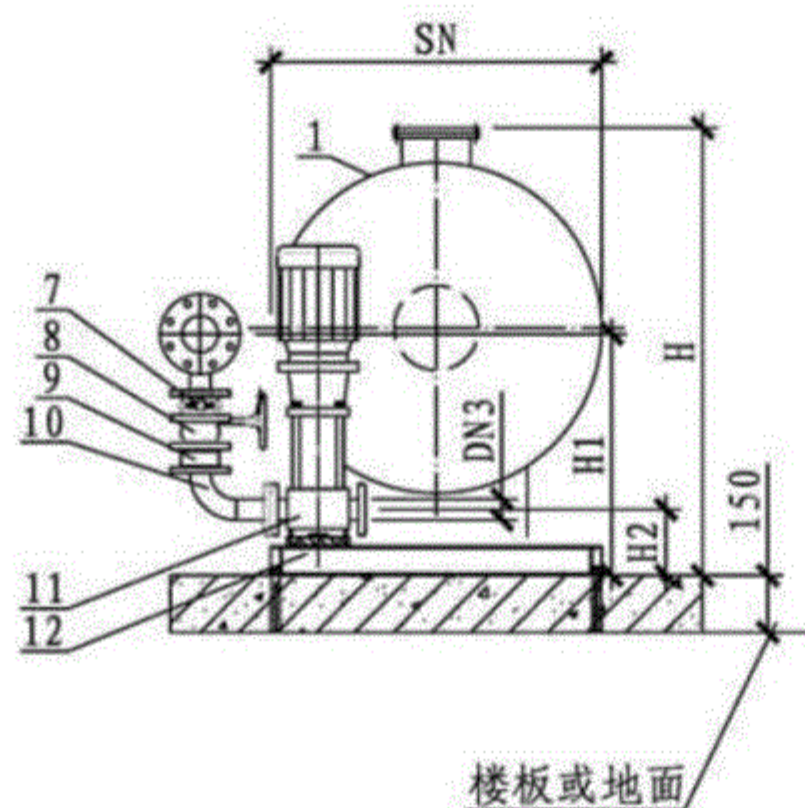
ADL甲型卧式稳压装置安装图

图集号 17S205

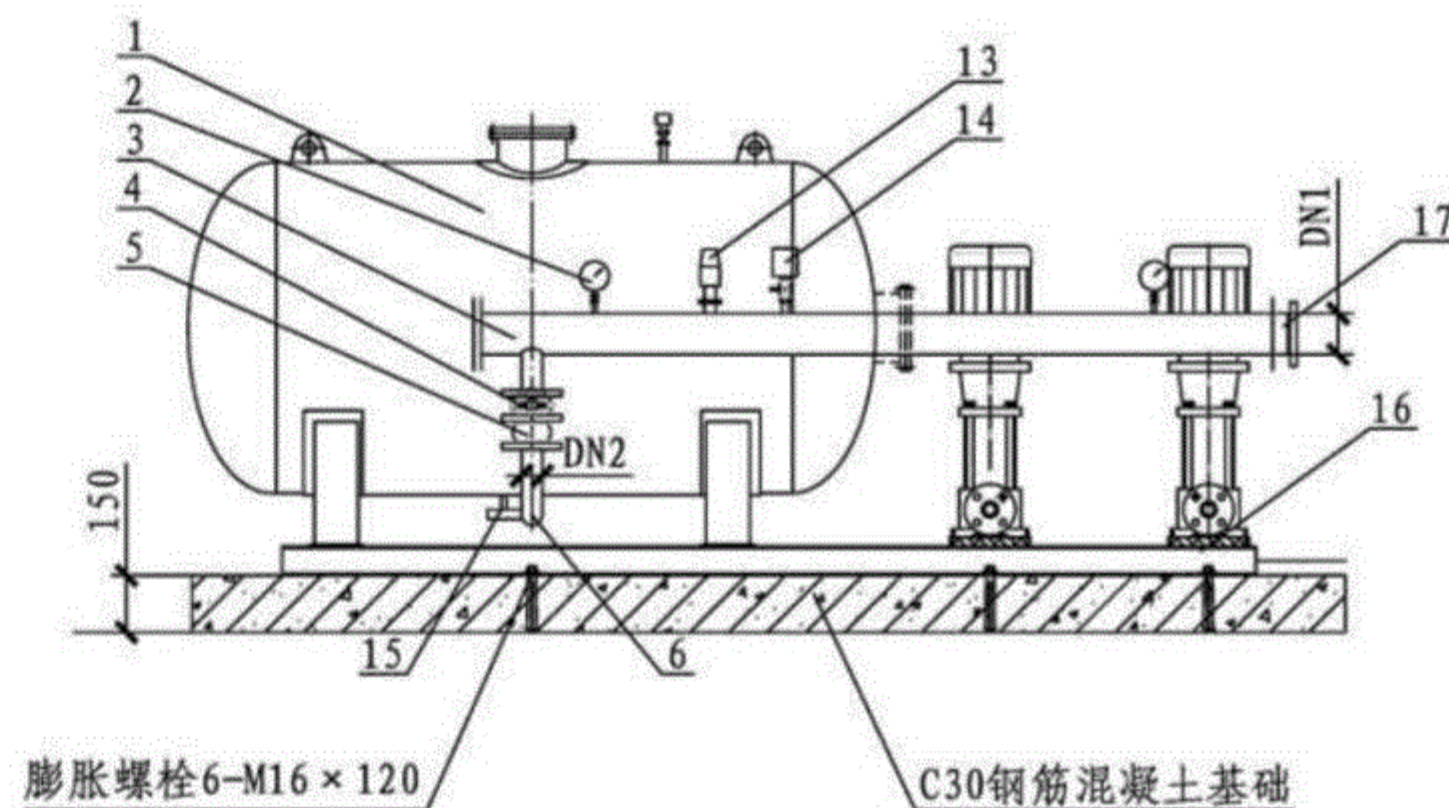
审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 胡建军 页 18



平面图



立面图



侧面图

尺寸表 (mm)

序号	罐体型号	SN	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	H2	A	B	C	D	E	DN1	DN2	DN3
1	SNW800	800	2810	900	1200	400	2410	110	1500	795	205	1200	320	270	800	760	100	50	32
2	SNW1000	1000	2990	900	1300	460	2590	130	1550	800	210	1400	335	370	1000	960	100	50	40

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	隔膜气压水罐	1个	碳 钢	10	弯管	2个	DN40
2	电接点压力表	2个	YX-150	11	水泵	2台	不锈钢
3	出水总管	1个	DN100	12	底座	1个	10号槽钢组装
4	气压水罐闸阀	1个	DN50	13	安全阀	1个	DN32
5	气压水罐橡胶接头	1个	DN50	14	压力变送器	1个	组合件
6	气压水罐弯管	1个	DN50	15	排污阀	1个	DN25
7	明杆闸阀	2个	DN40	16	减振垫	2组	橡胶
8	橡胶接头	2个	DN40	17	止回阀	1个	DN65
9	消声止回阀	2个	DN40	—	—	—	—

- 注: 1. 罐体与水泵的规格型号见第20~22页。
 2. 安全阀的压力及电接点压力表、压力变送器的测量范围按消防压力而定。
 3. SN800的卧式气压罐的人孔在罐体上方, 如图中实线部分所示; SN1000的卧式气压罐的人孔在罐体封头处, 如图中虚线部分所示。

ADL 乙型卧式稳压装置安装图

图集号 17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 胡建军 页 19

ADL卧式消防给水稳压装置技术特性表

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	卧式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_b	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
1	XW(W)-I-1.0-20-ADL	0.16	SQW800×0.6	0.80	900	150	ADL3-5 Q=1.0L/s H=20m N=0.37kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1862
2	XW(W)-I-1.5-20-ADL	0.16	SQW800×0.6	0.80	900	150	ADL4-3 Q=1.5L/s H=20m N=0.55kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1862
3	XW(W)-I-2.0-20-ADL	0.16	SQW800×0.6	0.80	900	150	ADL6-4 Q=2.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1870
4	XW(W)-I-2.5-20-ADL	0.16	SQW1000×0.6	0.80	1500	180	ADL10-3 Q=2.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	2405
5	XW(W)-I-3.0-20-ADL	0.16	SQW1000×0.6	0.80	1500	220	ADL10-3 Q=3.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	2405
6	XW(W)-II-1.0-30-ADL	0.24	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-8 Q=1.0L/s H=30m N=0.75kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1878
7	XW(W)-II-1.5-30-ADL	0.24	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-5 Q=1.5L/s H=30m N=1.1kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1866
8	XW(W)-II-2.0-30-ADL	0.24	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-5 Q=2.0L/s H=30m N=1.5kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	1878
9	XW(W)-II-2.5-30-ADL	0.24	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-4 Q=2.5L/s H=30m N=1.5kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	2419
10	XW(W)-II-3.0-30-ADL	0.24	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-5 Q=3.0L/s H=30m N=2.2kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.27$ $P_{S2}=0.32$	2429
11	XW(W)-II-1.0-38-ADL	0.32	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-10 Q=1.0L/s H=38m N=0.75kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1674
12	XW(W)-II-1.5-38-ADL	0.32	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-6 Q=1.5L/s H=38m N=1.1kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1662
13	XW(W)-II-2.0-38-ADL	0.32	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-7 Q=2.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1682
14	XW(W)-II-2.5-38-ADL	0.32	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-5 Q=2.5L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	2429
15	XW(W)-II-3.0-38-ADL	0.32	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-5 Q=3.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	2429
16	XW(W)-II-1.0-45-ADL	0.38	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-12 Q=1.0L/s H=45m N=1.1kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1678
17	XW(W)-II-1.5-45-ADL	0.38	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-7 Q=1.5L/s H=45m N=1.5kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1670
18	XW(W)-II-2.0-45-ADL	0.38	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-7 Q=2.0L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1682
19	XW(W)-II-2.5-45-ADL	0.38	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-6 Q=2.5L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	2433
20	XW(W)-II-3.0-45-ADL	0.38	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-6 Q=3.0L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	2433

ADL卧式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华

设计 胡建军

校对 赵晋刚

设计 胡建军

设计 胡建军

设计 胡建军

页

20

续表1

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	卧式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_b	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
21	XW(W)-II-1.0-54-ADL	0.45	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-15 Q=1.0L/s H=54m N=1.1kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1716
22	XW(W)-II-1.5-54-ADL	0.45	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-9 Q=1.5L/s H=54m N=1.5kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1712
23	XW(W)-II-2.0-54-ADL	0.45	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-9 Q=2.0L/s H=54m N=2.2kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1720
24	XW(W)-II-2.5-54-ADL	0.45	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-7 Q=2.5L/s H=54m N=3.0kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	2471
25	XW(W)-II-3.0-54-ADL	0.45	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-8 Q=3.0L/s H=54m N=3.0kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	2475
26	XW(W)-II-1.0-66-ADL	0.55	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-17 Q=1.0L/s H=66m N=1.5kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1726
27	XW(W)-II-1.5-66-ADL	0.55	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-11 Q=1.5L/s H=66m N=2.2kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1710
28	XW(W)-II-2.0-66-ADL	0.55	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-10 Q=2.0L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1730
29	XW(W)-II-2.5-66-ADL	0.55	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-8 Q=2.5L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	2475
30	XW(W)-II-3.0-66-ADL	0.55	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-9 Q=3.0L/s H=66m N=4.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	2479
31	XW(W)-II-1.0-74-ADL	0.65	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-19 Q=1.0L/s H=74m N=1.5kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1728
32	XW(W)-II-1.5-74-ADL	0.65	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-12 Q=1.5L/s H=74m N=2.2kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1712
33	XW(W)-II-2.0-74-ADL	0.65	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-12 Q=2.0L/s H=74m N=3.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1734
34	XW(W)-II-2.5-74-ADL	0.65	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-9 Q=2.5L/s H=74m N=4.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	2479
35	XW(W)-II-3.0-74-ADL	0.65	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-10 Q=3.0L/s H=74m N=4.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	2493

ADL卧式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华 *倪中华* 校对 赵晋刚 *赵晋刚* 设计 胡建军 *胡建军*

页

21

续表2

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	卧式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_0	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
36	XW(W)-II-1.0-86-ADL	0.75	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-23 Q=1.0L/s H=86m N=2.2kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1856
37	XW(W)-II-1.5-86-ADL	0.75	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-13 Q=1.5L/s H=86m N=2.2kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1852
38	XW(W)-II-2.0-86-ADL	0.75	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-13 Q=2.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1868
39	XW(W)-II-2.5-86-ADL	0.75	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-10 Q=2.5L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	2573
40	XW(W)-II-3.0-86-ADL	0.75	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-12 Q=3.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	2581
41	XW(W)-II-1.0-97-ADL	0.85	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-25 Q=1.0L/s H=97m N=2.2kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1854
42	XW(W)-II-1.5-97-ADL	0.85	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-15 Q=1.5L/s H=97m N=3.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1850
43	XW(W)-II-2.0-97-ADL	0.85	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-15 Q=2.0L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1868
44	XW(W)-II-2.5-97-ADL	0.85	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-11 Q=2.5L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	2577
45	XW(W)-II-3.0-97-ADL	0.85	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-13 Q=3.0L/s H=97m N=5.5kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	2617
46	XW(W)-II-1.0-109-ADL	0.95	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL3-29 Q=1.0L/s H=109m N=2.2kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1858
47	XW(W)-II-1.5-109-ADL	0.95	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL4-19 Q=1.5L/s H=109m N=4.0kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1866
48	XW(W)-II-2.0-109-ADL	0.95	SQW800×0.6	0.85	900	150	ADL6-17 Q=2.0L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1900
49	XW(W)-II-2.5-109-ADL	0.95	SQW1000×0.6	0.85	1500	180	ADL10-13 Q=2.5L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	2617
50	XW(W)-II-3.0-109-ADL	0.95	SQW1000×0.6	0.85	1500	220	ADL10-15 Q=3.0L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	2625

ADL卧式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华

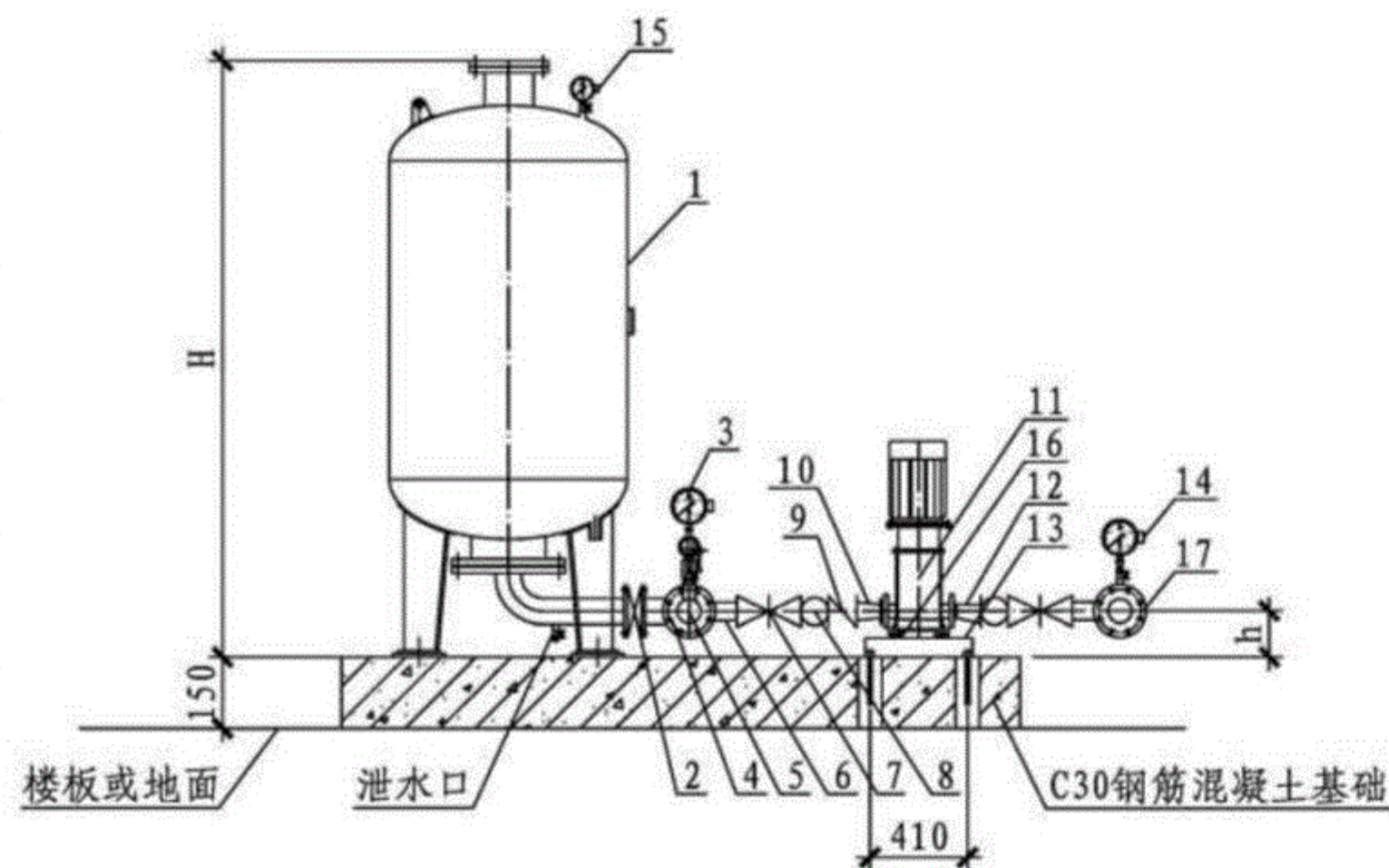
设计 胡建军

校对 赵晋刚

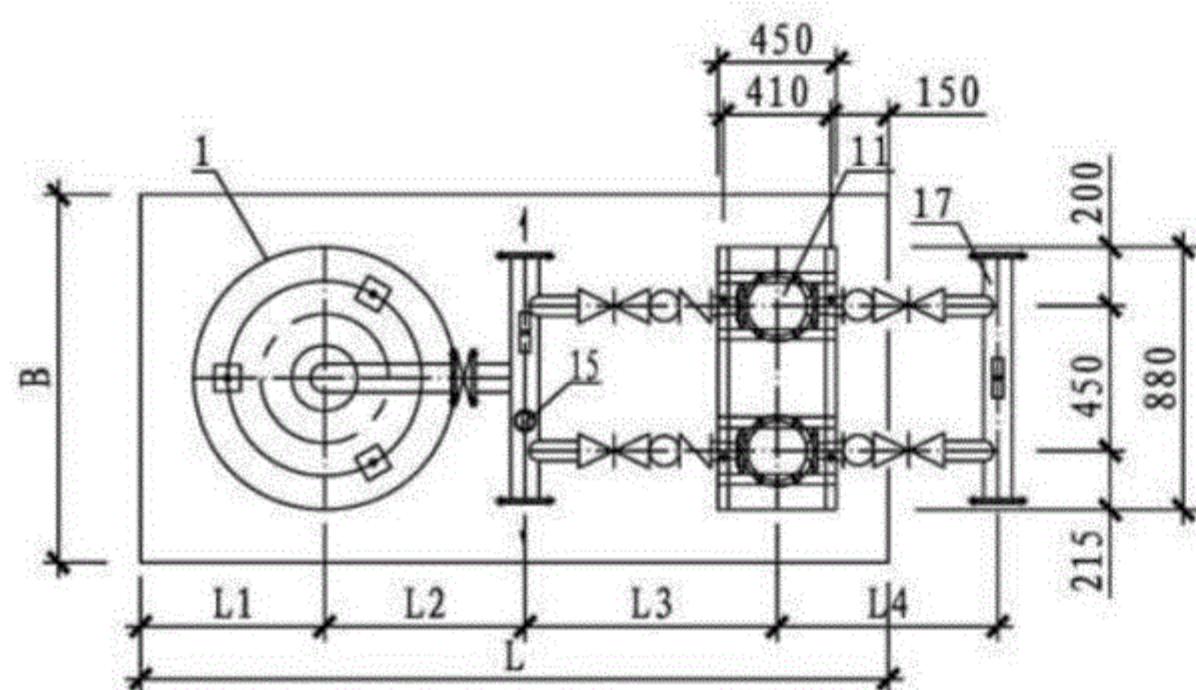
设计 胡建军

图 页

22



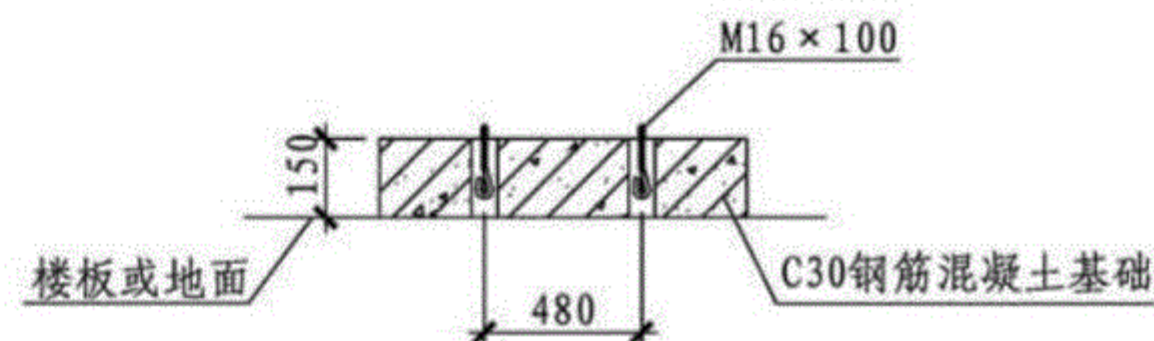
立面图



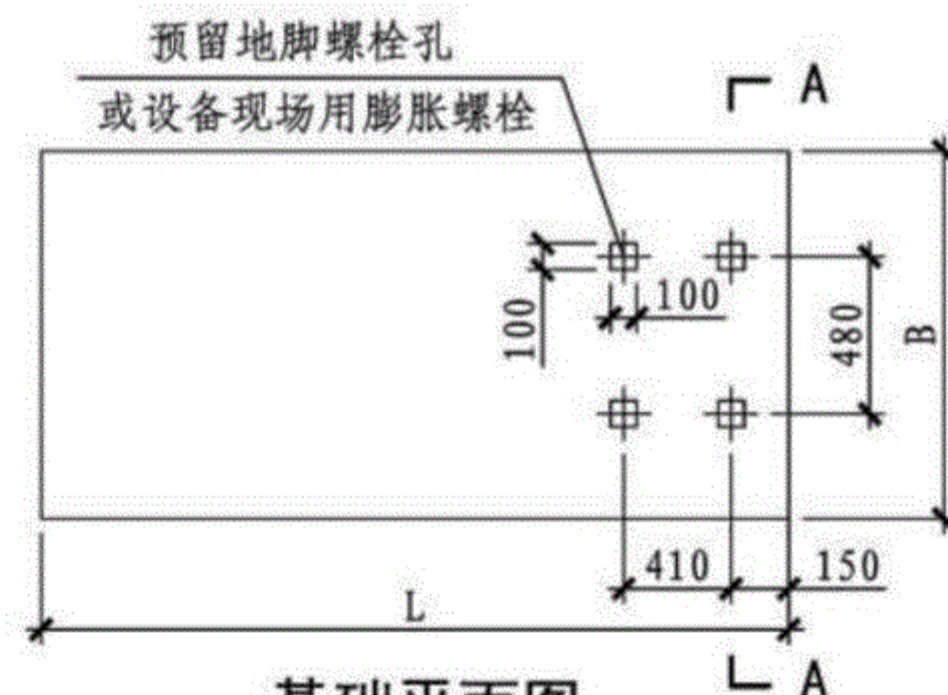
平面图

尺寸表 (mm)

序号	罐体型号	L	B	H	L1	L2	L3	L4	h
1	SQL800	2450	1280	2270	2270	2270	2270	2270	2270
2	SQL1000	2850	1400	2500	2500	2500	2500	2500	2500



A-A剖面图



基础平面图

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	隔膜气压水罐	1个	碳 钢	10	同心异径管	2个	碳 钢
2	对夹式蝶阀	1个	铸 铁	11	水 泵	2台	不 锈 钢
3	远传压力表	1个	组合件	12	偏心变径	2个	碳 钢
4	法 兰	17个	碳 钢	13	底 座	1个	S30408不锈钢
5	出水总管	2个	DN100	14	真空压力表	1个	组合件
6	水泵出水管	1个	S30408不锈钢	15	安全阀	1个	组合件
7	明杆闸阀	4个	铸 铁	16	减振垫	2组	橡 胶
8	软接头	4个	组合件	17	吸水总管	2个	DN40 (DN50、DN65)
9	消声止回阀	2个	铸铁	—	—	—	—

注：当稳压泵流量为1.0、1.5L/s时，吸水总管管径为DN40；当稳压泵流量为2.0、2.5 L/s时，吸水总管管径为DN50；当稳压泵流量为3.0L/s时，吸水总管管径为DN65。

SR立式稳压装置安装图

图集号 17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 余开林 页 23

SR立式消防给水稳压装置技术特性表

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
1	XW(L)-I-1.0-20-SR	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	SR3-6 Q=1.0L/s H=20m N=0.55kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1400
2	XW(L)-I-1.5-20-SR	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	SR5-5 Q=1.5L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1400
3	XW(L)-I-2.0-20-SR	0.16	SQL800×0.6	0.80	900	150	SR5-6 Q=2.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1400
4	XW(L)-I-2.5-20-SR	0.16	SQL1000×0.6	0.80	1500	180	SR10-3 Q=2.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1600
5	XW(L)-I-3.0-20-SR	0.16	SQL1000×0.6	0.80	1500	220	SR10-3 Q=3.0L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1600
6	XW(L)-II-1.0-30-SR	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-8 Q=1.0L/s H=30m N=0.75kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
7	XW(L)-II-1.5-30-SR	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-6 Q=1.5L/s H=30m N=1.1kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
8	XW(L)-II-2.0-30-SR	0.24	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-8 Q=2.0L/s H=30m N=1.1kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
9	XW(L)-II-2.5-30-SR	0.24	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-4 Q=2.5L/s H=30m N=1.5kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1600
10	XW(L)-II-3.0-30-SR	0.24	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-5 Q=3.0L/s H=30m N=2.2kW	$P_0=0.24$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1600
11	XW(L)-II-1.0-38-SR	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-10 Q=1.0L/s H=38m N=0.75kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
12	XW(L)-II-1.5-38-SR	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-9 Q=1.5L/s H=38m N=1.5kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
13	XW(L)-II-2.0-38-SR	0.32	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-11 Q=2.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1400
14	XW(L)-II-2.5-38-SR	0.32	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-5 Q=2.5L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1600
15	XW(L)-II-3.0-38-SR	0.32	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-6 Q=3.0L/s H=38m N=2.2kW	$P_0=0.32$ $P_{S1}=0.35$ $P_{S2}=0.41$	1600
16	XW(L)-II-1.0-45-SR	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-11 Q=1.0L/s H=45m N=1.1kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1400
17	XW(L)-II-1.5-45-SR	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-9 Q=1.5L/s H=45m N=1.5kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1400
18	XW(L)-II-2.0-45-SR	0.38	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-13 Q=2.0L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1400
19	XW(L)-II-2.5-45-SR	0.38	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-5 Q=2.5L/s H=45m N=2.2kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1600
20	XW(L)-II-3.0-45-SR	0.38	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-7 Q=3.0L/s H=45m N=3.0kW	$P_0=0.38$ $P_{S1}=0.42$ $P_{S2}=0.49$	1600

SR立式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 余开林

页

24

续表1

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_0	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
21	XW(L)-II-1.0-54-SR	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-15 Q=1.0L/s H=54m N=1.1kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1400
22	XW(L)-II-1.5-54-SR	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-11 Q=1.5L/s H=54m N=2.2kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1450
23	XW(L)-II-2.0-54-SR	0.45	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-16 Q=2.0L/s H=54m N=2.2kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1450
24	XW(L)-II-2.5-54-SR	0.45	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-6 Q=2.5L/s H=54m N=2.2kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1600
25	XW(L)-II-3.0-54-SR	0.45	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-7 Q=3.0L/s H=54m N=3.0kW	$P_0=0.45$ $P_{S1}=0.50$ $P_{S2}=0.58$	1600
26	XW(L)-II-1.0-66-SR	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-17 Q=1.0L/s H=66m N=1.5kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1400
27	XW(L)-II-1.5-66-SR	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-14 Q=1.5L/s H=66m N=2.2kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1450
28	XW(L)-II-2.0-66-SR	0.55	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-18 Q=2.0L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1450
29	XW(L)-II-2.5-66-SR	0.55	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-8 Q=2.5L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1600
30	XW(L)-II-3.0-66-SR	0.55	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-9 Q=3.0L/s H=66m N=3.0kW	$P_0=0.55$ $P_{S1}=0.61$ $P_{S2}=0.71$	1600
31	XW(L)-II-1.0-74-SR	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-19 Q=1.0L/s H=74m N=1.5kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1400
32	XW(L)-II-1.5-74-SR	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-15 Q=1.5L/s H=74m N=2.2kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1450
33	XW(L)-II-2.0-74-SR	0.65	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-18 Q=2.0L/s H=74m N=3.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1500
34	XW(L)-II-2.5-74-SR	0.65	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-9 Q=2.5L/s H=74m N=3.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1600
35	XW(L)-II-3.0-74-SR	0.65	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-10 Q=3.0L/s H=74m N=4.0kW	$P_0=0.65$ $P_{S1}=0.68$ $P_{S2}=0.80$	1600

SR立式消防给水稳压装置技术特性表

图集号

17S205

审核 倪中华  校对 赵晋刚  设计 余开林 

页

25

续表2

序号	稳压设备型号	充气压力 (P_0 , MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵 型 号	运行压力 (MPa)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比 α_0	总容积 (L)	调节水容积 (L)			
36	XW(L)-II-1.0-86-SR	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-21 Q=1.0L/s H=86m N=2.2kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1400
37	XW(L)-II-1.5-86-SR	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-18 Q=1.5L/s H=86m N=3.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1500
38	XW(L)-II-2.0-86-SR	0.75	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-22 Q=2.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1500
39	XW(L)-II-2.5-86-SR	0.75	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-10 Q=2.5L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1650
40	XW(L)-II-3.0-86-SR	0.75	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-12 Q=3.0L/s H=86m N=4.0kW	$P_0=0.75$ $P_{S1}=0.79$ $P_{S2}=0.93$	1650
41	XW(L)-II-1.0-97-SR	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-25 Q=1.0L/s H=97m N=2.2kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1450
42	XW(L)-II-1.5-97-SR	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-20 Q=1.5L/s H=97m N=3.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1500
43	XW(L)-II-2.0-97-SR	0.85	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-26 Q=2.0L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1500
44	XW(L)-II-2.5-97-SR	0.85	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-12 Q=2.5L/s H=97m N=4.0kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1650
45	XW(L)-II-3.0-97-SR	0.85	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-14 Q=3.0L/s H=97m N=5.5kW	$P_0=0.85$ $P_{S1}=0.89$ $P_{S2}=1.05$	1700
46	XW(L)-II-1.0-109-SR	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR3-27 Q=1.0L/s H=109m N=2.2kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1450
47	XW(L)-II-1.5-109-SR	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-22 Q=1.5L/s H=109m N=4.0kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1500
48	XW(L)-II-2.0-109-SR	0.95	SQL800×0.6	0.85	900	150	SR5-26 Q=2.0L/s H=109m N=4.0kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1500
49	XW(L)-II-2.5-109-SR	0.95	SQL1000×0.6	0.85	1500	180	SR10-14 Q=2.5L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1700
50	XW(L)-II-3.0-109-SR	0.95	SQL1000×0.6	0.85	1500	220	SR10-16 Q=3.0L/s H=109m N=5.5kW	$P_0=0.95$ $P_{S1}=1.00$ $P_{S2}=1.17$	1700

SR立式消防给水稳压装置技术特性表

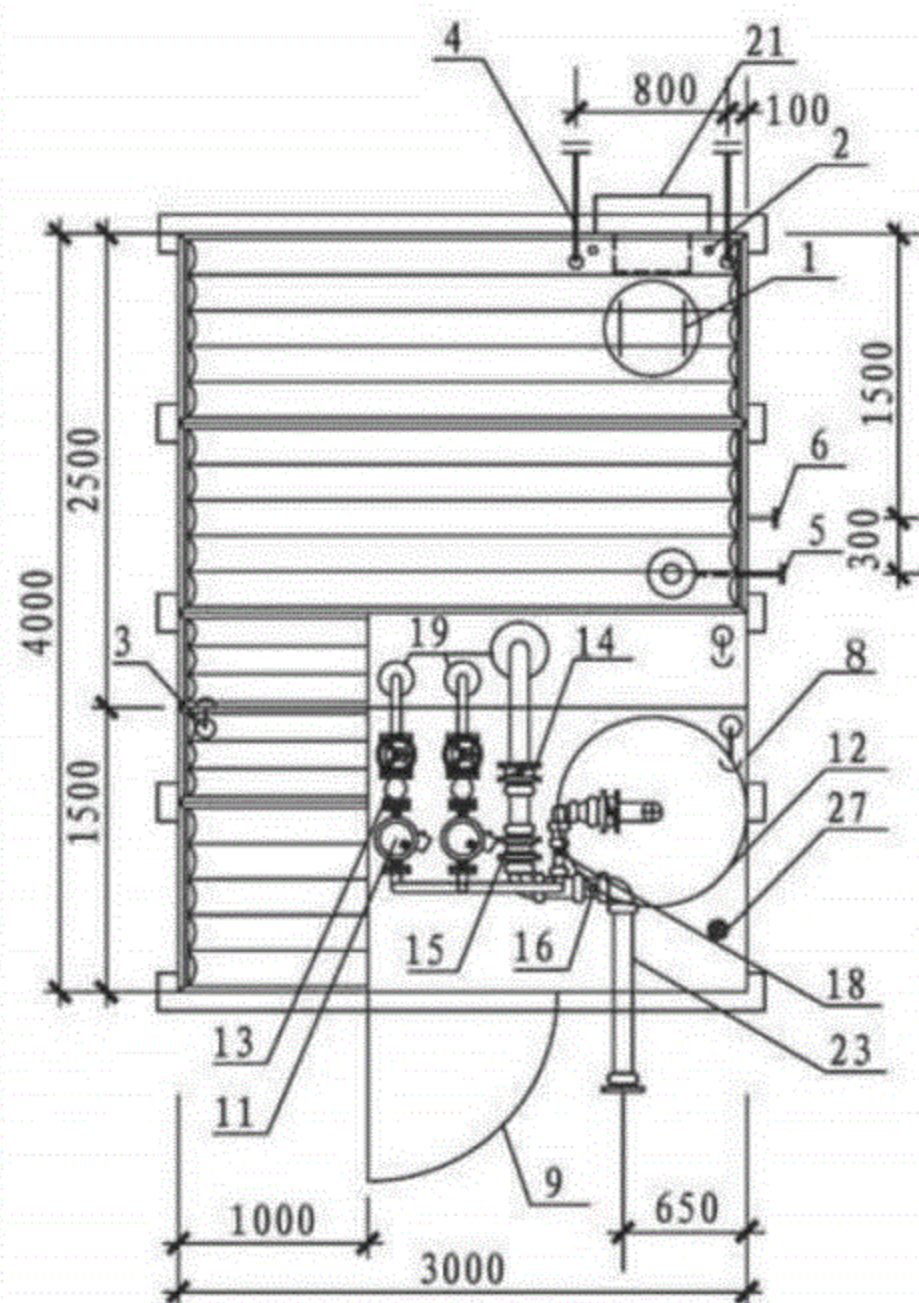
图集号

17S205

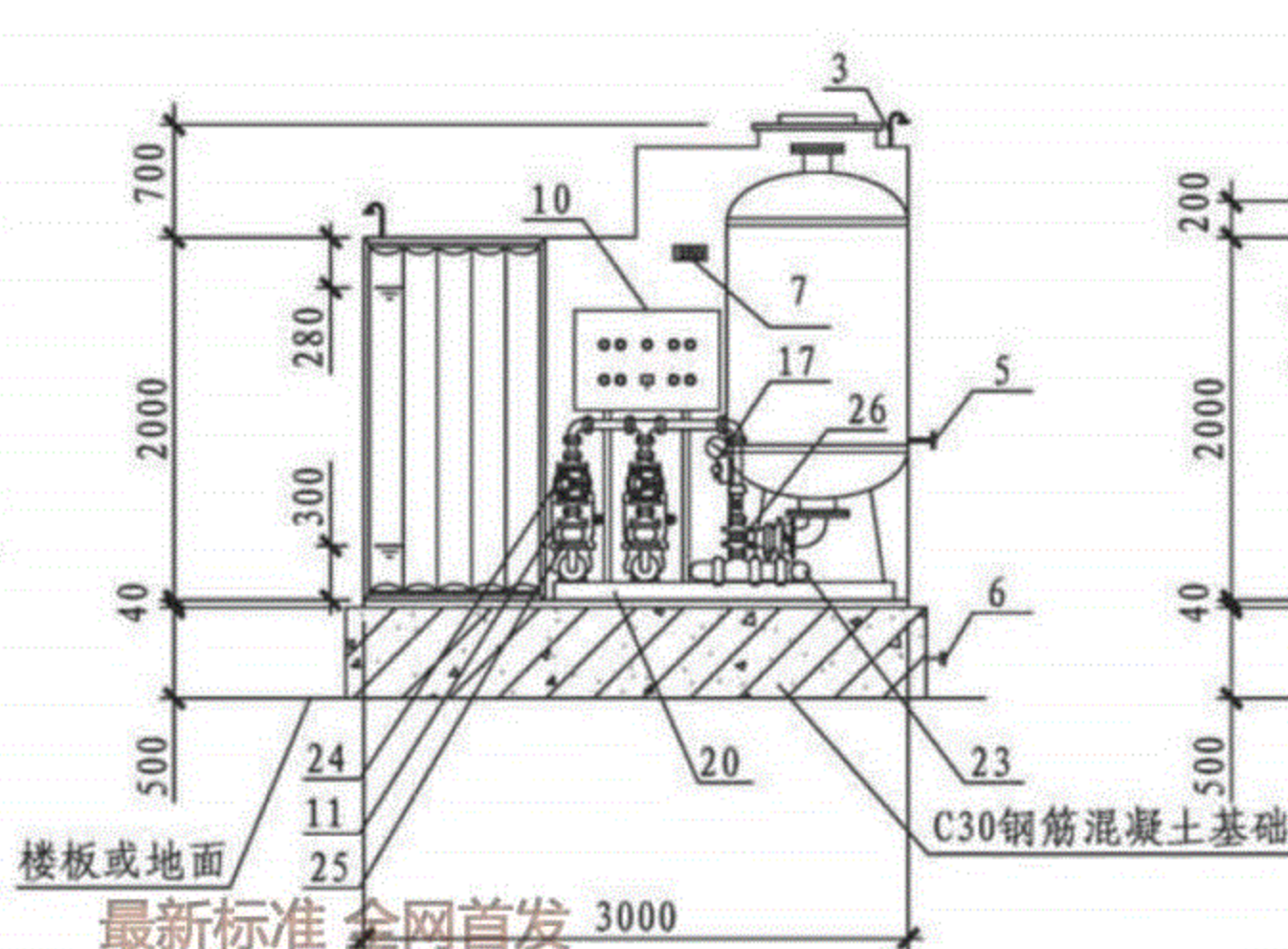
审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 余开林

页

26



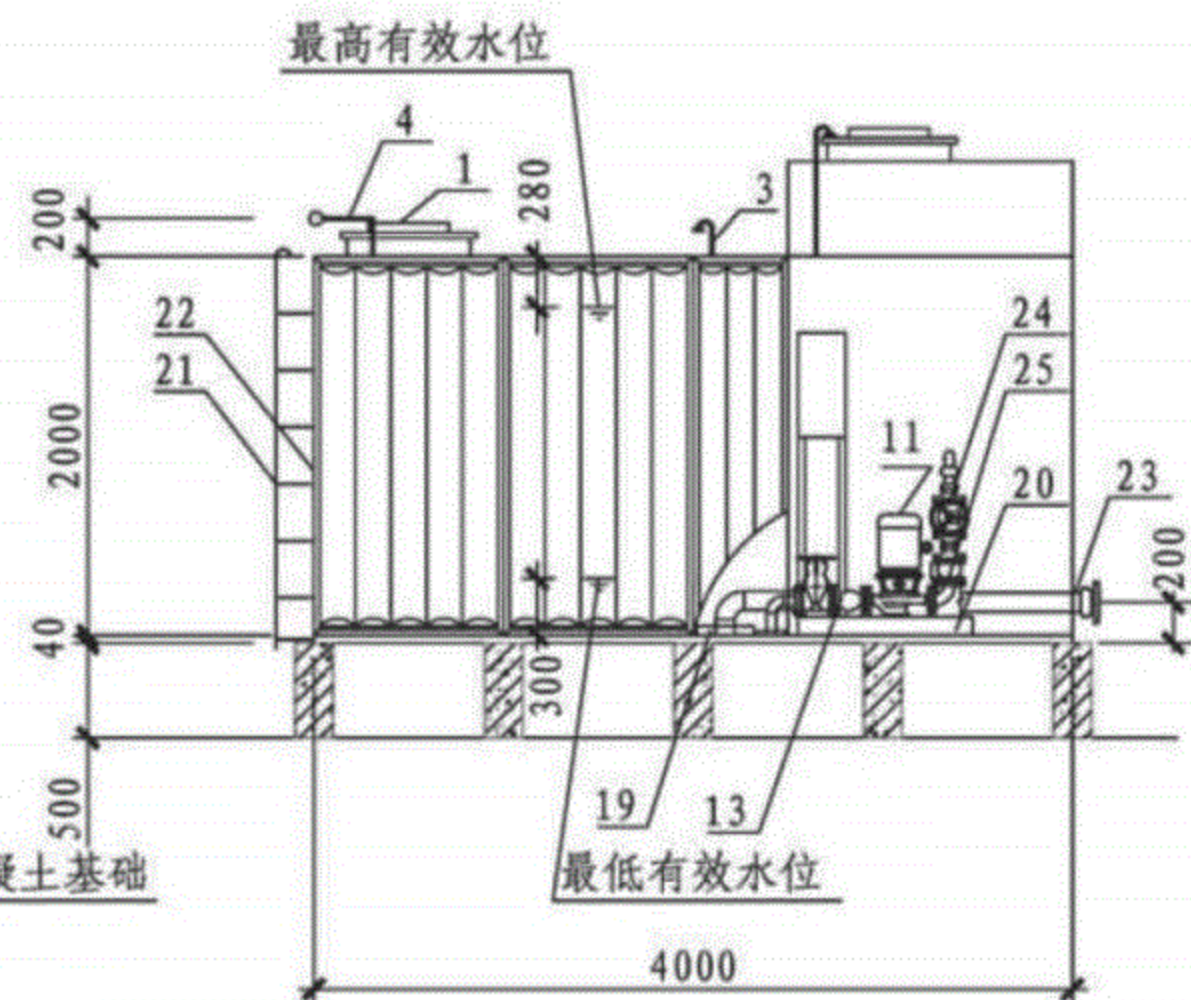
平面图



立面图



资源下载QQ群：424255365



侧面图

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	1个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	1个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	1个	YXC-100
4	进水管	2个	DN50	18	安全阀	1个	碳钢
5	溢流管	1个	DN100	19	旋流防止器	3个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN100	20	设备槽钢基础	1套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	1扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	1套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	4个	铸铁/DN50
11	稳压泵	2台	不锈钢	25	消声止回阀	2个	铸铁/DN50
12	气压水罐	1台	Q235B	26	止回阀	1个	铸铁/DN50
13	异径软接头	2个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	2个	铸铁/DN100				

WXB-12箱泵一体化消防稳压供水机组

图集号 17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 夏正春 页 27

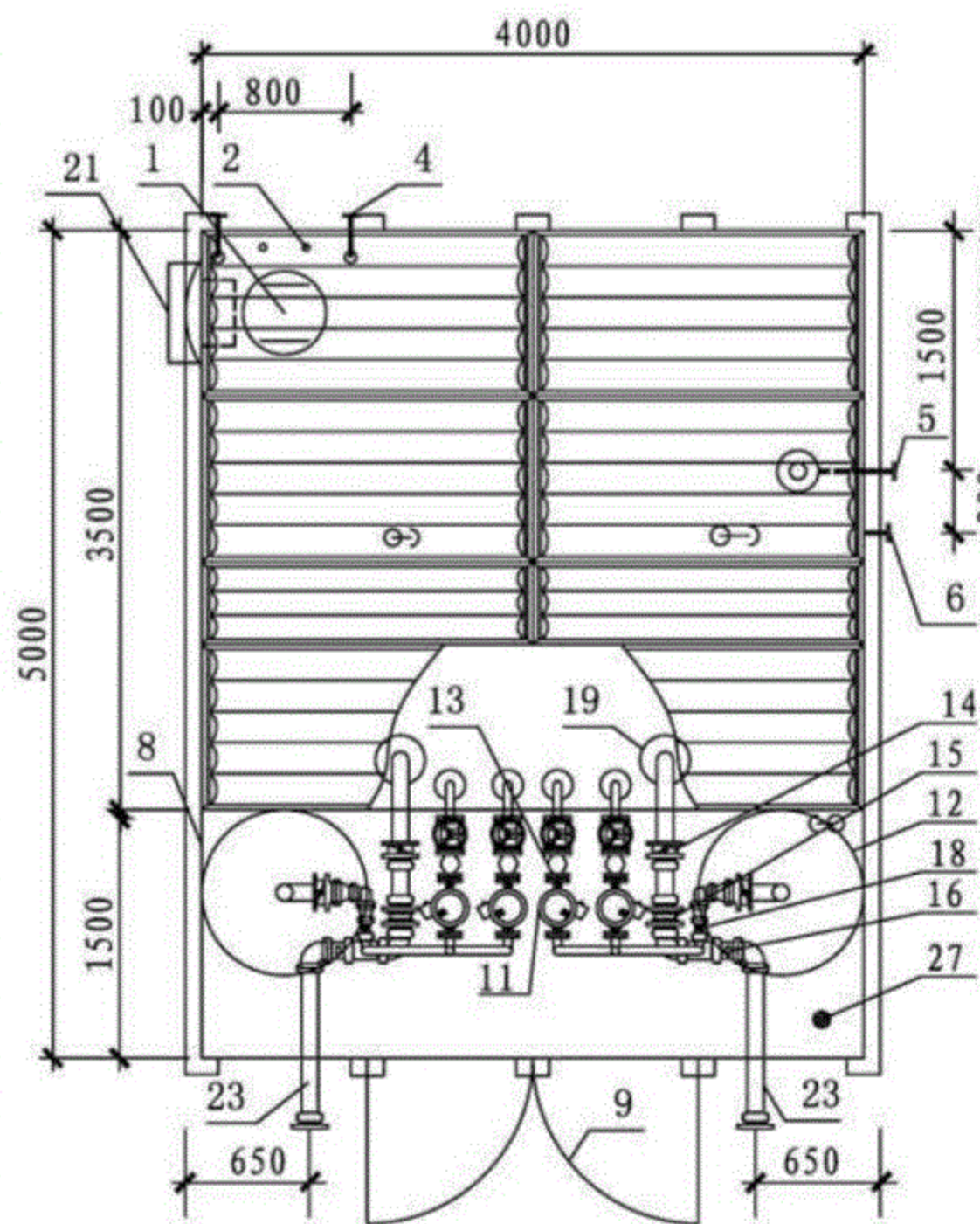
注：1. 机组有效水容积12m³，运行重量（不含稳压装置）19024kg，水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成，箱体无横向拼接缝，只有竖向缝。

2. 相关参数见第34页。

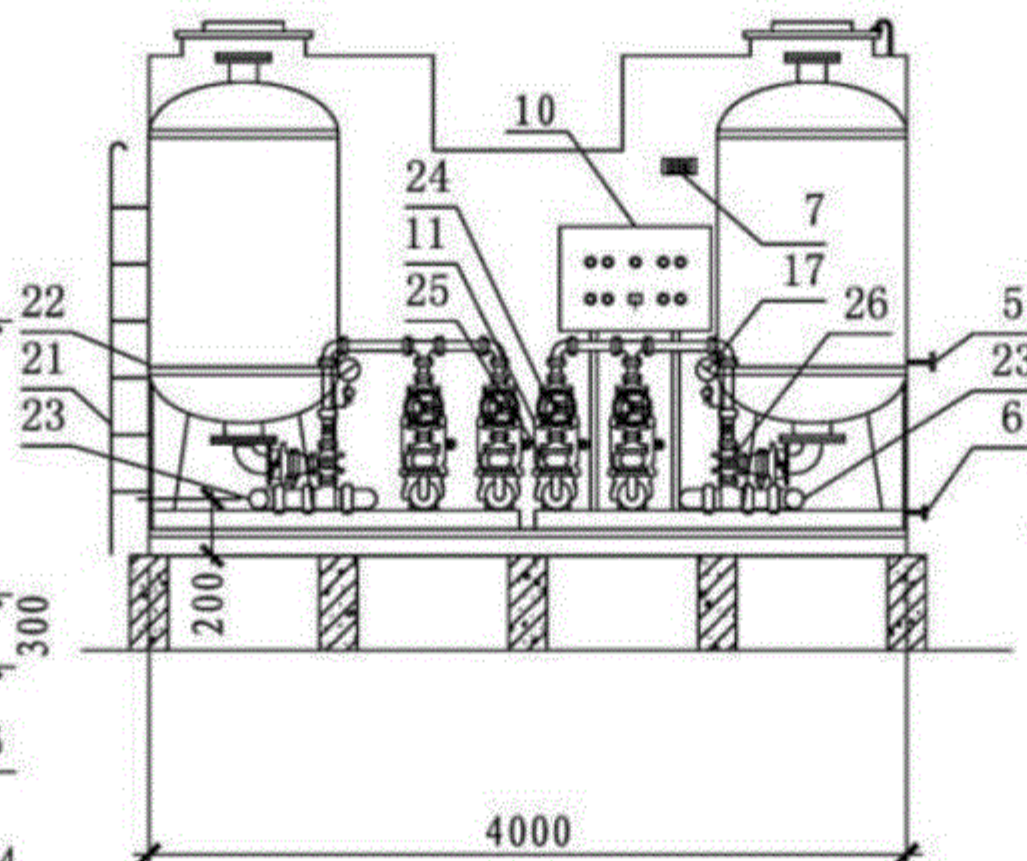
3. 图中进水阀门装置需另外配置，不含在设备中，图中仅作示意。

4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。

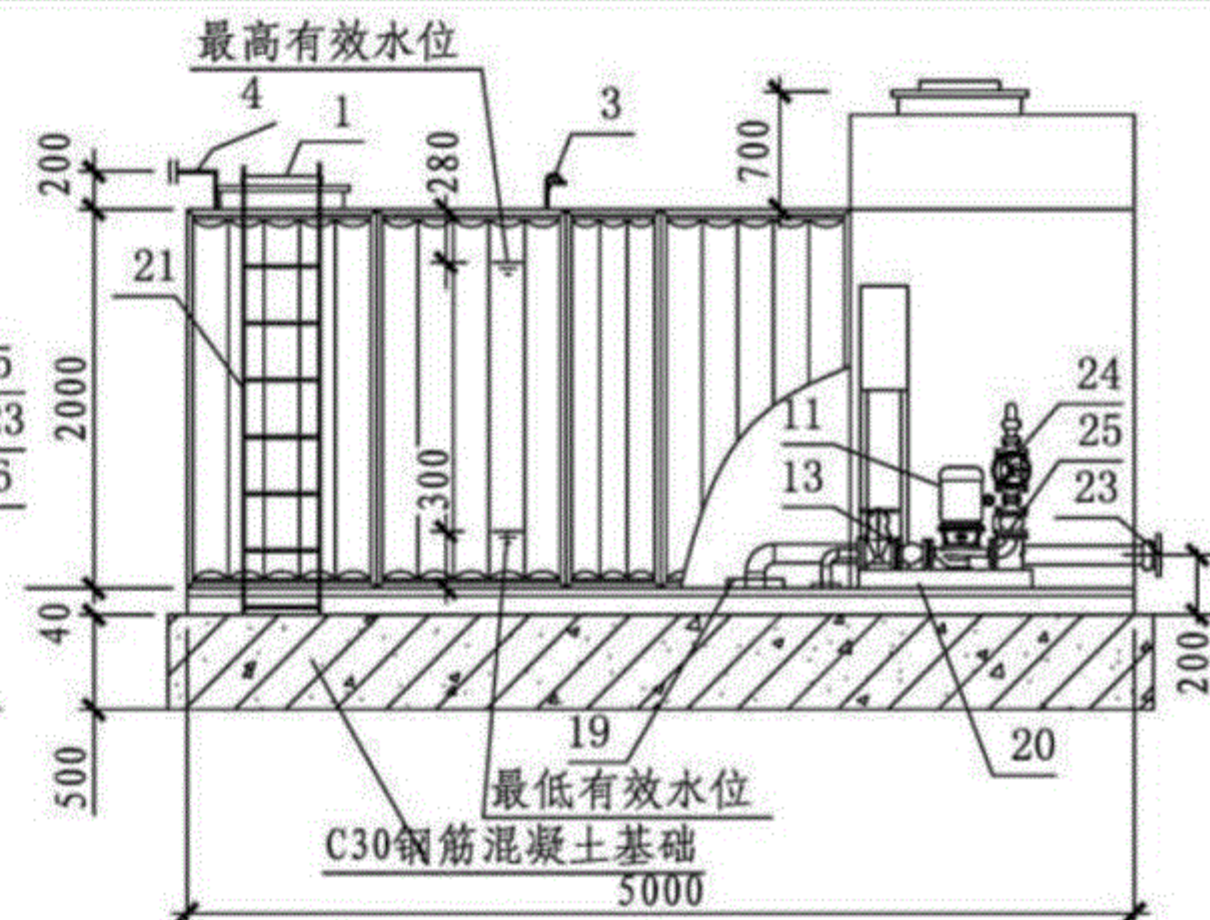
5. 在满足消防有效水容积的前提下，水箱尺寸可根据机房实际情况调整。



平面图



立面图



侧面图

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	2个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	2个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	2个	YXC-100
4	进水管	2个	DN50	18	安全阀	2个	碳钢
5	溢流管	1个	DN100	19	旋流防止器	6个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN100	20	设备槽钢基础	2套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	2扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	2套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	8个	铸铁/DN50
11	稳压泵	4台	不锈钢	25	消声止回阀	4个	铸铁/DN50
12	气压水罐	2台	Q235B	26	止回阀	2个	铸铁/DN50
13	异径软接头	4个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	4个	铸铁/DN100				

注: 1. 机组有效水容积 18m^3 , 运行重量 (不含稳压装置) 27051kg , 水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成, 箱体无横向拼接缝, 只有竖向缝。

2. 图中进水阀门装置需另外配置, 不含在设备中, 图中仅作示意。

3. 相关参数见第34页。

4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。

5. 在满足消防有效水容积的前提下, 水箱尺寸可根据机房实际情况调整。

WXB-18箱泵一体化消防稳压供水机组(两)

图集号

17S205

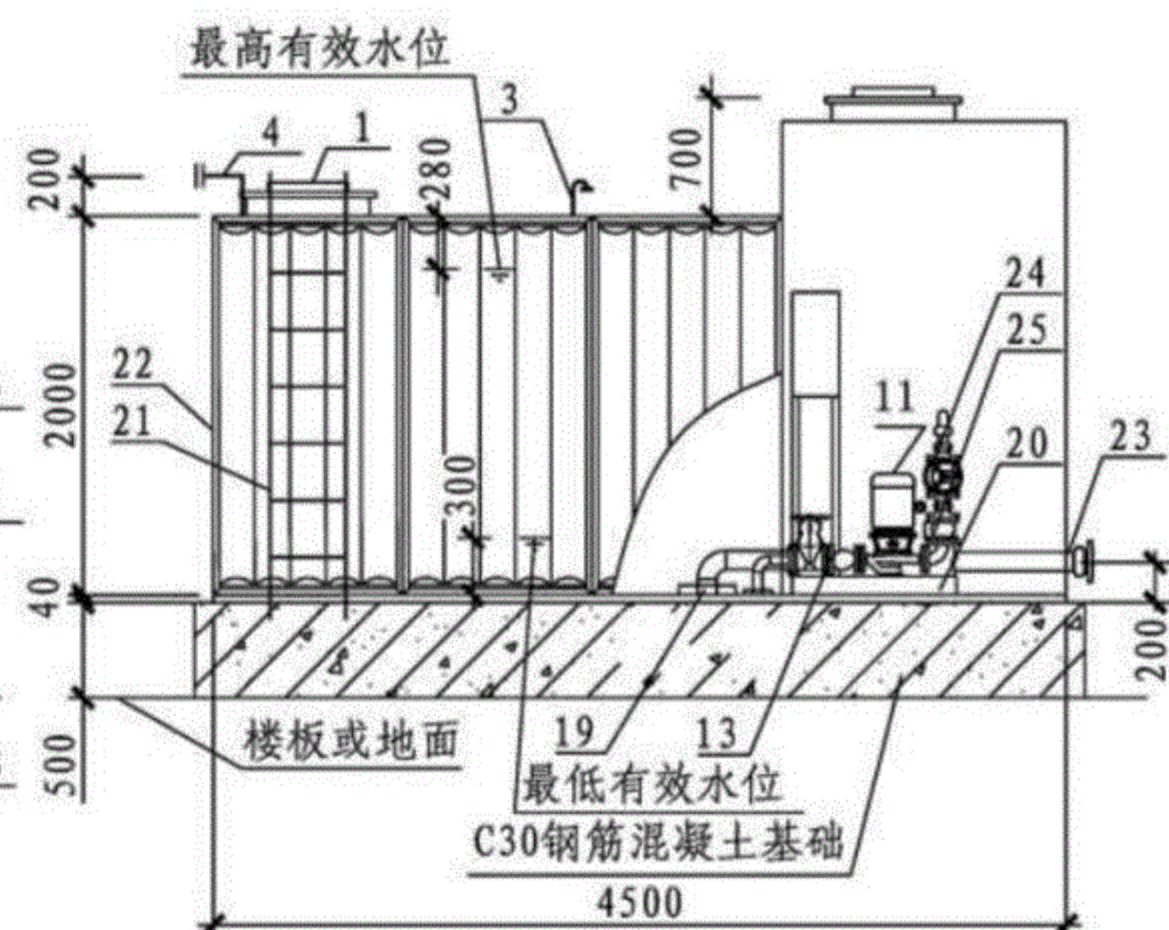
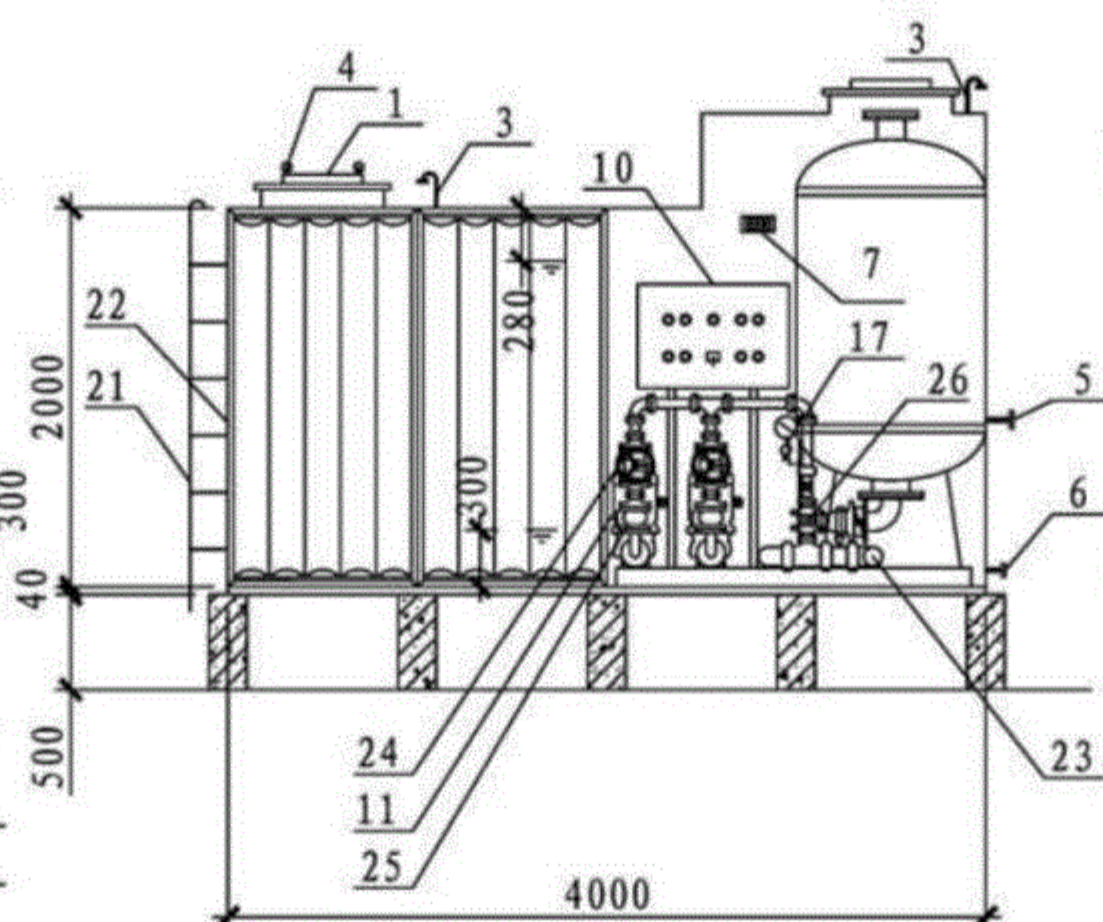
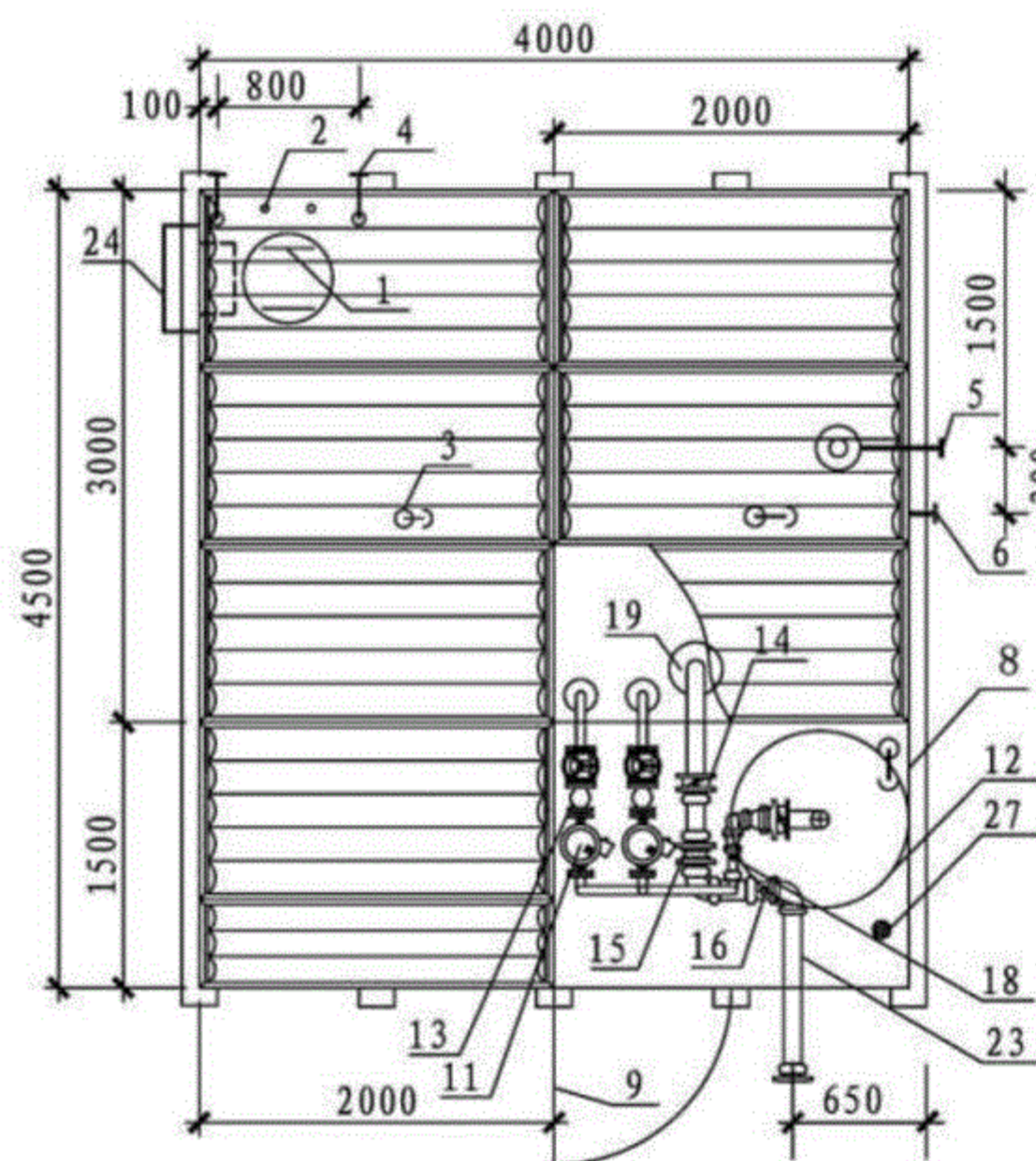
审核 倪中华

校对 赵晋刚

设计 夏正春

页

28



设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	1个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	1个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	1个	YXC-100
4	进水管	2个	DN50	18	安全阀	1个	碳钢
5	溢流管	1个	DN100	19	旋流防止器	3个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN100	20	设备槽钢基础	1套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	1扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	1套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	4个	铸铁/DN50
11	稳压泵	2台	不锈钢	25	消声止回阀	2个	铸铁/DN50
12	气压水罐	1台	Q235B	26	止回阀	1个	铸铁/DN50
13	异径软接头	2个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	2个	铸铁/DN100				

注: 1. 机组有效水容积 18m^3 , 运行重量(不含稳压装置) 27051kg , 水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成, 箱体无横向拼接缝, 只有竖向缝。

2. 相关参数见第34页。

3. 图中进水阀门装置需另外配置, 不含在设备中, 图中仅作示意。

4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。

5. 在满足消防有效水容积的前提下,水箱尺寸可根据机房实际情况调整。

WXB-18箱泵一体化消防稳压供水机组(单)

图集号

17S205

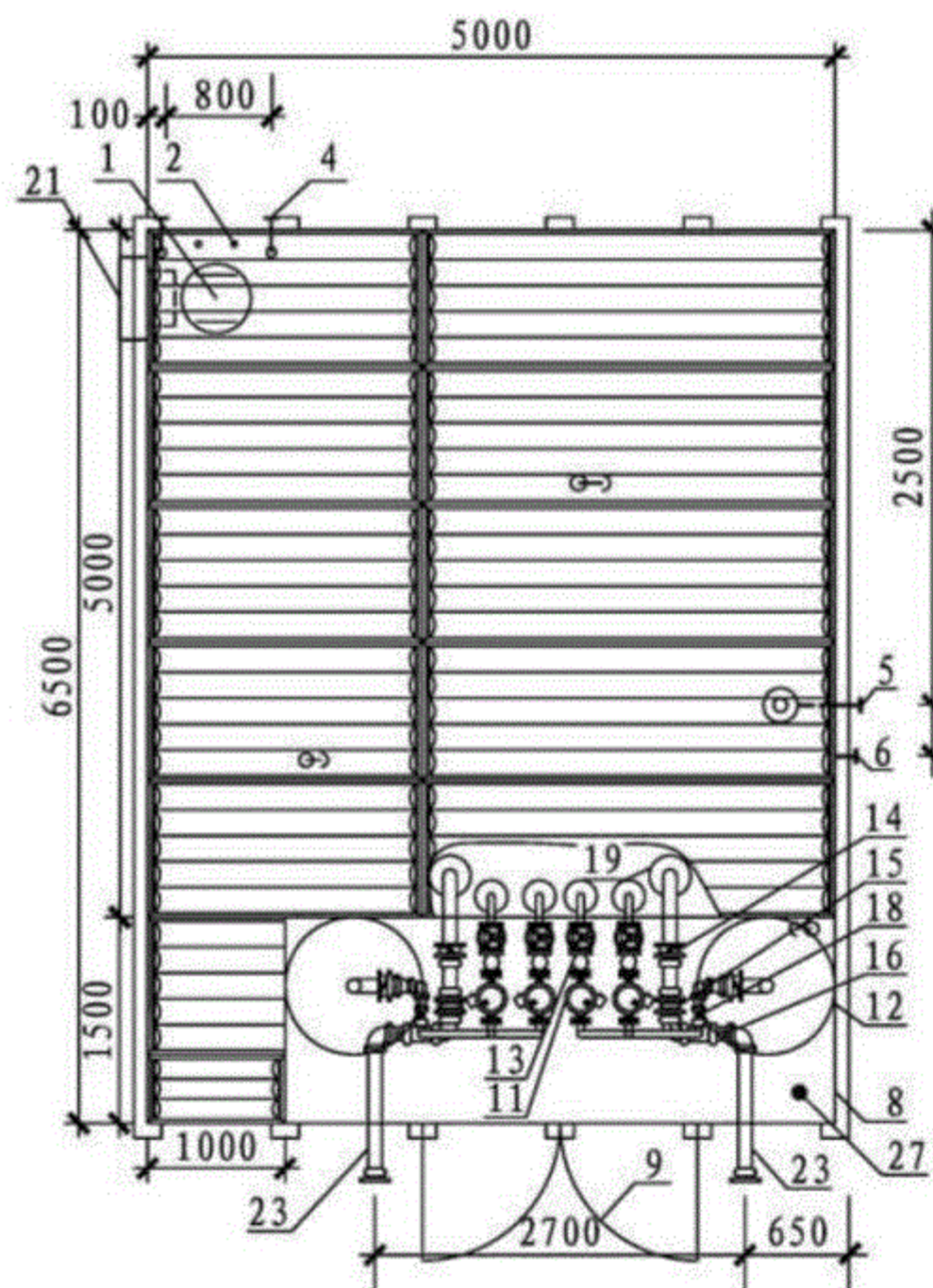
审核	倪中华	校对	赵晋刚	设计	夏正春
----	-----	----	-----	----	-----

校对 赵晋刚

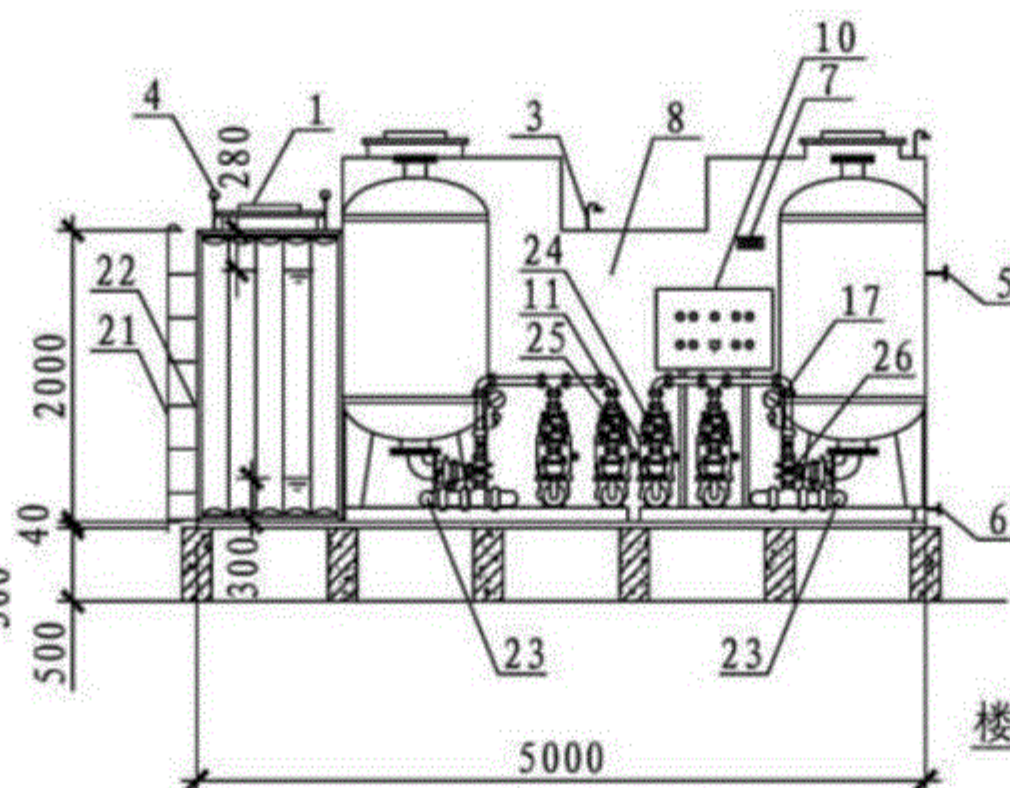
设计	夏正春
----	-----

页

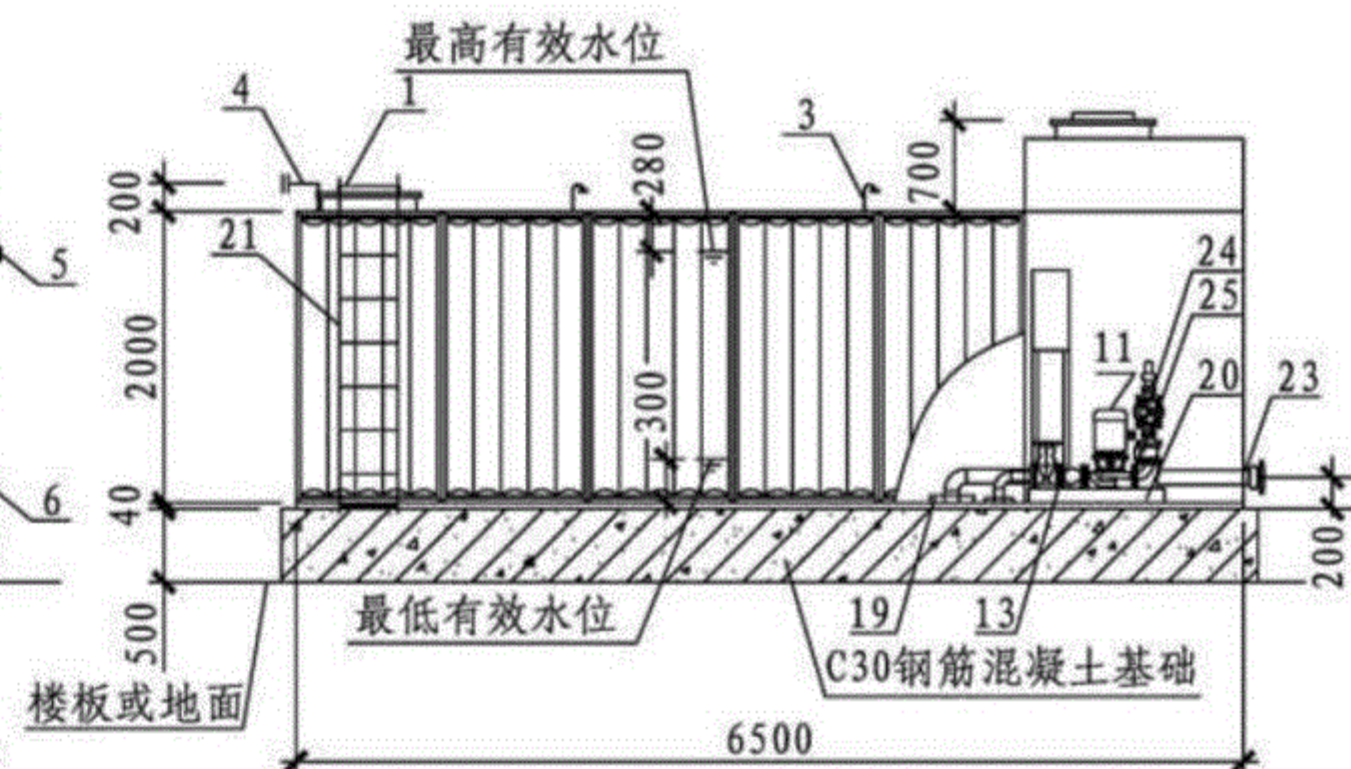
29



平面图



立面图



侧面图

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	2个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	2个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	2个	YXC-100
4	进水管	2个	DN50	18	安全阀	2个	碳钢
5	溢流管	1个	DN100	19	旋流防止器	6个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN100	20	设备槽钢基础	2套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	2扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	2套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	8个	铸铁/DN50
11	稳压泵	4台	不锈钢	25	消声止回阀	4个	铸铁/DN50
12	气压水罐	2台	Q235B	26	止回阀	2个	铸铁/DN50
13	异径软接头	4个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	4个	铸铁/DN100				

注:1. 机组有效水容积36m³, 运行重量(不含稳压装置)52249kg, 水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成, 箱体无横向拼接缝, 只有竖向缝。

2. 图中进水阀门装置需另外配置, 不含在设备中, 图中仅作示意。

3. 相关参数见第34页。

4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。

5. 在满足消防有效水容积的前提下, 水箱尺寸可根据机房实际情况调整。

WXB-36箱泵一体化消防稳压供水机组(两)

图集号

17S205

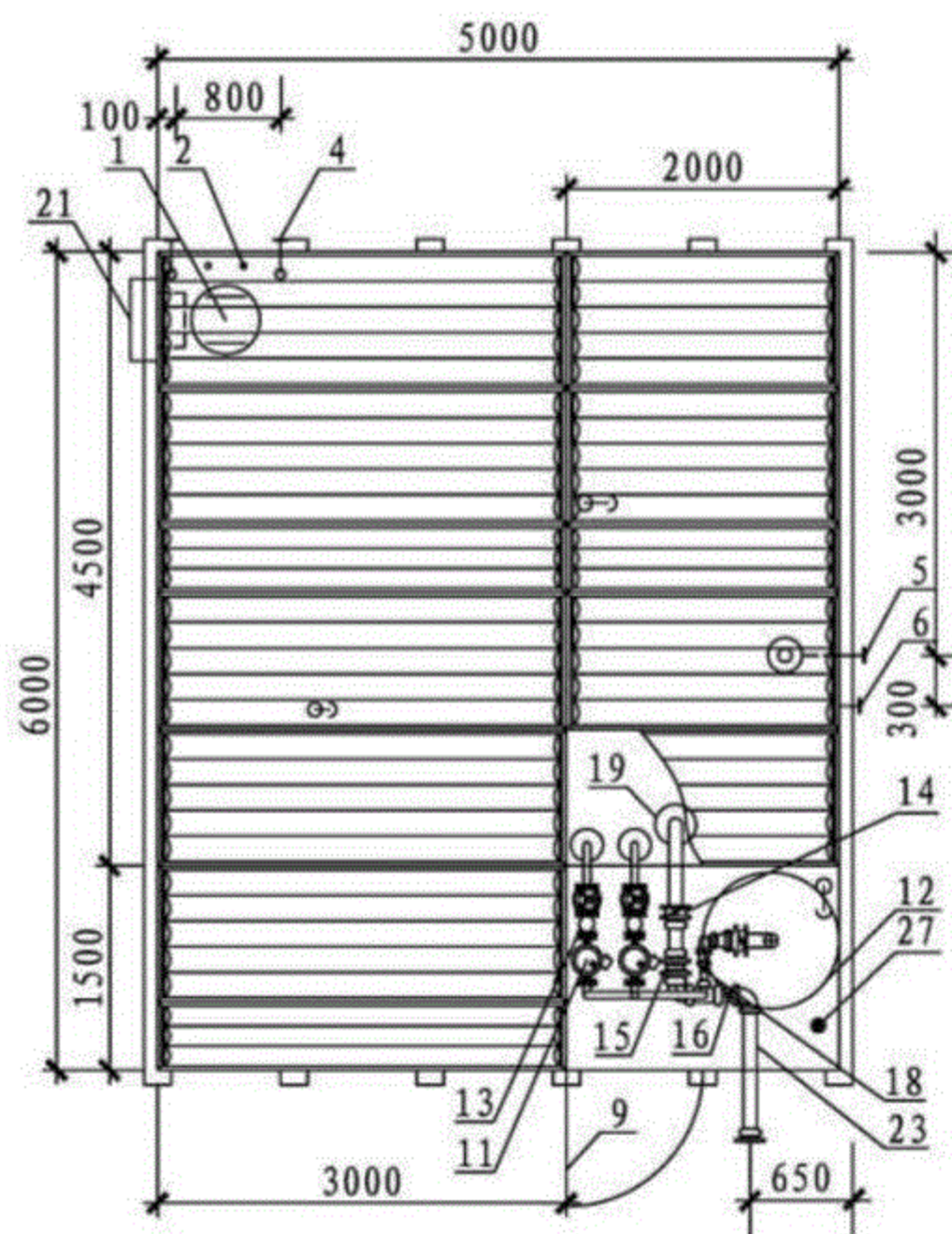
审核 倪中华

校对 赵晋刚

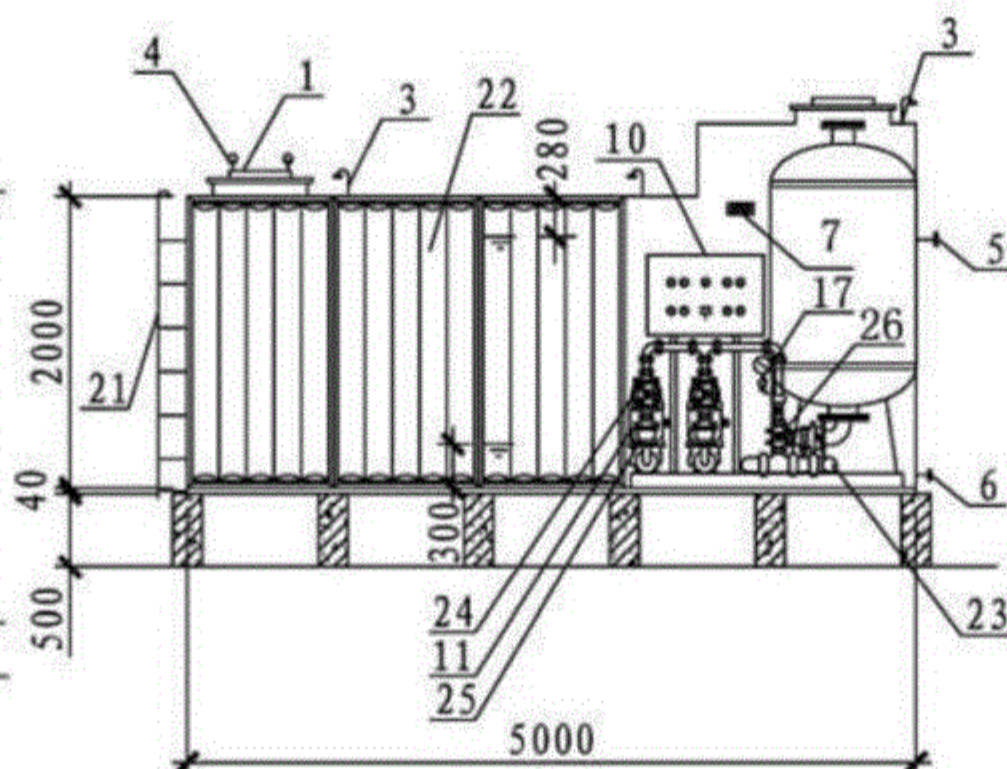
设计 夏正春

页

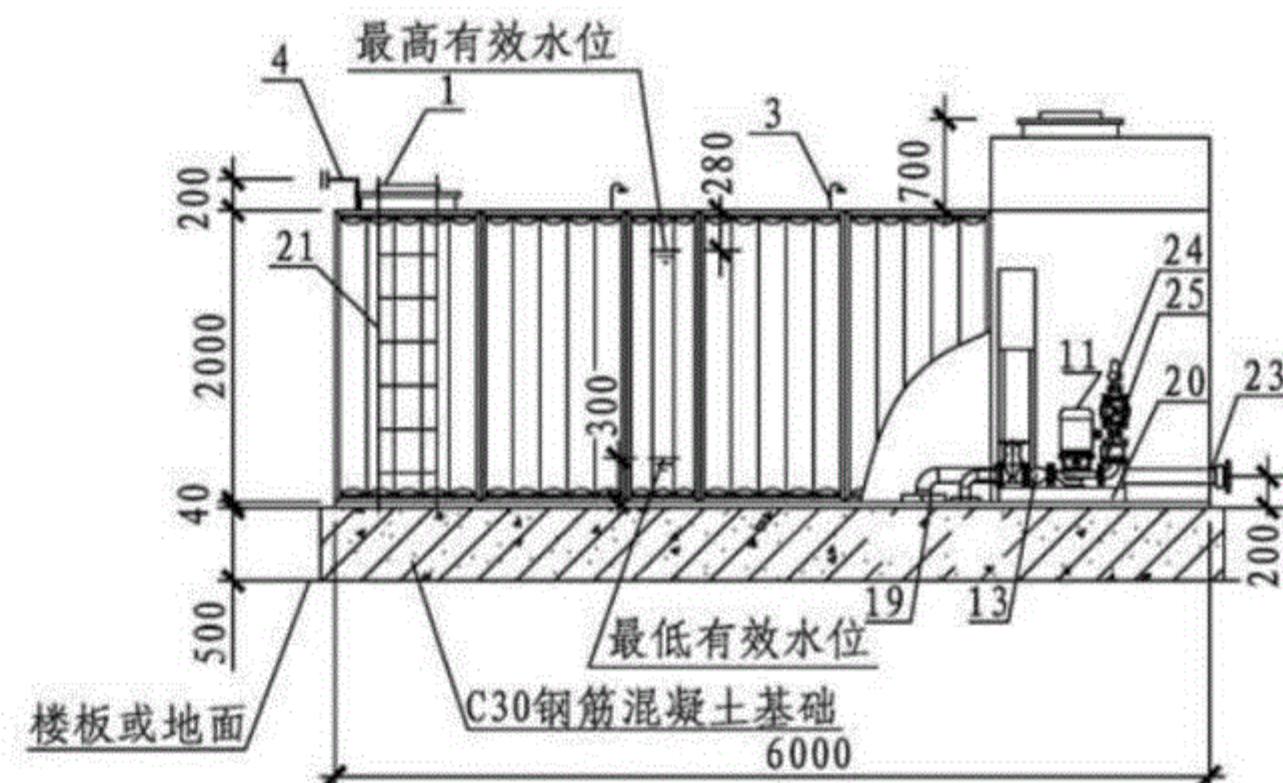
30



平面图



立面图



侧面图

- 注: 1. 机组有效水容积 36m^3 , 运行重量(不含稳压装置)52249kg, 水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成, 箱体无横向拼接缝, 只有竖向缝。
2. 相关参数见第34页。
3. 图中进水阀门装置需另外配置, 不含在设备中, 图中仅作示意。
4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。
5. 在满足消防有效水容积的前提下, 水箱尺寸可根据机房实际情况调整。

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	1个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	1个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	1个	YXC-100
4	进水管	2个	DN50	18	安全阀	1个	碳钢
5	溢流管	1个	DN100	19	旋流防止器	3个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN100	20	设备槽钢基础	1套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	1扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	1套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	4个	铸铁/DN50
11	稳压泵	2台	不锈钢	25	消声止回阀	2个	铸铁/DN50
12	气压水罐	1台	Q235B	26	止回阀	1个	铸铁/DN50
13	异径软接头	2个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	2个	铸铁/DN100				

WXB-36箱泵一体化消防稳压供水机组(单)

图集号

17S205

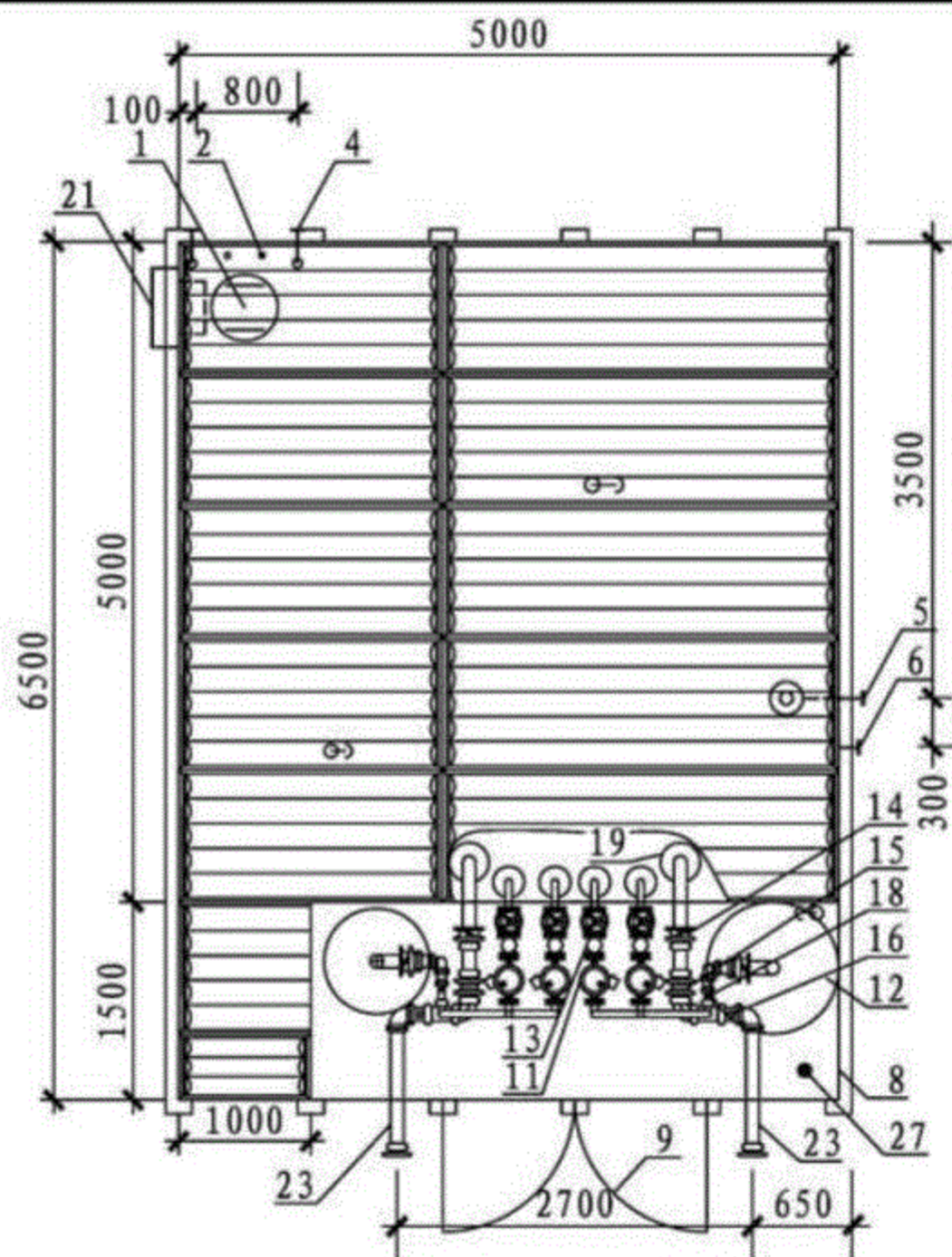
审核 倪中华

校对 赵晋刚

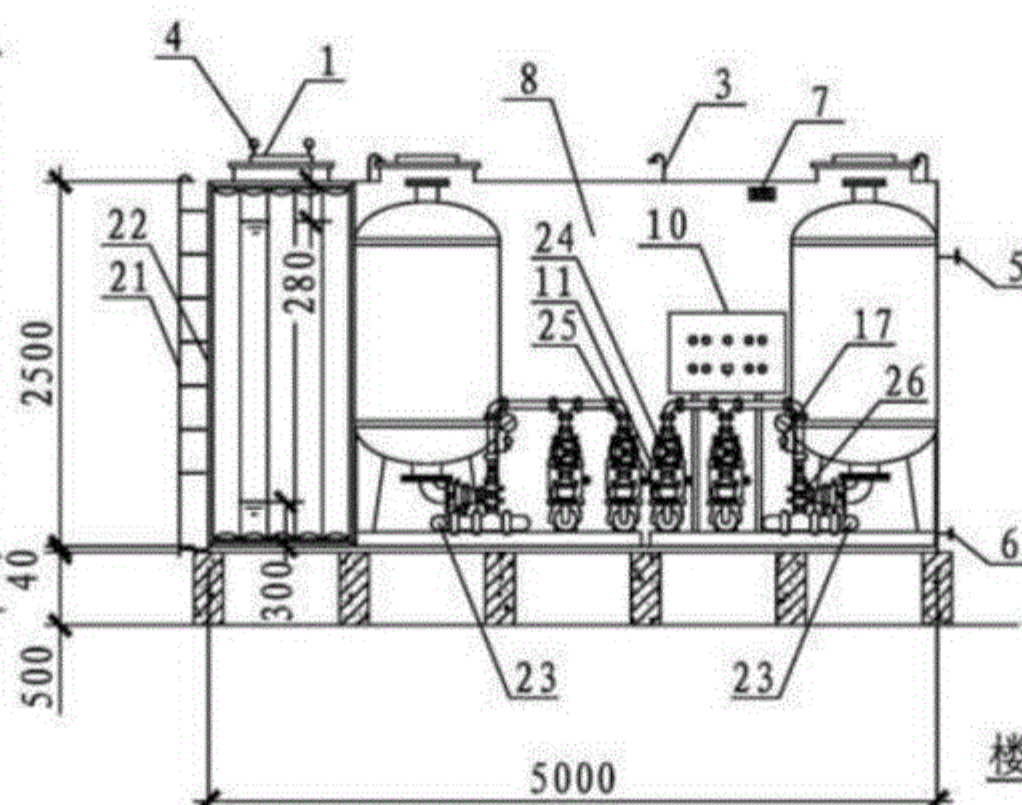
设计 夏正春

页

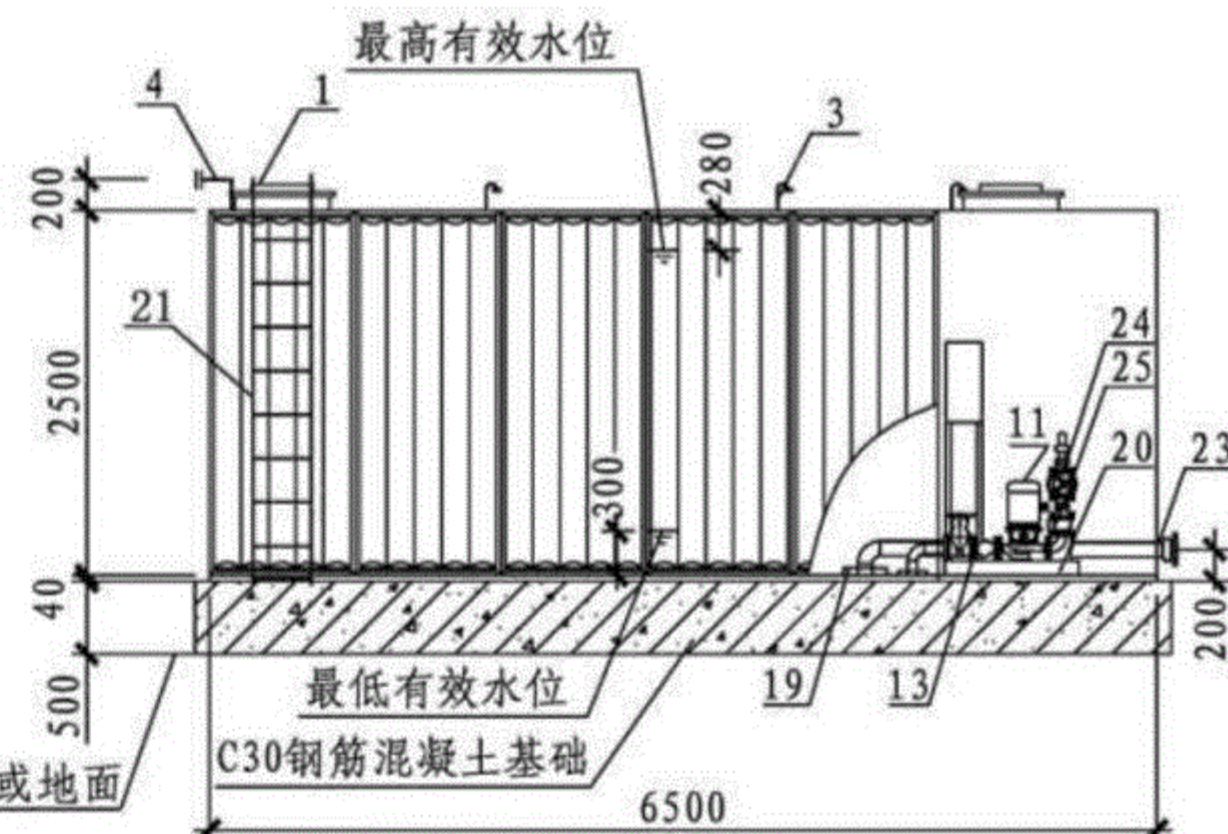
31



平面图



立面图



侧面图

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	人孔	1个	直径600mm	15	止回阀	2个	铸铁/DN100
2	浮球阀控制管	2只	DN15短管	16	流量开关	2个	探头S30408不锈钢
3	带防虫网的通气孔	3个	材质与箱顶同	17	电接点压力表	2个	YXC-100
4	进水管	2个	DN65	18	安全阀	2个	碳钢
5	溢流管	1个	DN150	19	旋流防止器	6个	不锈钢
6	泄空管	1个	DN150	20	设备槽钢基础	2套	10#槽钢
7	投入式液位计	1只	S30408不锈钢	21	爬梯	2副	S30408不锈钢
8	泵房	1个	热浸镀锌钢板	22	SW水箱	1台	顶热镀锌板, 侧、底复合板
9	泵房门	2扇	S30408不锈钢	23	稳压出水管	2套	热浸镀锌管/DN100
10	控制柜	1个	Q235表面喷塑	24	明杆闸阀	8个	铸铁/DN50
11	稳压泵	4台	不锈钢	25	消声止回阀	4个	铸铁/DN50
12	气压水罐	2台	Q235B	26	止回阀	2个	铸铁/DN50
13	异径软接头	4个	钢法兰与橡胶	27	地漏	1个	不锈钢/DN100
14	蝶阀	4个	铸铁/DN100				

- 注: 1. 机组有效水容积50m³, 运行重量(不含稳压装置)72793kg, 水箱从顶部进水。水箱采用无焊接模压一次性拉伸成型的大模块组成, 箱体无横向拼接缝, 只有竖向缝。
2. 图中进水阀门装置需另外配置, 不含在设备中, 图中仅作示意。
3. 相关参数见第34页。
4. 机组室内安装设备主要部件表不含泵房及泵房门。
5. 在满足消防有效水容积的前提下, 水箱尺寸可根据机房实际情况调整。

WXB-50箱泵一体化消防稳压供水机组

图集号

17S205

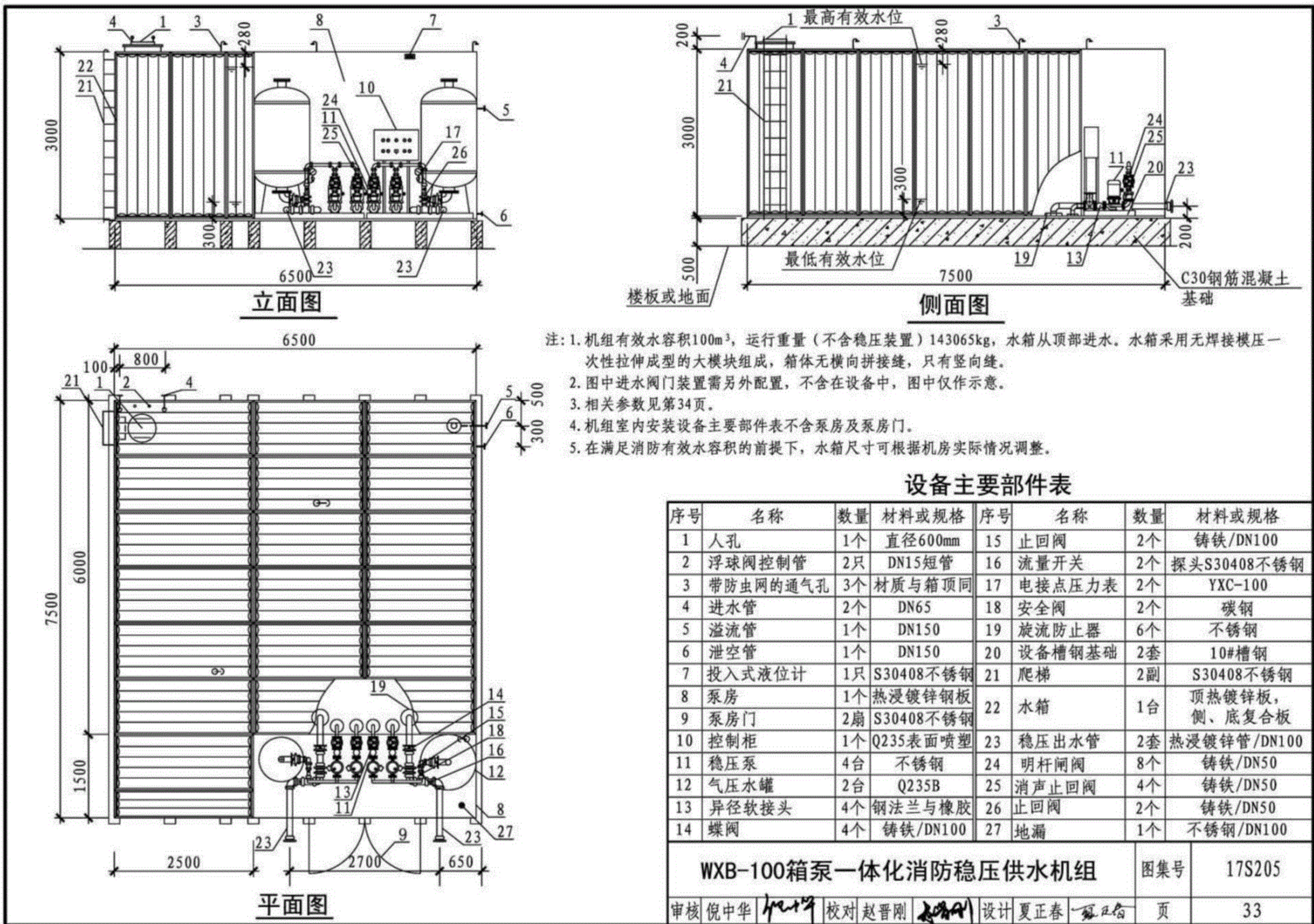
审核 倪中华

校对 赵晋刚

设计 夏正春

页

32



WXB箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表

序号	机 组 型 号	立式隔膜式气压水罐				配用水泵	运行压力 (MPa)	设备运行重量 (kg) (不含水箱)
		型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)	型 号		
1	WXB-18-1.0	SQL800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1354
2	WXB-18-1.5	SQL800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1364
3	WXB-18-2.0	SQL800×0.6	0.80	900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1374
4	WXB-18-2.5	SQL1000×0.6	0.80	1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1566
5	WXB-18-3.0	SQL1000×0.6	0.80	1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	1606
6	WXB-18-1.0/1.0	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4200
				900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW		
7	WXB-18-1.0/1.5	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4210
				900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW		
8	WXB-18-1.0/2.0	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4220
				900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW		
9	WXB-18-1.0/2.5	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4412
				1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW		
10	WXB-18-1.0/3.0	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/1-32L Q=1.0L/s H=20m N=0.75kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4452
				1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW		
11	WXB-18-1.5/1.5	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4220
				900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW		
12	WXB-18-1.5/2.0	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4230
				900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW		
13	WXB-18-1.5/2.5	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4422
				1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW		
14	WXB-18-1.5/3.0	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/1.5-32L Q=1.5L/s H=20m N=1.1kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4462
				1500	220	XBD2/3.0-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW		
15	WXB-18-2.0/2.0	SQL800/800×0.6	0.80	900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4240
				900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW		
16	WXB-18-2.0/2.5	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4432
				1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW		
17	WXB-18-2.0/3.0	SQL800/1000×0.6	0.80	900	150	XBD2/2-40L Q=2.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4472
				1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW		
18	WXB-18-2.5/2.5	SQL1000/1000×0.6	0.80	1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4624
				1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW		
19	WXB-18-2.5/3.0	SQL1000/1000×0.6	0.80	1500	180	XBD2/2.5-40L Q=2.5L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4664
				1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW		
20	WXB-18-3.0/3.0	SQL1000/1000×0.6	0.80	1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW	$P_0=0.16$ $P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.22$	4704
				1500	220	XBD2/3-40L Q=3.0L/s H=20m N=1.5kW		

注：1.表中序号1~5的机组为单套稳压设备，6~20的机组为两套稳压设备。

2.上表机组型号中的“18”表示机组水箱有效容积，可替换为12（仅单套稳压设备）、36、50、100，其技术特性不变。

WXB箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表

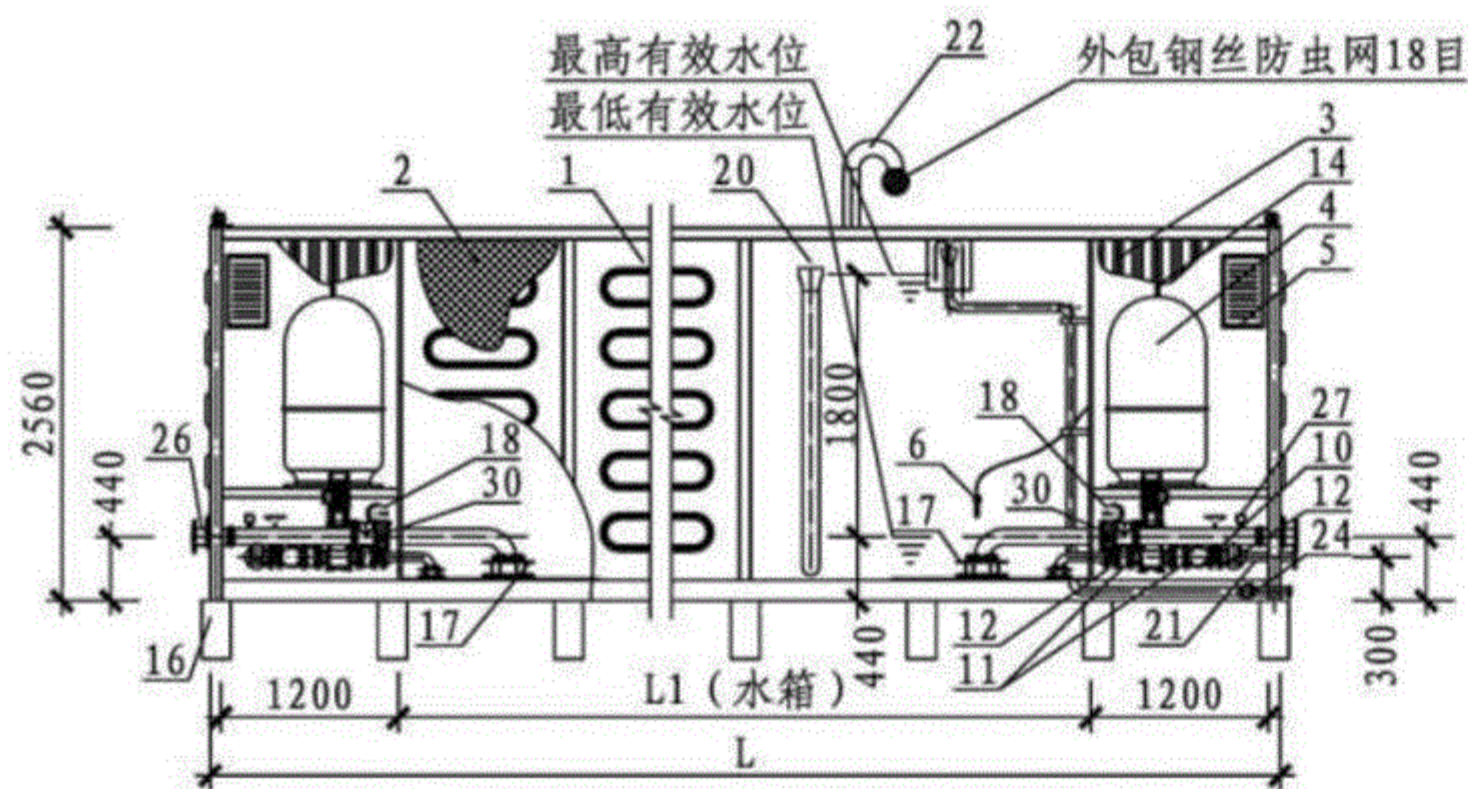
图集号

17S205

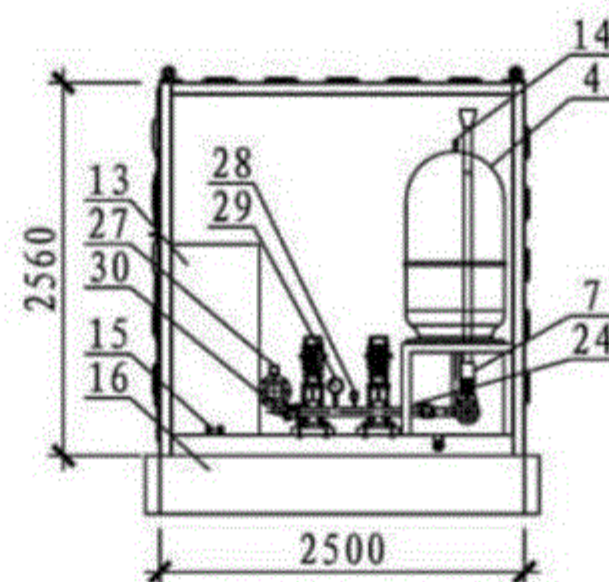
审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 夏正春

页

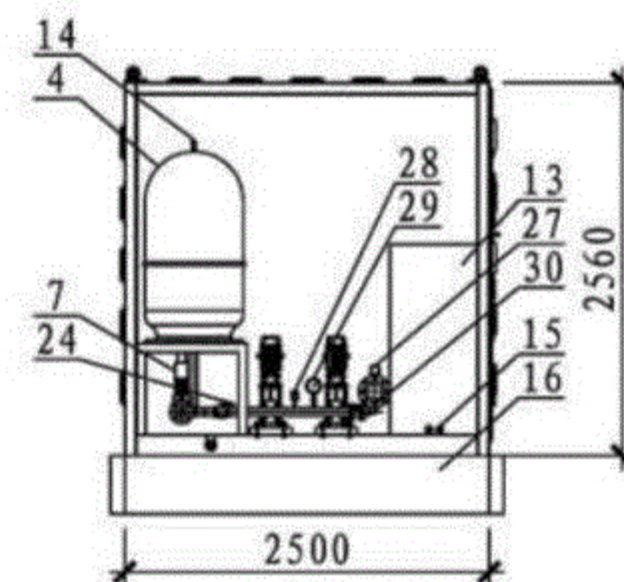
34



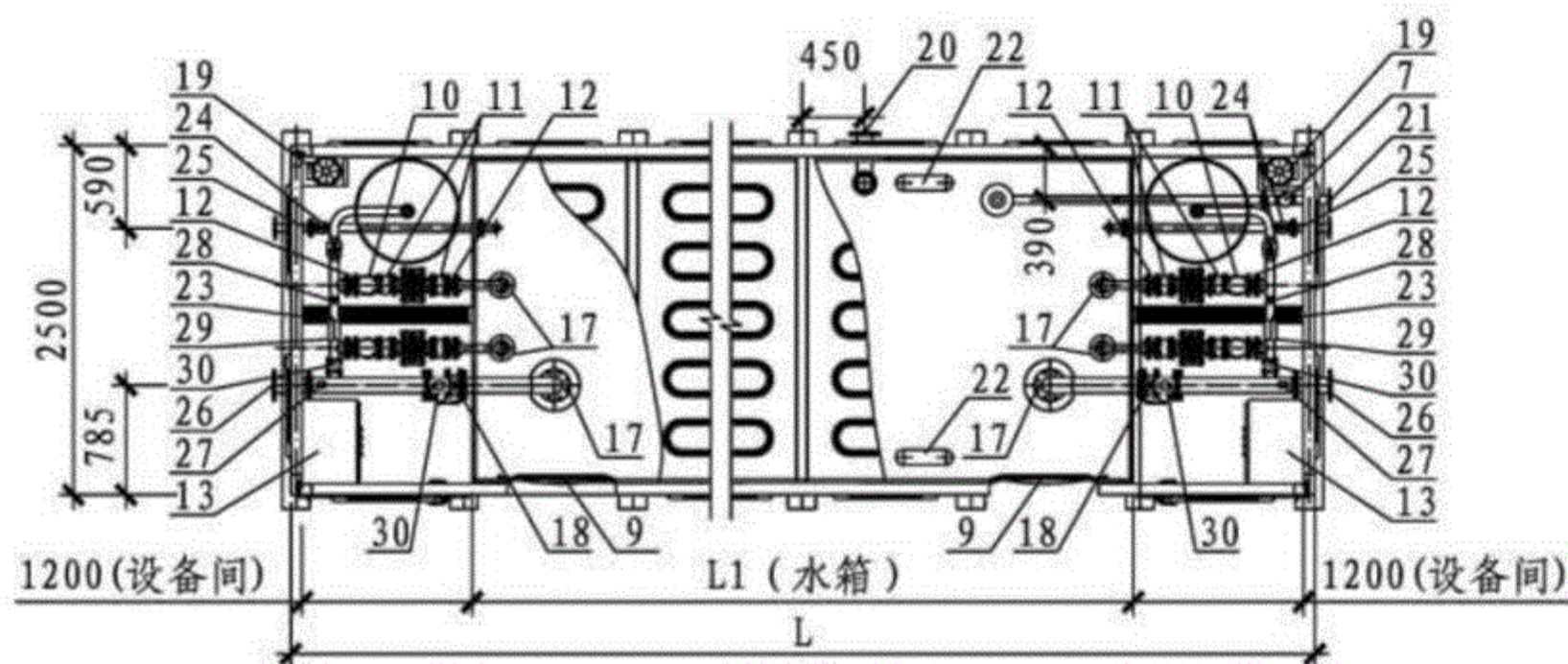
立面图



右侧图



左侧图



平面图

主要尺寸、参数表 (mm)

序号	水箱有效容积 (m³)	泵站外形尺寸 [长 (L) × 宽 × 高 (mm)]	水箱尺寸 [长 (L1) × 宽 × 高 (mm)]	机组最大运行重量 (kg)
1	18	7340 × 2500 × 2560	4700 × 2300 × 2300	24700
2	36	12180 × 2500 × 2560	9500 × 2300 × 2300	45100

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	泵房装饰板	—	—	16	泵房基础	—	设计定
2	保温层	—	—	17	旋流防止器	4个	S30408不锈钢
3	吸音板	—	—	18	涡轮蝶阀	2个	D371X-16
4	气压水罐	2个	Q235B	19	风机	2个	94K101-1
5	通风窗	2个	—	20	溢流管	1个	DN100
6	液位计	1个	PCM260-2.5m	21	进水管	1个	DN50
7	电动阀	1个	铸铁	22	带防虫网的呼吸管	2个	S30408不锈钢
8	泵房检修门	2个	S30408不锈钢	23	排水沟	2个	14#槽钢
9	密闭人孔	2个	—	24	截止阀	2个	S30408不锈钢
10	消声止回阀	4个	S30408不锈钢	25	泄水管	1个	DN50
11	橡胶接头	8个	配不锈钢法兰	26	出水管	2个	DN100
12	刀型明杆闸阀	8个	碳钢	27	流量开关	2个	探头S30408不锈钢
13	控制柜	2个	HLK-2RX	28	压力变送器	2个	HUBA-1.6
14	安全阀	2个	铸铁	29	压力表	2个	YXC-150-1.6
15	电缆进线口	—	—	30	旋启式止回阀	2个	铸铁

W(S) 箱泵一体化消防稳压供水机组(两)

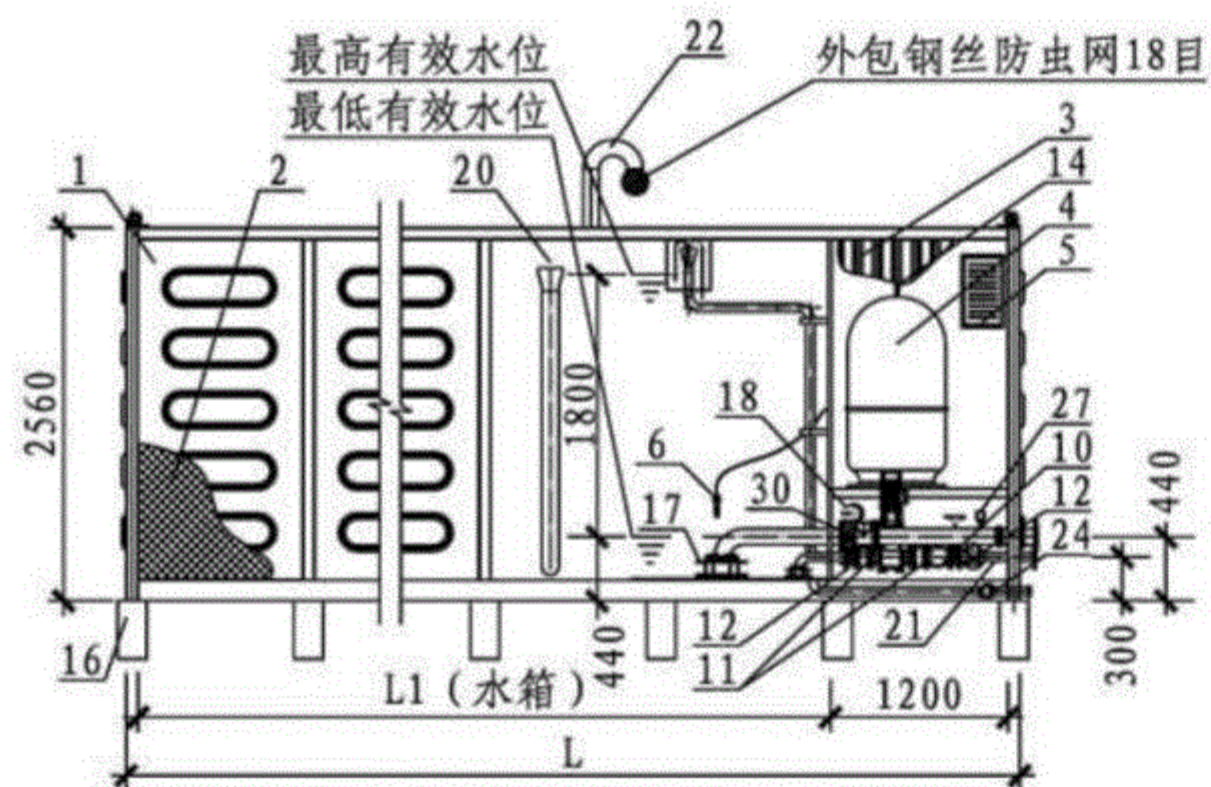
图集号

17S205

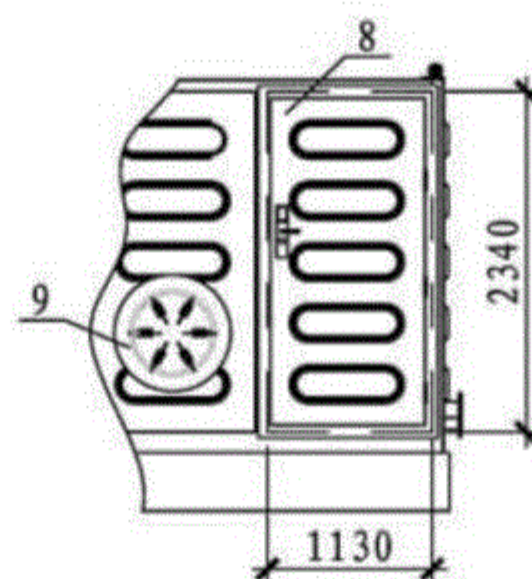
审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 余开林

页

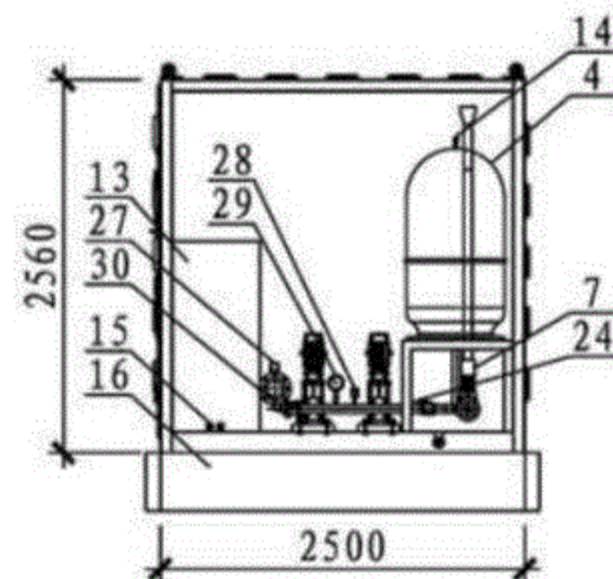
35



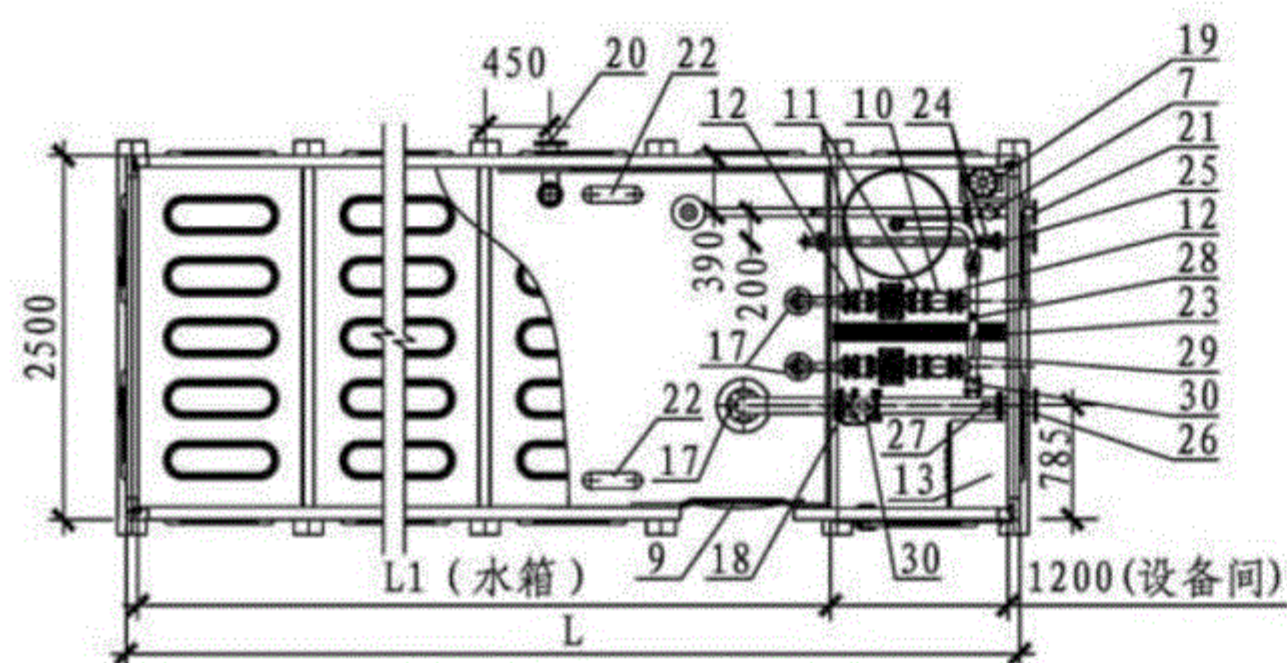
立面图



局部立面图



右侧图



平面图

主要尺寸、参数表 (mm)

序号	水箱有效容积 (m³)	泵站外形尺寸 [长 (L) × 宽 × 高 (mm)]	水箱尺寸 [长 (L1) × 宽 × 高 (mm)]	机组最大运行重量 (kg)
1	6	3710 × 2500 × 2560	2300 × 2300 × 2300	9700
2	12	4920 × 2500 × 2560	3500 × 2300 × 2300	16300
3	18	6130 × 2500 × 2560	4700 × 2300 × 2300	22900
4	36	10970 × 2500 × 2560	9600 × 2300 × 2300	43300

设备主要部件表

序号	名称	数量	材料或规格	序号	名称	数量	材料或规格
1	泵房装饰板	—	—	16	泵房基础	—	设计定
2	保温层	—	—	17	旋流防止器	2个	S30408不锈钢
3	吸音板	—	—	18	涡轮蝶阀	1个	D371X-16
4	气压水罐	1个	Q235B	19	风机	1个	94K101-1
5	通风窗	1个	—	20	溢流管	1个	DN100
6	液位计	1个	PCM260-2.5m	21	进水管	1个	DN50
7	电动阀	1个	铸铁	22	带防虫网的呼吸管	2个	S30408不锈钢
8	泵房检修门	1个	S30408不锈钢	23	排水沟	1个	14#槽钢
9	密闭人孔	1个	—	24	截止阀	2个	S30408不锈钢
10	消声止回阀	2个	S30408不锈钢	25	泄水管	1个	DN50
11	橡胶接头	4个	配不锈钢法兰	26	出水管	1个	DN100
12	刀型明杆闸阀	4个	碳钢	27	流量开关	1个	探头S30408不锈钢
13	控制柜	1个	HLK-2RX	28	压力变送器	1个	HUBA-1.6
14	安全阀	1个	铸铁	29	压力表	1个	YXC-150-1.6
15	电缆进线口	—	—	30	旋启式止回阀	1个	铸铁

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组(单)

图集号

17S205

审核 倪中华 校对 赵晋刚 设计 余开林

页

36

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表

序号	机 组 型 号	立式隔膜式气压水罐				配用水泵	运行压力 (MPa)	
		型号规格	工作压力比 α_s	总容积 (L)	调节水容积 (L)	型 号		
1	W(S)-36-1.0	1300060000	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
2	W(S)-36-1.5	1300060000	0.65	600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
3	W(S)-36-2.0	1300060000	0.65	600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
4	W(S)-36-2.5	1300060000	0.65	600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
5	W(S)-36-3.0	1300060000	0.65	600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
6	W(S)-36-1.0/1.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW		
7	W(S)-36-1.0/1.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW		
8	W(S)-36-1.0/2.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW		
9	W(S)-36-1.0/2.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW		
10	W(S)-36-1.0/3.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR3-7 Q=1.0L/s H=26m N=0.55kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW		
11	W(S)-36-1.5/1.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW		
12	W(S)-36-1.5/2.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW		
13	W(S)-36-1.5/2.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW		
14	W(S)-36-1.5/3.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR5-7 Q=1.5L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW		
15	W(S)-36-2.0/2.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW		
16	W(S)-36-2.0/2.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW		
17	W(S)-36-2.0/3.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-3 Q=2.0L/s H=26m N=1.1kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW		
18	W(S)-36-2.5/2.5	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW		
19	W(S)-36-2.5/3.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-4 Q=2.5L/s H=26m N=1.5kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$
				600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW		
20	W(S)-36-3.0/3.0	1300060000×2	0.65	600	200	SR10-4 Q=3.0L/s H=26m N=1.5kW	$P_0=0.16$	$P_{S1}=0.18$ $P_{S2}=0.33$

注：表中序号1~5的机组为单套稳压设备，机组型号中的“36”表示机组水箱有效容积，可替换为6、12、18，其技术特性不变。6~20的机组为两套稳压设备，机组型号中的“36”可替换为18，其技术特性不变。

W(S)箱泵一体化消防稳压供水机组技术特性表

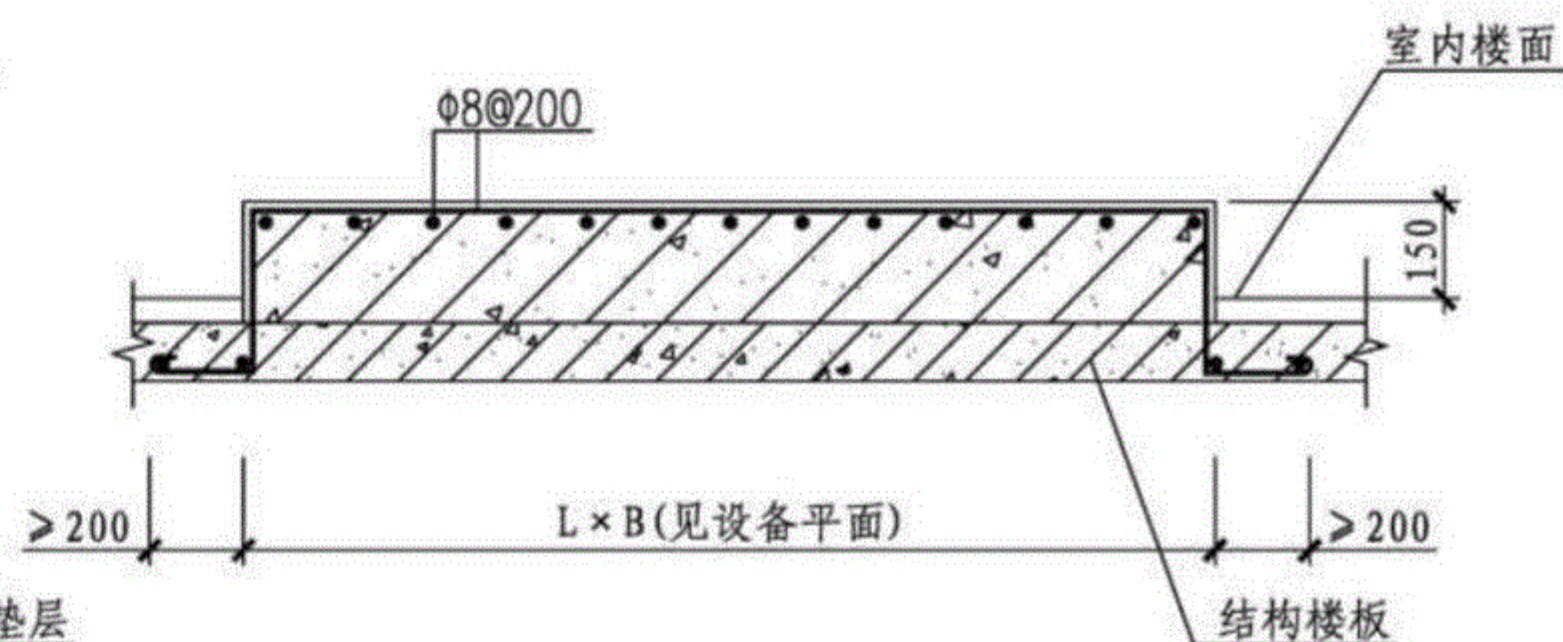
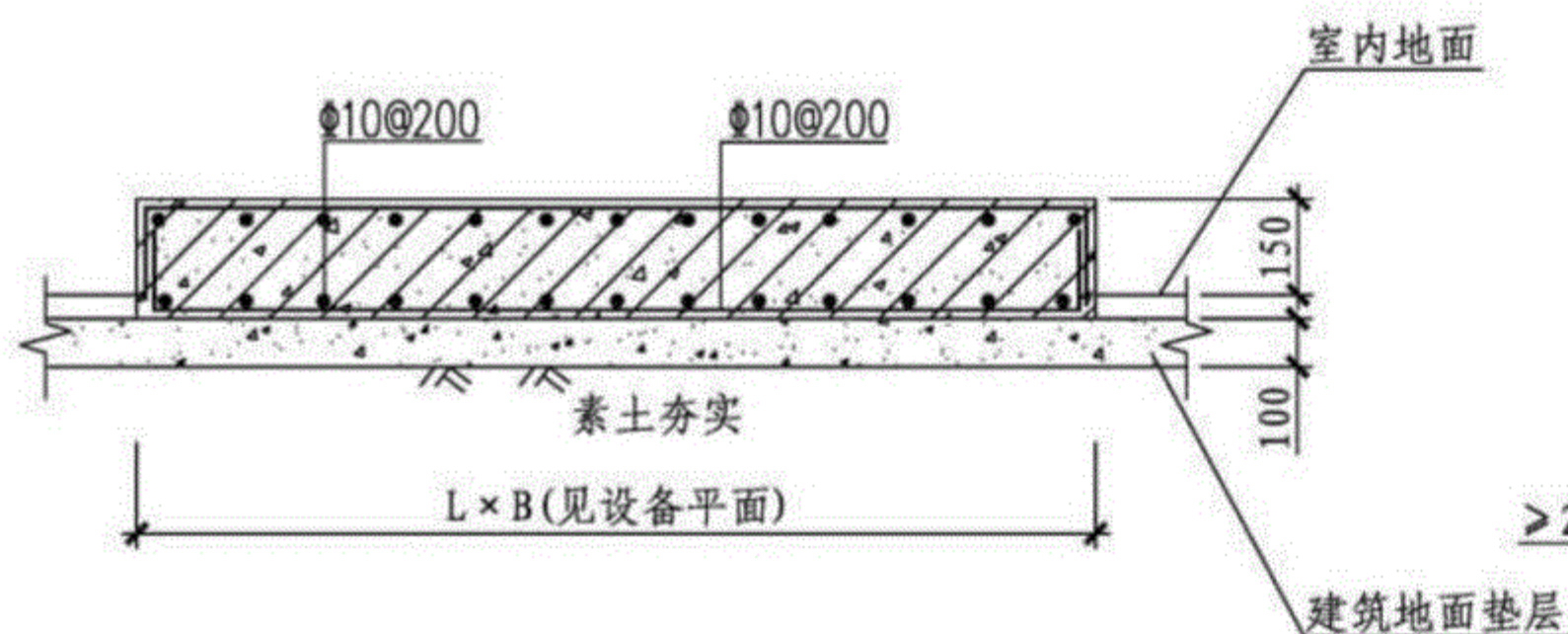
图集号

17S205

审核 倪中华  校对 赵晋刚  设计 余开林 

页

37



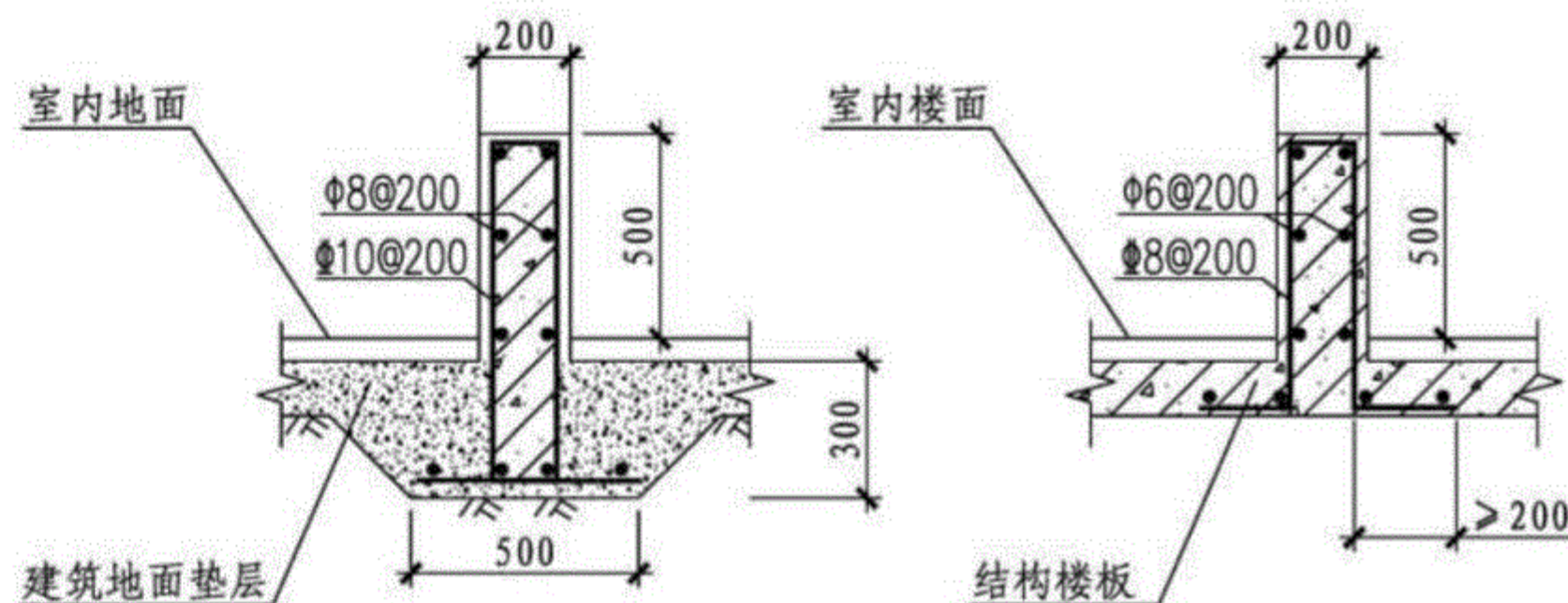
消防给水稳压装置基础图(一)

消防给水稳压装置基础图(二)




注: 1. 消防给水稳压设备抗震措施按现行国家标准《建筑机电工程抗震设计规范》GB 50981-2014执行。

2. 消防给水稳压设备底部应与地面牢固固定。对于8度及8度以上的抗震设防, 膨胀螺栓或螺栓应固定在垫层下的结构楼板上。对于无法用螺栓与地面连接的消防给水稳压设备, 应用L型抗震防滑角铁进行限位。

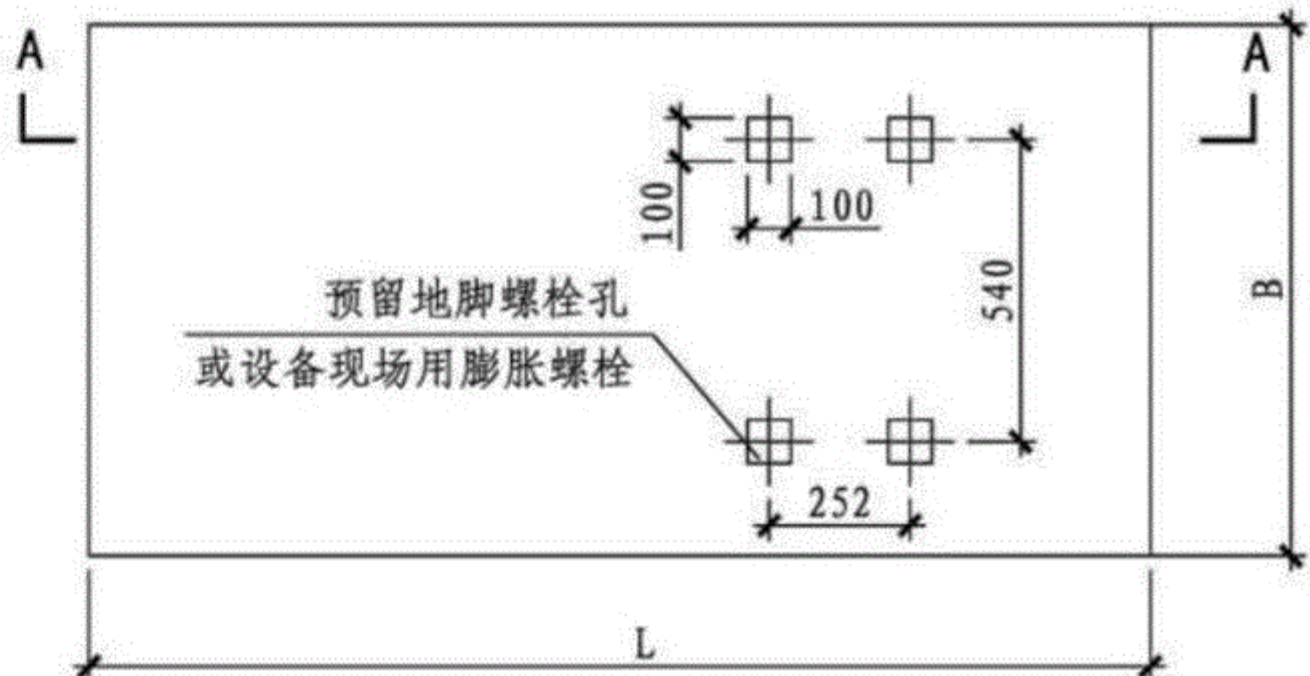
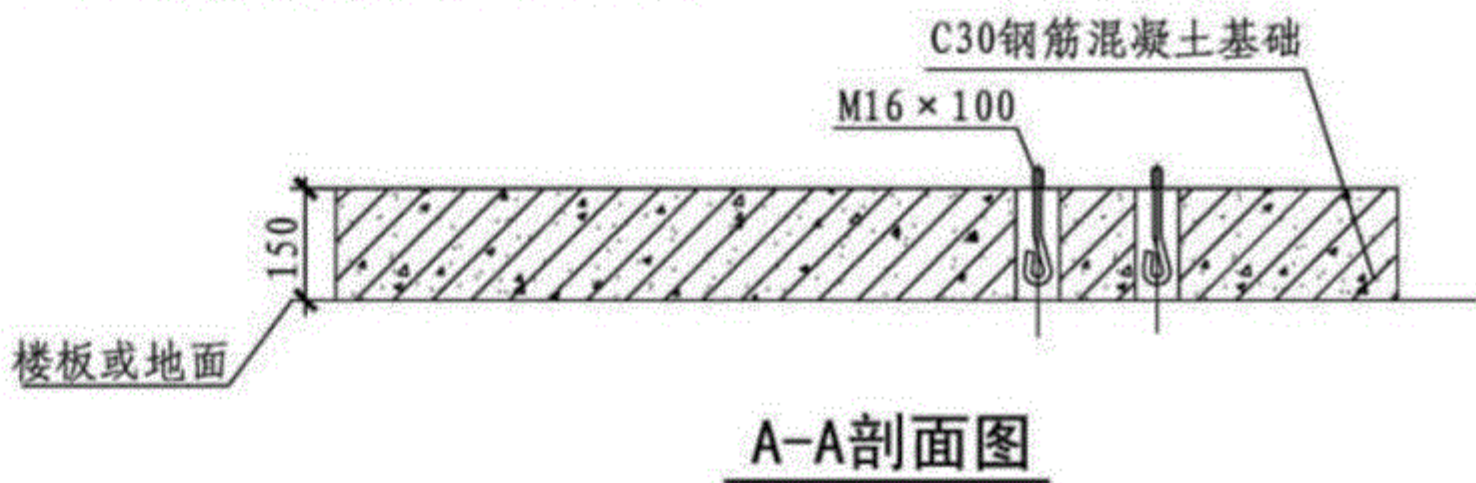
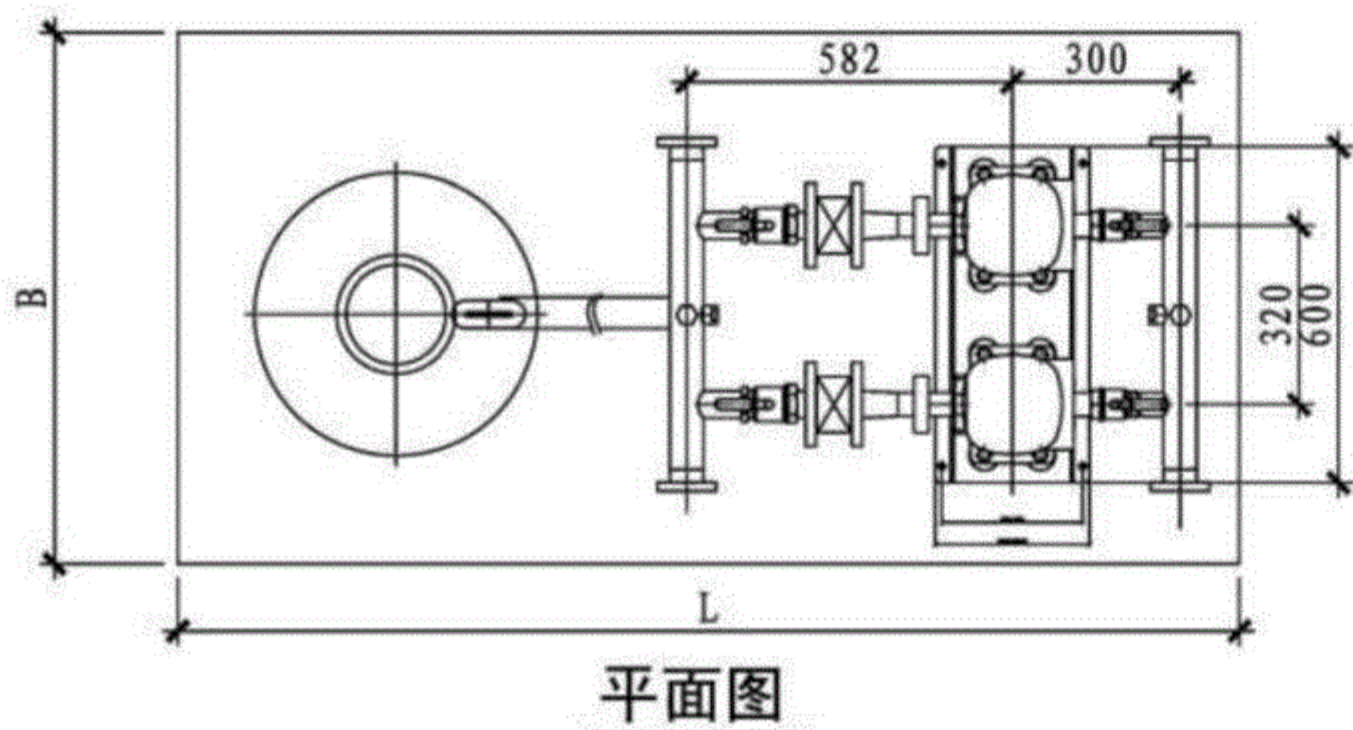
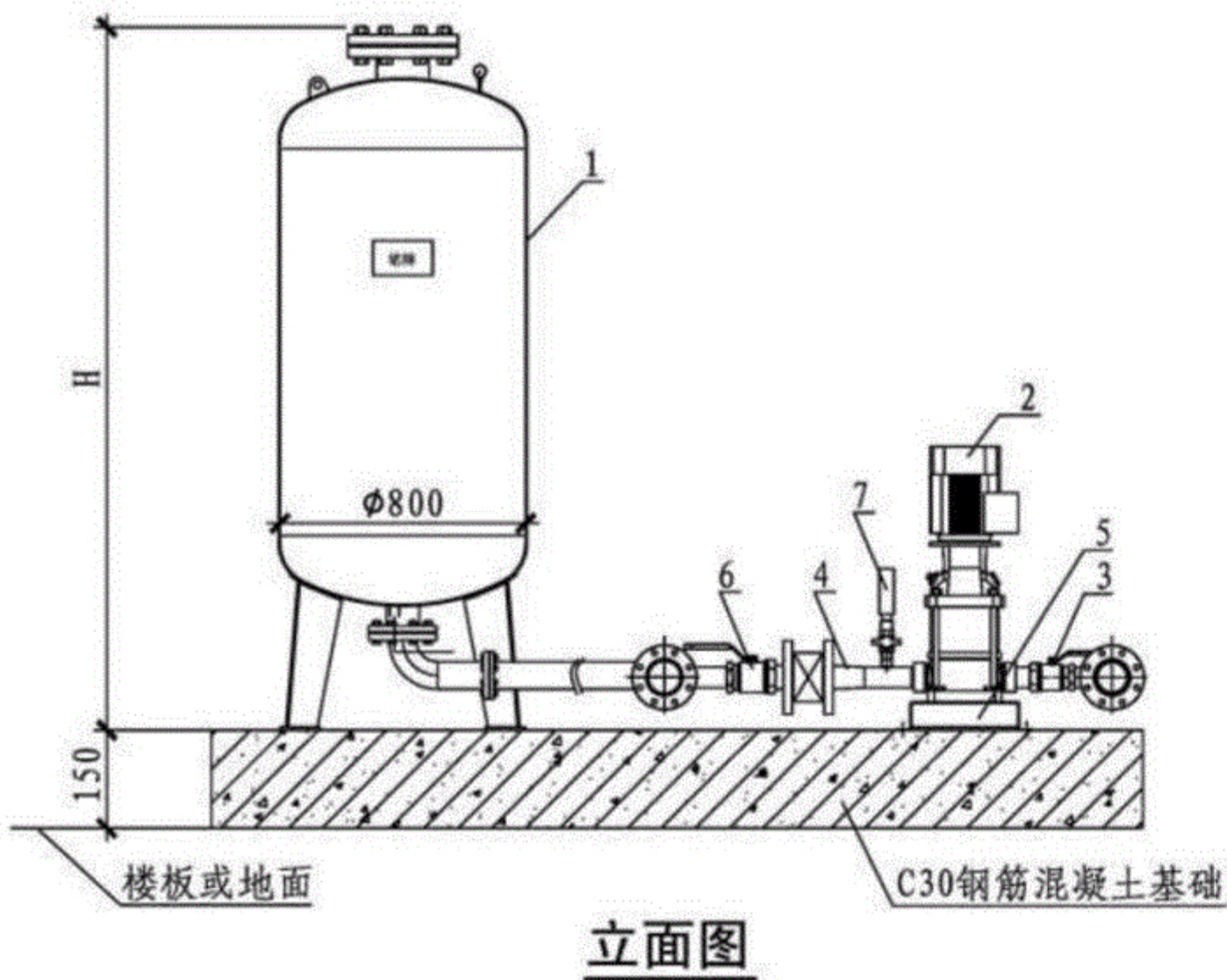
3. 基础垫层混凝土强度等级C15, 设备基础混凝土强度等级C30。



箱泵一体化消防稳压供水机组基础图

消防给水稳压设备基础图							图集号	17S205
审核	王冠军		校对	倪中华		设计	闫高峰	
							页	38

格兰富水泵（上海）有限公司相关技术资料



设备主要部件表

序号	名称	数量	单位	材料或规格
1	立式隔膜气压水罐	1	个	碳钢Q235
2	立式多级离心泵	2	台	格兰富
3	球阀	4	个	黄铜镀镍和铬
4	管路	2	个	S30408不锈钢
5	不锈钢底座	1	个	格兰富
6	止回阀	1	个	格兰富/POM
7	进口侧压力表套件	2	个	格兰富配套

尺寸表（mm）

序号	罐体型号	L	B	H
1	750L	2470	1200	2450
2	1000L	2500	1400	2850

注：本图根据格兰富水泵（上海）有限公司提供的相关技术资料编制。

注: 本图根据格兰富水泵(上海)有限公司提供的相关技术资料编制。

续表

序号	稳压设备型号	充气压力 (MPa)	立式隔膜式气压水罐				配用水泵			运行压力 (MPa)		设备功率 (kW)	设备运行 重量 (kg)
			型号规格	工作压力比	总容积 (L)	调节水容积 (L)	型号	流量 (m³/h)	扬程 (m)	Ps1	Ps2		
20	W 2.5/0.3-52/74 750L	0.25	750L/16bar	0.75	750	150	CR10-8	10.8	61	0.52	0.68	5	1260
21	W 2.5/0.3-52/74 750L	0.25	750L/16bar	0.75	750	150	CR10-9	10.8	68	0.58	0.76	5	1260
22	W 2.5/0.3-42/64 1000L	0.25	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-5	18.0	55	0.45	0.63	5	1800
23	W 3.0/0.3-66/90 750L	0.30	750L/16bar	0.75	750	150	CR3-17	3.6	70	0.59	0.78	5	1290
24	W 3.0/0.3-66/90 750L	0.30	750L/16bar	0.75	750	150	CR3-19	3.6	77	0.65	0.86	5	1290
25	W 3.0/0.3-66/90 750L	0.30	750L/16bar	0.75	750	150	CR5-16	7.2	67	0.57	0.75	5	1290
26	W 3.0/0.3-66/90 750L	0.30	750L/16bar	0.75	750	150	CR5-18	7.2	77	0.65	0.86	5	1290
27	W 3.0/0.3-66/90 750L	0.30	750L/16bar	0.75	750	150	CR10-10	10.8	78	0.66	0.87	5	1290
28	W 3.0/0.3-50/77 1000L	0.30	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-6	18.0	65	0.53	0.74	7	1880
29	W 3.5/0.3-59/90 1000L	0.35	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-7	18.0	76	0.62	0.87	7	1860
30	W 4.0/0.3-85/113 750L	0.40	750L/16bar	0.75	750	150	CR3-21	3.6	89	0.76	0.99	5	1310
31	W 4.0/0.3-85/113 750L	0.40	750L/16bar	0.75	750	150	CR3-23	3.6	96	0.82	1.06	5	1310
32	W 4.0/0.3-85/113 750L	0.40	750L/16bar	0.75	750	150	CR5-20	7.2	85	0.72	0.94	5	1310
33	W 4.0/0.3-85/113 750L	0.40	750L/16bar	0.75	750	150	CR5-22	7.2	97	0.83	1.07	5	1350
34	W 4.0/0.3-85/113 750L	0.40	750L/16bar	0.75	750	150	CR10-12	10.8	93	0.79	1.03	5	1400
35	W 5.0/0.3-79/113 1000L	0.40	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-8	18.0	87	0.72	0.99	9	1880
36	W 5.0/0.3-79/113 1000L	0.40	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-9	18.0	97	0.80	1.10	9	1880
37	W 5.0/0.3-79/113 1000L	0.50	1000L/16bar	0.75	1000	220	CR15-10	18.0	91	0.92	1.26	12	1970

注：本图根据格兰富水泵（上海）有限公司提供的相关技术资料编制。

参编企业、联系人及电话

参编企业（排名不分先后）

山东双轮股份有限公司

上海熊猫机械（集团）有限公司

江苏铭星供水设备有限公司

格兰富水泵（上海）有限公司

胡建军

15263135639

吴 竞

021-59863888-6555

刘 华

18105116658

金正辉

021-61225222

参考资料

1. 第13~22页根据山东双轮股份有限公司提供的技术资料编制。
2. 第23~26、35~37页根据上海熊猫机机械（集团）有限公司提供的技术资料编制。
3. 第27~34页根据江苏铭星供水设备有限公司提供的技术资料编制。

图集简介

17S205《消防给水稳压设备选用与安装》国家建筑标准设计图集适用于建筑工程中有稳压要求的临时高压消火栓给水系统和自动喷水灭火系统消防给水稳压设备的选用与安装。

主要内容：消防给水稳压设备选用说明、工作原理、运行控制；消防给水稳压装置和箱泵一体化消防稳压给水机组的安装图、安装尺寸及技术特性。

《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014 于 2014 年 10 月 1 日施行，本规范对稳压泵的设计流量、设计压力、系统控制及配套气压水罐的调节容积都做出了新的规定，原图集 98S205 已不能满足规范要求，故及时予以修编。本图集对理解规范、正确选用消防给水稳压设备应用起到积极推动作用。

相关图集介绍：

16S211《高位消防贮水箱选用及安装》国家建筑标准设计图集适用于 9 度及以下抗震设防区新建、改建和扩建的多层、高层、超高层等民用及工业建筑工程中高位消防成品水箱（含转输水箱、减压水箱）及有关附件的选用与安装。特殊设防类的建筑设置高位消防水箱应进行专门研究。

本图集的高位消防水箱为正方形和矩形，材质为热浸镀锌钢板或不锈钢板，有效容积系列包括 6、9、12、18、36、50、60 和 100m³，水箱高度不大于 2.5m。其他材料、规格水箱由设计人员自行设计。

主要内容：高位消防贮水箱的材料及其要求、设置要求、抗震设防要求、结构设计技术条件、配管及配件、基础安装、

验收；焊接式消防水箱外形图、选用表、箱体构造、安装图；装配式消防水箱外形图、选用表、标准板规格、安装图；消防水箱的液位计、防止旋流器等附件的安装图。

本图集为新编图集，按照《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014、《建筑机电工程抗震设计规范》GB 50981-2014 对高位消防贮水箱的设置及抗震要求，针对不同容积系列高位消防贮水箱在不同抗震设防烈度时的受力情况进行力学计算、分析、校核，据此对箱体材料、板厚、构造等提出明确要求并给出具体做法，对理解高位消防贮水箱的特殊要求、指导其制造和在工程中的正确应用起到积极推动作用。

15S909《〈消防给水及消火栓系统技术规范〉图示》为新编图集，供在新建、改建和扩建的民用建筑工程中从事消防给水及消火栓系统设计、施工等工作的技术人员使用。工业建筑、市政工程可参考使用。采用图文并茂的形式，系统、直观、权威地对《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014 予以解析。图集的编制顺序与规范的章节顺序保持一致，查找方便。

图集以《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974-2014 的条文为依据，选取需要进一步解释或说明的条文、执行中容易产生分歧的条文及关联到其他相关规范的条文予以图示，包括术语、基本参数、消防水源、供水设施、给水形式、消火栓系统、管网、消防排水、水力计算、控制与操作、施工等内容。